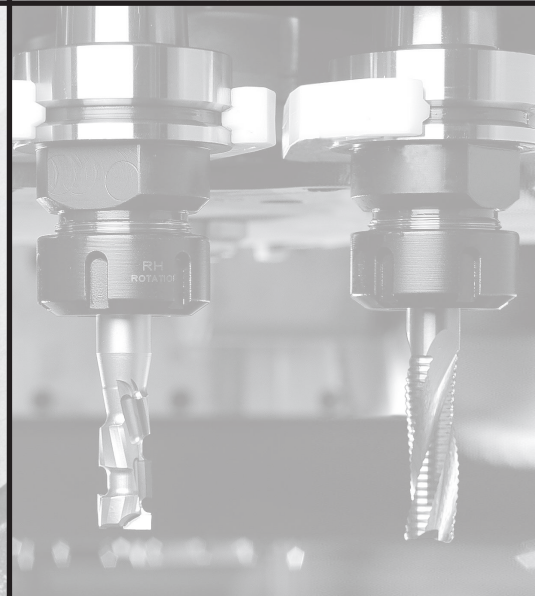
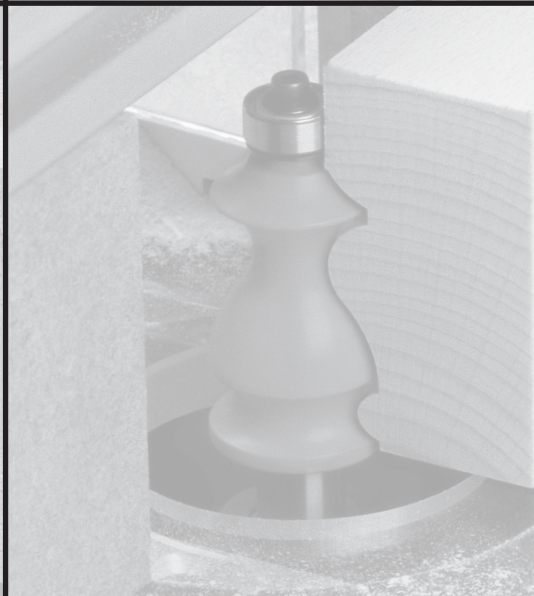
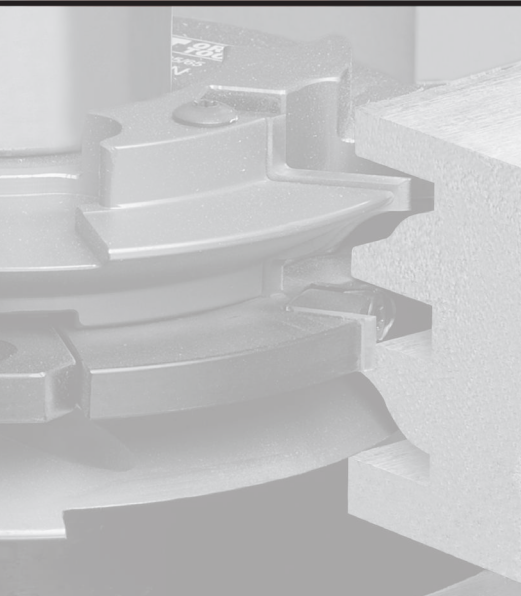






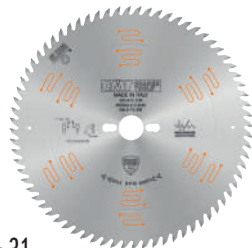














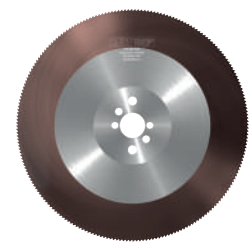








CMT ORANGE TOOLS®

CATALOGO 2024 EDIZIONE ITALIANA



LINEA	ORANGE CHROME®	XTREME	INDUSTRIAL	ITK PLUS®
PERFORMANCE	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★
IMBALLO	SCATOLA IN CARTONE + ETICHETTA A COLORI		SCATOLA IN CARTONE	BLISTER
CORPO IN ACCIAIO	CORPO IN ACCIAIO DI QUALITA' SUPERIORE (TAGLIO LASER) Realizzato in acciaio armonico di qualità superiore (46-48 HRC) proveniente dalla Germania, il cui taglio viene effettuato a laser, per garantire tolleranze migliori che poi si traducono in una maggiore durata e qualità di taglio della lama.			CORPO IN ACCIAIO DI QUALITA' (TAGLIO LASER) Realizzato con acciaio di ottima qualità (44 HRC) e tagliato al laser per garantire una maggiore durata e un taglio di precisione.
INTAGLI D'ESPANSIONE	INTAGLI D'ESPANSIONE (TAGLIO LASER) Progettati per consentire alla lama di assorbire le deformazioni dovute all'aumento di temperatura, provocato dalla lavorazione e dalla forza centrifuga.			
INTAGLI FONO-ASSORBENTI	INTAGLI FONOASSORBENTI RIEMPITI (TAGLIO LASER) Gli intagli, riempiti con polimero fonoassorbente, riducono le vibrazioni e il rumore del 25% rispetto alle lame sprovviste di essi.*	INTAGLI FONOASSORBENTI (TAGLIO LASER) Gli intagli, riducono le vibrazioni e il rumore del 10% rispetto alle lame sprovviste di essi. *Si avrà quindi una migliore qualità di taglio e una maggiore durata della lama. *La lama risulta perciò conforme agli standard di inquinamento acustico vigenti.		
ANELLO DI TENSIONATURA	ANELLO DI TENSIONATURA Un anello, visibile sul corpo della lama, assicura una maggior stabilità durante il taglio e una miglior concentricità durante la rotazione. Per garantire le migliori prestazioni, il tensionamento è ottimizzato per macchina/utilizzo.		×	×
SALDOBRASATURA	SALDOBRASATURA TRIMETALLICA La saldobrasatura con lega di Argento-Rame-Argento impedisce al metallo duro di spezzarsi durante la fase di raffreddamento e consente ai denti di sopportare sollecitazioni e impatti elevati, soprattutto quando si tagliano legni più duri e materiali compositi.	SALDOBRASATURA CON LEGA DI ARGENTO La saldobrasatura con lega di argento che impedisce al metallo duro di spezzarsi durante la fase di raffreddamento. Particolarmente indicata per il taglio di legni teneri e derivati.		
DENTI IN METALLO DURO	METALLO DURO INDUSTRIALE AL CROMO I denti della lama sono realizzati con una speciale formulazione di metallo duro al cromo, che rimane affilato più a lungo grazie alla minor abrasione e migliora sia la qualità di taglio, che la durata dell'utensile.	METALLO DURO INDUSTRIALE AD ALTA DENSITÀ SINTERHIP Il processo di sinterizzazione denominato SINTERHIP (Compattazione Isostatica a Caldo), utilizza l'alta temperatura (fino a 3500°F) e l'alta pressione (fino a 1500 psi) per consolidare il metallo duro, si ricava così un prodotto privo di porosità che garantisce una maggiore durata di taglio rispetto al carburo tradizionale e minor rischio di rotture.		
AFFILATURA	AFFILATURA DI PRECISIONE CON FINITURA A SPECCHIO Ogni dente viene affilato con estrema precisione su macchine multiasse a CNC che creano angoli di taglio perfetti che garantiscono prestazioni di taglio pulite e una maggiore durata dei taglienti. Rugosità (Rmax) minore di 0,25 µm.	AFFILATURA DI PRECISIONE Ogni dente viene affilato con estrema precisione su macchine multiasse a CNC che creano angoli di taglio perfetti che garantiscono prestazioni di taglio pulite e una maggiore durata dei taglienti. Rugosità (Rmax) minore di 0,35 µm.		AFFILATURA CON ANGOLO ASSIALE L'affilatura frontale dei denti con angolo assiale riduce la forza di taglio richiesta migliorando così la velocità di taglio.
RIVESTIMENTO	RIVESTIMENTO ORANGE CHROME® - Protegge l'utensile dalla corrosione, dalla ruggine e dall'accumulo di resina e residui. - Garantisce una maggiore durata dell'utensile. - La potenza assorbita dal motore è minore. - L'utensile si muove più agevolmente durante l'operazione di taglio. - La manutenzione degli utensili è semplice e veloce. - Durezza superficiale: 380-400 Vickers.	CERA PROTETTIVA Protegge dalla corrosione e dalla ruggine.		RIVESTIMENTO PROTETTIVO ANTIADERENTE ORANGE SHIELD® - Protegge dalla corrosione e dalla ruggine. - Riduce l'accumulo di resina e residui. - Riduce il surriscaldamento e la resistenza della lama. - Migliora le prestazioni e la durata del taglio.
EQUILIBRATURA	CMT XTREME BALANCING EQUILIBRATURA CMT XTREME BALANCING* Questo sistema permette di ottenere una bilanciatura dinamica della lama estremamente precisa, di alcuni ordini di grandezza superiore a quanto disponibile sinora sul mercato. *TRADEMARK & INT. PAT. PEND.	×	×	×
SPESORE	SPESORE MAGGIORATO/SOTTILE	SPESORE MAGGIORATO		SPESORE SOTTILE
	RISULTATI DEL NOSTRO TEST			
	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">LAMA SPESORE STANDARD (K=2,2mm)</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block; margin-top: 5px;">LAMA SPESORE SOTTILE (K=1,8mm)</div>			

<p>COSTRUZIONE</p>  <p>10</p>	<p>DEMOLIZIONE</p>  <p>11</p>	<p>CONTRACTOR</p>  <p>14-15</p>	<p>MULTILAMA</p>  <p>16-19</p>	LEGNO
<p>TAGLIO LUNGO VENA</p>  <p>20-23</p>	<p>MULTIUSO</p>  <p>24-27</p>	<p>TAGLIO DI PRECISIONE</p>  <p>28-31</p>	<p>TAGLIO DI SUPER PRECISIONE</p>  <p>32-37</p>	
<p>TAGLIO DI ULTRA PRECISIONE</p>  <p>38-41</p>	<p>LAMINATI & TRUCIOLARE</p>  <p>42-46, 53</p>	<p>LAMINATI & HPL</p>  <p>47</p>	<p>SEZIONATRICI & DPX</p>  <p>48-49</p>	
<p>INCISORE & DP INCISORE CONICO</p>  <p>50-51, 54</p>	<p>SET DI LAME PER INCASTRI</p>  <p>67</p>	<p>CANALI E INCASTRI</p>  <p>68-69</p>	<p>SISTEMA D'INCASTRI & GIUNZIONE A BISCOTTO</p>  <p>70-71</p>	
<p>NON FERROSI & PLASTICI</p>  <p>56-57</p>	<p>NON FERROSI & MELAMINICI</p>  <p>58-59</p>	<p>NON FERROSI & MELAMINICI</p>  <p>60</p>	<p>NON FERROSI & MELAMINICI ITK®</p>  <p>61</p>	NON FERROSI
<p>HSS - METALLO E ACCIAIO</p>  <p>62-63</p>	<p>HSS - METALLO E ACCIAIO (TiCN)</p>  <p>63</p>	<p>METALLO E ACCIAIO</p>  <p>64-65</p>	<p>ACCIAIO INOX</p>  <p>66</p>	
<p>PER SMERIGLIATRICE</p>  <p>12</p>	<p>DP - MATERIALI ULTRA ABRASIVI & MULTIMATERIALI</p>  <p>13, 52</p>	<p>MATERIALI COMPOSITI & PLASTICHE</p>  <p>55</p>	<p>DECESPUGLIATORE</p>  <p>72</p>	MULTIMATERIALI

NUOVA SEDE PRODUTTIVA DI UDINE

Siamo onorati di annunciare che Piergiorgio Pozzo, e la sua esperienza, maturata grazie all'impegno ed al successo nella produzione di lame industriali di alta qualità, si unisce al vanto CMT nella direzione della nuova divisione-lame di Udine, sito produttivo altamente tecnologico ed innovativo.

Grazie alle conoscenze tecniche ed alla dedizione di Piergiorgio Pozzo e del suo team, si è giunti a brevettare nuovi prodotti, di estrema qualità, semplicemente perfetti.



IL CONCETTO DELLA QUALITÀ SECONDO CMT

La qualità può avere diverse definizioni, spesso è riferita all'apparenza di un prodotto, altre volte al numero di caratteristiche in esso presenti oppure ai materiali in esso impiegati. Le lame circolari sono un articolo tecnico, degli utensili volti alla realizzazione di lavorazioni che se grazie ad essi vengono eseguite in modo impeccabile, consentono la realizzazione di manufatti di alta qualità con la massima efficienza produttiva. Con questo principio le lame prodotte in CMT seguono il concetto di qualità funzionale, ovvero ogni aspetto della lama, dalla progettazione alla scelta dei materiali al ciclo produttivo, è finalizzato a fornire le massime prestazioni nel reale utilizzo dell'utensile.

Le caratteristiche delle lame circolari sono quindi sempre funzionali e presenti solo se e quando contribuiscono al raggiungimento dell'obiettivo di utilizzo. Se una caratteristica qualsiasi non apporta un valido contributo essa viene evitata; lo stesso concetto viene applicato al ciclo produttivo che così permette di focalizzare le risorse su ciò che conta veramente per chi utilizza l'utensile.

La qualità che risiede nel prodotto è figlia di una corrente di pensiero che è sposata e condivisa dalle persone che lo realizzano ed è da loro incessantemente coltivata e migliorata. Qualità include anche rispetto delle persone e dell'ambiente.

CORPO IN ACCIAIO

Il corpo di una lama è una delle parti più importanti perché da esso dipenderà la qualità del taglio e la durata della lama stessa. Utilizziamo e scegliamo solo acciaio di primissima qualità, duro affinché possa sopportare carichi di lavoro importanti ma allo stesso tempo sufficientemente flessibile da piegarsi senza spezzarsi.

TAGLIO LASER

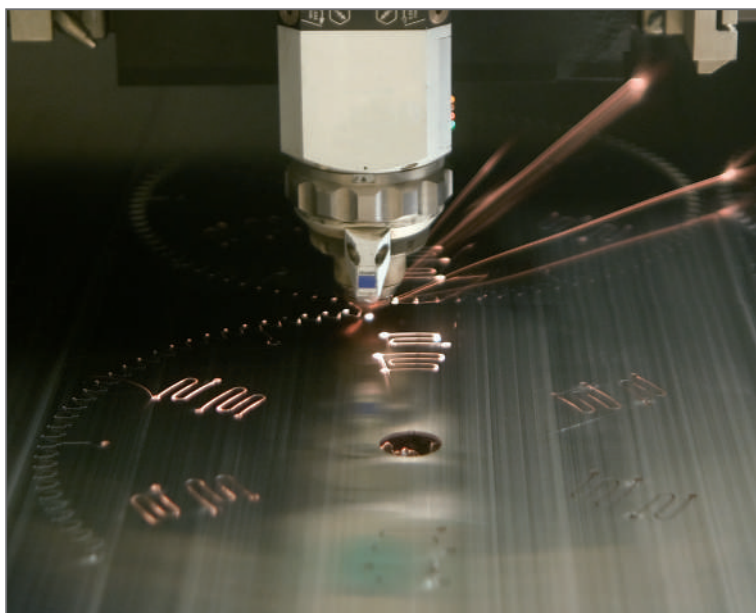
Per il taglio dei nostri corpi lama utilizziamo la tecnologia laser, che ci permette una qualità di taglio e una precisione elevatissima. Per questo motivo riusciamo ad utilizzare un acciaio più resistente rispetto a quello tradizionale, dandoci la possibilità di ottenere corpi lama estremamente rigidi e stabili, garantendo una planarità perfetta.

INTAGLI DI ESPANSIONE

Progettati per consentire alla lama di assorbire le deformazioni dovute all'aumento di temperatura, provocato dalla lavorazione e dalla forza centrifuga.

INTAGLI FONOASSORBENTI RIEMPI TI CON POLIMERO

Gli intagli, riempiti con polimero fonoassorbente, riducono le vibrazioni e il rumore del 25% rispetto alle lame sprovviste di essi (solo nella serie Orange Chrome troverete gli intagli con riempimento fonoassorbente). Si avrà quindi una migliore qualità di taglio e una maggiore durata della lama. La lama è conforme agli standard di inquinamento acustico vigenti. (Gli intagli senza riempimento polimerico riducono le vibrazioni e il rumore del 10% rispetto alle lame sprovviste di essi).



EQUILIBRATURA CMT XTREME BALANCING*

Questo sistema permette di ottenere una bilanciatura dinamica della lama estremamente precisa, di alcuni ordini di grandezza superiore a quanto disponibile sino a sul mercato. Il processo è eseguito su ogni singola lama e l'eventuale correzione del micro squilibrio è ottenuta mediante foratura, solo quando necessaria. Quindi potrete trovare sulla vostra lama, a seconda del micro squilibrio, da 1 a 5 fori di bilanciatura (fig. 1). Se la lama è già perfettamente equilibrata, troverete solamente una piccola incisione, come prova dell'eseguito controllo di bilanciatura (fig. 2).

La presenza di questi fori non creerà nessun tipo di problema durante l'utilizzo (come l'aumento della rumorosità**, deposito di trucioli in essi, etc.).

Questo si traduce in un taglio più rifinito, maggiore durata della lama, assenza di vibrazioni, riduzione di rumore e minor usura dei componenti della vostra macchina.

**I risultati si basano su test condotti da un laboratorio indipendente.

Questi risultati sono disponibili per il download sul nostro sito web.

* TRADEMARK & INT. PAT. PEND.

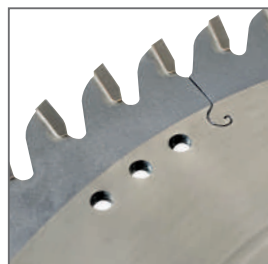
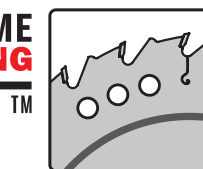


Fig. 1
Esempio di fori di bilanciatura.



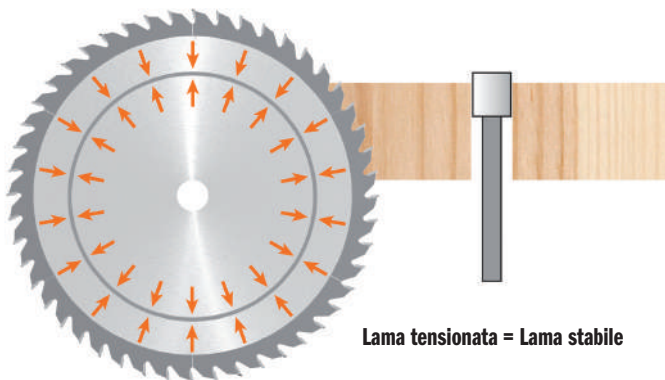
Fig. 2 Esempio di lama controllata ma già perfettamente bilanciata.

**CMT XTREME
BALANCING**

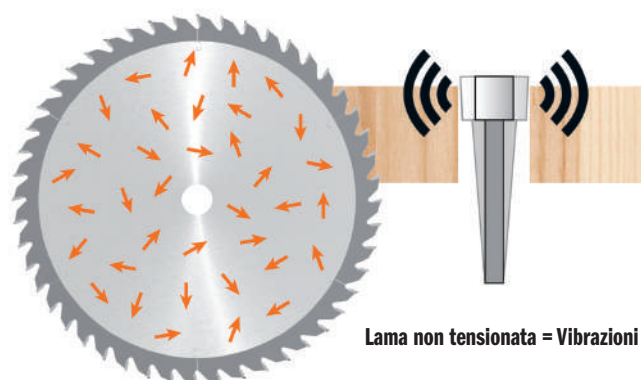


TENSIONATURA E RADDRIZZATURA DEL CORPO

Per garantire le massime prestazioni di una lama circolare, è fondamentale eseguire un corretto processo di raddrizzatura e tensionatura del corpo. Ogni corpo lama viene sottoposto a raddrizzatura per ottenere tolleranze di planarità e parallelismo centesimali. Successivamente i corpi vengono tensionati con lo scopo di irrigidire e aumentare la stabilità dell'utensile. Sul corpo della lama viene creato, grazie alla compressione, un anello ben marcato e visibile, ad una forza definita da parametri studiati e strettamente legati alla tipologia e alle condizioni di lavoro di ogni lama.



Lama tensionata = Lama stabile



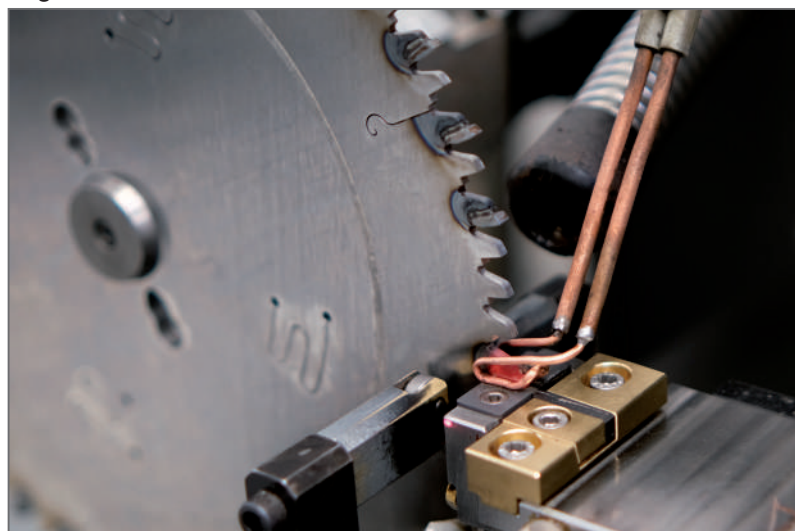
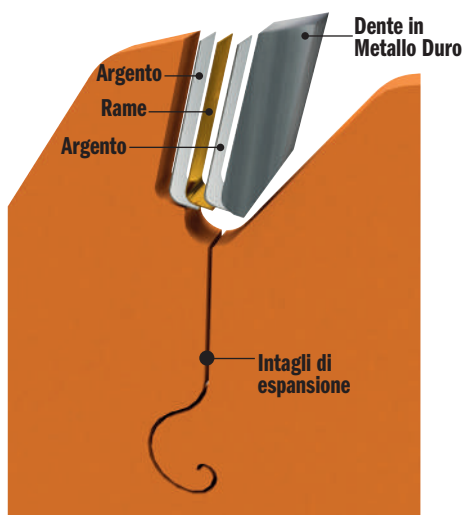
Lama non tensionata = Vibrazioni

DENTI IN METALLO DURO

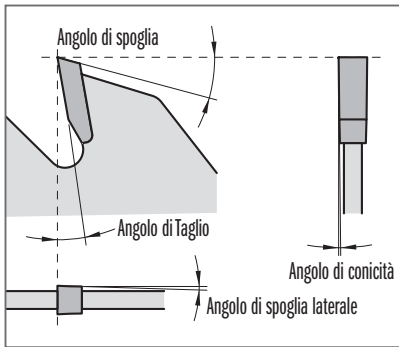
Una delle parti più importanti di una lama è sicuramente il metallo duro, con cui è composto il tagliente. In CMT abbiamo studiato e sviluppato varie formule di metallo duro e la loro resa sulle performance per ogni tipo di lama. Modificando la percentuale di Carburo di Tungsteno all'interno del metallo duro, siamo in grado di ottenere diversi gradi di durezza, in funzione dell'applicazione a cui il prodotto è destinato.

BRASATURA E LEGA TRIMETALLICA

La brasatura è il processo di saldatura della placchetta in metallo duro sul corpo in acciaio della lama, ottenuto portando a fusione il metallo d'apporto (lega trimetallica), che sciogliendosi costituisce il legante tra le 2 parti. Il metallo d'apporto utilizzato per la brasatura è una lega trimetallica formata da argento, rame e argento che non ha il solo scopo di saldare i 2 corpi ma, essendo composta da 3 metalli, funge anche da cuscinetto che assorbe i microurti che subiscono i taglienti durante la lavorazione.



AFFILATURA E ANGOLI DI TAGLIO



L'affilatura dei denti riveste un ruolo centrale nel processo produttivo della lama e sarà fondamentale nella scelta del tipo di lavoro e di materiale da tagliare. L'utilizzo di macchine affilatrici a controllo numerico totalmente automatizzate e di mole diamantate a grana extrafine, ci permettono di ottenere qualsiasi tipo di angolo e forma del dente. La giusta scelta di questi due parametri garantirà la massima durata del filo tagliente e la miglior finitura sul materiale lavorato.



RIVESTIMENTO

Per risolvere alcuni problemi causati dal tipo di materiale da tagliare, le lame CMT possono essere rivestite con:



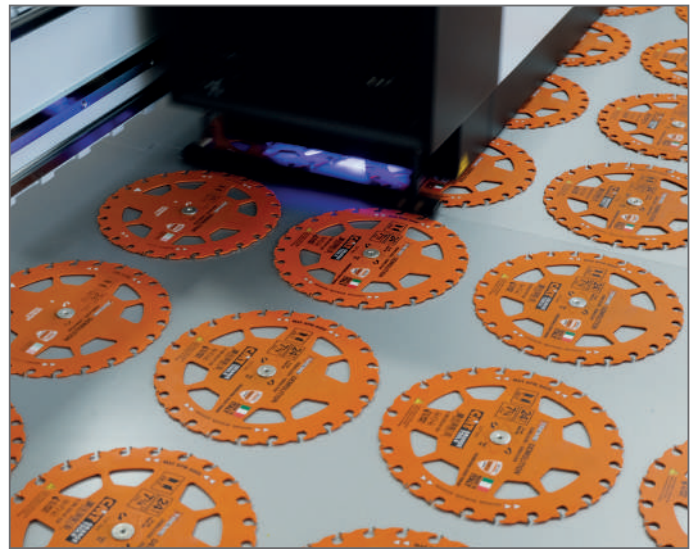
ORANGE SHIELD® COATING: Rivestimento protettivo antiaderente dal caratteristico colore arancio a marchio registrato CMT. La lama viene rivestita con un tecnopolimero (PTFE) tramite l'applicazione spray e successiva cottura. Questo rivestimento non viene intaccato da nessun composto chimico, è completamente insolubile in acqua o solventi. Ha ottime proprietà di scorrevolezza, è antiaderente e grazie all'apporto di fiocchi d'alluminio al suo interno, diffonde e disperde il calore.



ORANGE CHROME® COATING: E' un rivestimento composto da un sottile strato di cromo, che viene depositato elettroliticamente sulla lama, allo scopo di aumentare la resistenza all'usura data dall'alta abrasività del materiale da lavorare. Grazie a questo rivestimento la durezza superficiale della lama aumenta notevolmente, garantendo un sensibile incremento della durata della stessa e, da non sottovalutare, la lama non viene intaccata né dalla corrosione né dalla ruggine.

MARCATURA LASER E SERIGRAFIA

Tutte le lame CMT sono identificabili tramite una marcatura laser indelebile di ultima generazione o serigrafia multicolore, sofisticata tecnologia automatizzata che garantisce risultati di grande suggestione e versatilità.



COLLAUDO E CONTROLLO QUALITA'

Dopo tutta la fase di progettazione e industrializzazione del prodotto, ogni nuovo modello viene testato per garantire le massime prestazioni in fase di lavoro. Tutto il processo produttivo è sottoposto ad attenti controlli di qualità, supportati dai più sofisticati strumenti di misura ottici.



NUOVO PACKAGING

- L'imballo è stato realizzato con un cartone più forte e robusto, riutilizzabile più a lungo e quindi più Green.
- La grafica è stata aggiornata e portata a 12 lingue.
- Nella nuova etichetta a colori troverete tutte le informazioni tecniche, ma anche le macchine, le applicazioni e i materiali che la lama può lavorare.



COME SCEGLIERE UNA LAMA NEL NUOVO CATALOGO CMT

1

QUALE MATERIALE DEVI LAVORARE?

LEGNO

NON FERROSI

METALLO & ACCIAIO

MULTIMATERIALI

Vedi schema pag.5

2

QUALE LAVORAZIONE DEVI FARE?

- TAGLIO LUNGO VENA
- MULTIUSO
- TAGLIO DI PRECISIONE
- TAGLIO DI SUPER PRECISIONE
- TAGLIO DI ULTRA PRECISIONE
- etc

Vedi schema pag.5

3

QUALE PERFORMANCE PRETENDI?



4

QUALE MACCHINA HAI?

IN BASE ALLA PROPRIA MACCHINA SCEGLI PER:

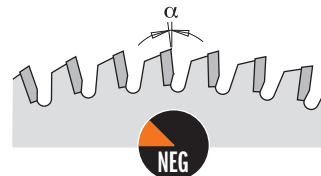
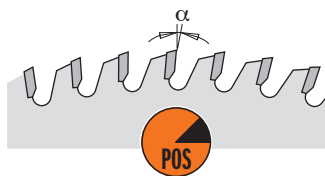
- DIAMETRO (D)
- FORO (B)

SUGGERIMENTI ALLA SCELTA DELLA LAMA

ANGOLO DI TAGLIO α

- Legni, Materiali Compositi ($\alpha = 10^\circ \sim 25^\circ$)
- Truciolare, MDF, Multistrato, Laminati, Materiali Plastici ($\alpha = 5^\circ \sim 15^\circ$)
- Truciolare, MDF, Non-Ferrosi, Metalli ($\alpha = 0^\circ \sim 10^\circ$)

- Metalli, Non-Ferrosi, Materiali Plastici, Laminati ($\alpha = -5^\circ \sim -15^\circ$)



FORMA DEI DENTI

- Legni, Truciolare, MDF, Multistrato

- Laminati, Truciolare, MDF, Multistrato, Materiali Plastici

- Metalli

- Applicazioni & Materiali Speciali

PIANO

ATB

(Hi-ATB, ATB+ASSIALE)

TCG

FFT

FWF

HDF

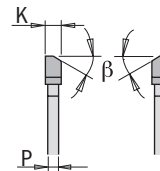
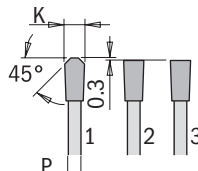
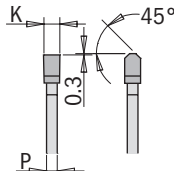
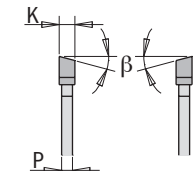
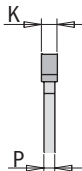
PIANO+ATB

CO+PIANO

MTCG

MATB

HR



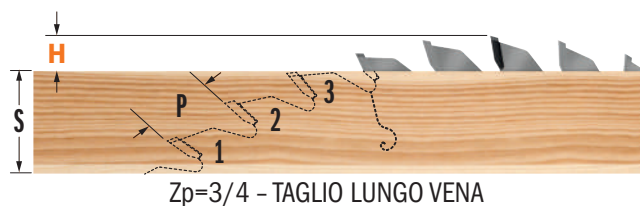
SUGGERIMENTI ALL'USO DELLA LAMA

Per ottenere una qualità di taglio ottimale, non alterando quindi gli angoli di entrata/uscita che sono stati progettati, la sporgenza della lama (**H**) rispetto al materiale da lavorare, dovrà essere all'incirca uguale all'altezza del dente stesso della lama (circa 8/10mm). Per migliorare la qualità di finitura, potete fare delle piccole regolazioni, aumentando o diminuendo questa altezza.

Il numero di denti che simultaneamente sono all'interno del materiale (**Denti in Presa o Zp**) deve essere costante al variare dello spessore del materiale. Con $Z_p < 3$ la qualità del taglio non è garantita. A parità di diametro, per tagliare un materiale di spessore maggiore utilizzate una lama con meno denti (ossia con un **Passo P** maggiore) e viceversa ($S = [P \times Z_p] / 1.414$).

Le lame di piccolo spessore son adatte ai materiali più sottili. Esse richiedono meno potenza durante la lavorazione, quindi son ideali per applicazioni con macchine a batteria.

Le lame di grande spessore son più robuste e quindi adatte a tagli di precisione in materiali più spessi, ma necessitano di maggiore potenza.



Il **Passo P** di una lama, ossia la distanza tra un dente e l'altro, si calcola nel seguente modo:

$$P = \frac{D \times 3,14}{Z}$$

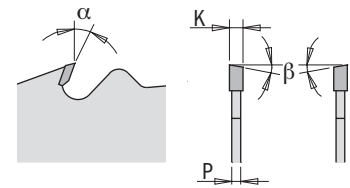
D=Diametro lama (mm)
Z=Numero dei denti



286



LEGNO



Le immagini non sono in scala tra loro.

MACCHINE

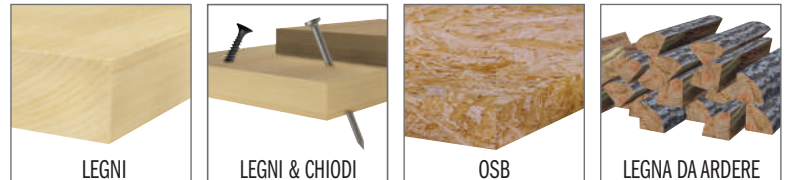


La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI



MATERIALI



Per dettagli specifici sui materiali lavorabili, consultare l'etichetta della lama.

286 INDUSTRIAL



D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
250	30	COMBI3	16	2,8	1,8	15°	5° ATB	5	286.016.10M
300	30	COMBI3	20	2,8	1,8	15°	5° ATB	5	286.020.12M
300*	30	COMBI3	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	5	286.048.12M
315	30	COMBI3	24	3,2	2,2	15°	5° ATB	5	286.024.13M
350	30	COMBI3	24	3,2	2,2	15°	5° ATB	5	286.024.14M

* Senza limitatore

286 XTREME



D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
400	30	COMBI3	28	3,2	2,2	15°	5° ATB	1	286.028.16M
450	30	2/10/60	32	3,8	2,8	15°	5° ATB	1	286.032.18M
500	30	2/10/60	36	3,8	2,8	15°	5° ATB	1	286.036.20M
550	30	2/10/60	40	4,2	3,2	15°	5° ATB	1	286.040.22M
600	30	2/10/60	40	4,2	3,2	15°	5° ATB	1	286.040.24M
700*	30	2/10/60	46	4,4	3,2	15°	5° ATB	1	286.046.28M

* LINEA INDUSTRIAL

SUGGERIMENTI: Si consiglia l'acquisto della riduzione da 30 a 25mm codice **299.225.00** (per lame Ø250-300-315)
Si consiglia l'acquisto della riduzione da 30 a 25mm codice **299.228.00** (per lame Ø350 e superiori)



286 XREME-DEMOLITION



LEGGI & CHIODI

INNOVATIONS
INTERNATIONAL PATENT PENDING



GEOMETRIA DEL DENTE ESCLUSIVA
- GESTISCE MEGLIO L'IMPATTO CON CHIODI
- TAGLIA PIÙ CHIODI DELLE LAME CONCORRENTI

Progettata per garantire la massima durata dell'utensile nelle condizioni più difficili. I denti sono brasati in profondità all'interno del corpo lama per una maggiore resistenza all'urto col chiodo.



DESIGN A MASSA RIDOTTA
Design brevettato che riduce la massa della lama, disperde il calore e aumenta l'efficienza di taglio sia con seghe a batteria che elettriche.

BEST EVER AT NAIL CUTTING
LA MIGLIORE NEL TAGLIO DI CHIODI

MACCHINE



La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

MATERIALI



PTIA 2023
AWARD WINNER
2023 PRO TOOL INNOVATION AWARDS
VINCITRICE CATEGORIA: LAMA PER SEGA CIRCOLARE
"RICONOSCIMENTO PER L'OTTIMO VALORE, FUNZIONALITÀ AVANZATE E INNOVAZIONE"
www.protoolinnovationawards.com

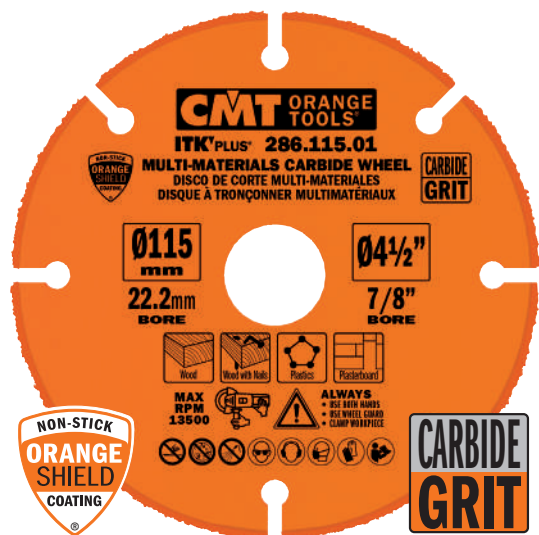


Guarda il video su



D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
160	20	2/6/32	24	2,3	1,2	5°	5° ATB	1	286.760.24H ●
165	20	2/6/32	24	2,3	1,2	5°	5° ATB	1	286.765.24H
190	30	2/7/42	24	2,3	1,2	5°	5° ATB	1	286.790.24M

● Ideale per FESTOOL® & altri marchi



286 ITK PLUS®



MULTIMATERIALI

D mm	B mm		CODICE
115	22,2 (+9,5+15,87)	10	286.115.01
125	22,2 (+20+15,87)	10	286.125.01
230	22,2	5	286.230.01

MACCHINE

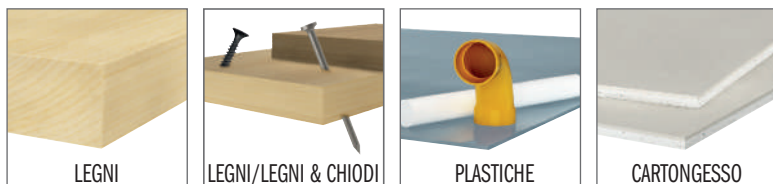


SEMPRE

- USARE ENTRAMBE LE MANI
- USARE LA PROTEZIONE
- FISSARE IL PEZZO DA LAVORARE

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

MATERIALI



286.61 ITK PLUS®



MULTIMATERIALI

D mm	B mm		CODICE
115	22,2 (+9,5+15,87)	10	286.115.61
125	22,2 (+20+15,87)	10	286.125.61

MACCHINE



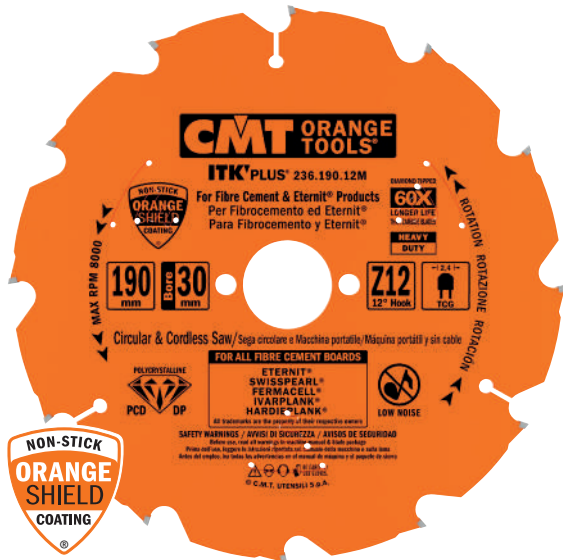
SEMPRE

- USARE ENTRAMBE LE MANI
- USARE LA PROTEZIONE
- FISSARE IL PEZZO DA LAVORARE

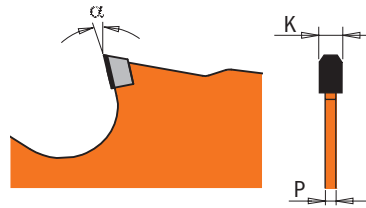
La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

MATERIALI





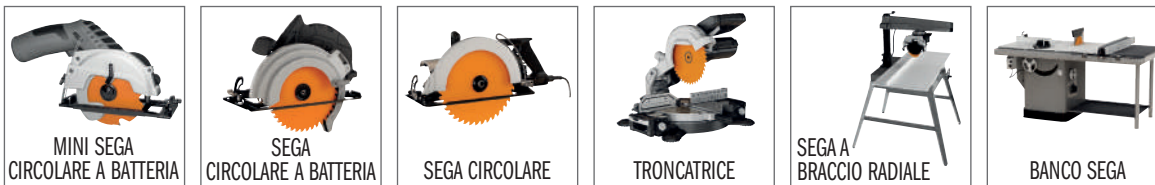
236 ITK PLUS®



60X
LONGER LIFE
THAN CARBIDE



MACCHINE



La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

MATERIALI



IDEALE PER:
SWISSPEARL®, FERMACELL®,
IVARPLANK®,
HARDIEPLANK®,
HARDIEPANEL®,
CORIAN®, DUROPLAST®,
FORMICA®

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
85 *	15	-	6	1,8	1,4	12°	TCG	10	236.085.06G
125 *	22,2	-	7	2,0	1,4	5°	TCG	10	236.125.07
160	20	2/6/32	4	2,4	1,8	12°	TCG	10	236.160.04H
160	20	2/6/32	10	2,4	1,8	5°	TCG	10	236.160.10H
165	20 (+15,87)	2/6/32	4	1,8	1,4	12°	TCG	10	236.165.04H
165	20 (+15,87)	2/6/32	10	1,8	1,4	5°	TCG	10	236.165.10H
168	20	2/6/32	10	1,8	1,2	5°	TCG	10	236.168.10H ●
180	20	2/6/32	4	2,4	1,8	12°	TCG	10	236.180.04H
190	30	2/7/42	4	2,4	1,8	12°	TCG	10	236.190.04M
190	30	2/7/42	12	2,4	1,8	12°	TCG	10	236.190.12M
210	30	2/7/42	12	2,4	1,8	12°	TCG	10	236.210.12M
216	30	2/7/42	14	2,4	1,8	12°	TCG	10	236.216.14M
230	30	2/7/42	4	2,4	1,8	12°	TCG	10	236.230.04M
250	30	COMBI3	16	2,4	1,8	12°	TCG	10	236.250.16M
300	30	COMBI3	20	2,4	1,8	12°	TCG	5	236.300.20M

*Lame non silenziate

● Ideale per **FESTOOL®** & altri marchi

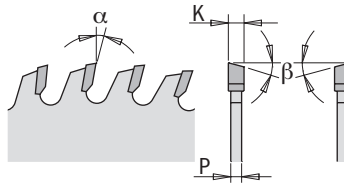


K CONTRACTOR



LEGNO

Queste lame sono progettate per l'edilizia, ristrutturazione, fai-da-te e offrono buone prestazioni a un prezzo molto economico.

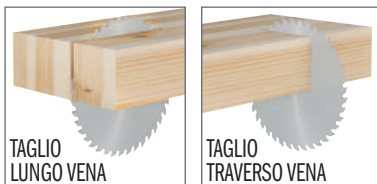


MACCHINE



La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI



Per dettagli specifici sulle applicazioni suggerite consultare l'etichetta della lama.

MATERIALI



BLISTER



DISPLAY IN CARTONE 10PZ.

DESCRIZIONE	D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE BLISTER		CODICE DISPLAY IN CARTONE 10PZ.
Taglio precisione	86	15	2/6/60	24	1,5	1,0	12°	5° ATB	10	K02403		
Multiuoso	136	20	-	18	1,5	1,0	15°	15° ATB			30	K13618H-X10
Multiuoso	160	20	2/6/32	24	2,2	1,4	15°	15° ATB	10	K16024H	30	K16024H-X10
Taglio precisione	160	20	2/6/32	40	2,2	1,4	15°	15° ATB	10	K16040H	30	K16040H-X10
Multiuoso	165	20	2/6/32	24	1,7	1,1	15°	15° ATB	10	K16524H	30	K16524H-X10
Taglio precisione	165	20	2/6/32	40	1,7	1,1	15°	15° ATB	10			K16540H-X10
Multiuoso	190	30	2/7/42	24	2,2	1,4	20°	10° ATB	10	K19024M	30	K19024M-X10
Taglio lungo vena	216	30	2/7/42	24	2,4	1,6	-5° Neg.	15° ATB	10	K21624M	30	K21624M-X10
Taglio precisione	216	30	2/7/42	48	2,4	1,6	-5° Neg.	15° ATB	10	K21648M	30	K21648M-X10
Multiuoso	250	30	COMBI3	40	2,6	1,8	15°	10° ATB	10	K25040M	20	K25040M-X05*

* DISPLAY IN CARTONE 5 PZ.



K CONTRACTOR



LEGNO

BLISTER COMBO PACK

3pz. BLISTER COMBO PACK

Ø160mm Foro 20mm

DESCRIZIONE	SET CONTIENE	D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE BLISTER
Multiufo	K16024H (1pz.)	160	20	2/6/32	24	2,2	1,4	15°	15° ATB	10	K160H-X03
Taglio precisione	K16040H (2pz.)	160	20	2/6/32	40	2,2	1,4	15°	15° ATB		

3pz. BLISTER COMBO PACK

Ø190mm Foro 30mm

DESCRIZIONE	SET CONTIENE	D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE BLISTER
Multiufo	K19024M (2pz.)	190	30	2/7/42	24	2,2	1,4	20°	10° ATB	10	K190M-X03
Taglio precisione	K19040M (1pz.)	190	30	2/7/42	40	2,2	1,4	15°	10° ATB		

3pz. BLISTER COMBO PACK

Ø216mm Foro 30mm

DESCRIZIONE	SET CONTIENE	D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE BLISTER
Taglio lungo vena	K21624M (1pz.)	216	30	2/7/42	24	2,4	1,6	-5° Neg.	15° ATB	10	K216M-X03
Taglio precisione	K21648M (2pz.)	216	30	2/7/42	48	2,4	1,6	-5° Neg.	15° ATB		

2pz. BLISTER COMBO PACK

Ø250mm Foro 30mm

DESCRIZIONE	SET CONTIENE	D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE BLISTER
Taglio lungo vena	K25024M (1pz.)	250	30	COMBI3	24	2,6	1,8	20°	10° ATB	10	K250M-X02
Multiufo	K25040M (1pz.)	250	30	COMBI3	40	2,6	1,8	15°	10° ATB		

2pz. BLISTER COMBO PACK

Ø305mm Foro 30mm

DESCRIZIONE	SET CONTIENE	D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE BLISTER
Multiufo	K30540M (1pz.)	305	30	COMBI3	40	2,8	2,0	-5° Neg.	10° ATB	5	K305M-X02
Taglio precisione	K30560M (1pz.)	305	30	COMBI3	60	2,8	2,0	-5° Neg.	10° ATB		

DP - Materiali ultra abrasivi - LUNGA DURATA



MACCHINE

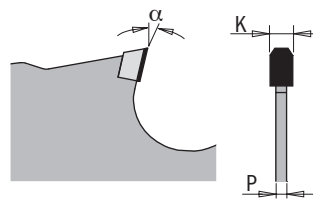


K CONTRACTOR



MULTIMATERIALI

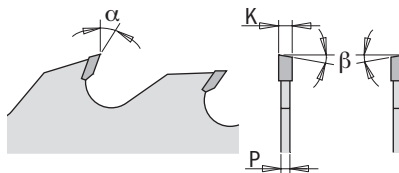
MATERIALI



IDEALE PER:
 SWISSPEARL®, FERMACELL®, IVARPLANK®,
 HARDIEPLANK®, HARDIEPANEL®,
 CORIAN®, DUROPLAST®, FORMICA®

DESCRIZIONE	D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE BLISTER
Multimateriali	160	20	2/6/32	10	2,4	1,8	5°	TCG	10	K160-10HD

Multilama con rasanti - SPESSORE SOTTILE


280 INDUSTRIAL

LEGNO
CARATTERISTICHE TECNICHE:




I rasanti impediscono il contatto tra il corpo in acciaio e il materiale in lavorazione. Lo spessore sottile riduce al minimo gli sprechi di materiale.

MACCHINE


La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI

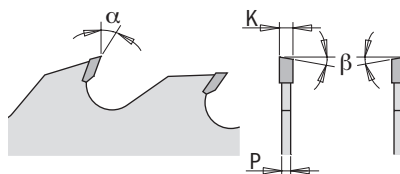
MATERIALI


D mm	B mm	CHIAVETTA 	FORI TRASCINAMENTO 	Z+V	K mm	P mm	T ₁ mm	α	β		CODICE
180	40		-	21+3	2,5	1,8	30	18°	PIANO	1	280.021.07S
200	40		-	21+3	2,5	1,8	35	18°	PIANO	1	280.021.08S
250	70	21 x 5	-	20+4	2,7	1,8	50	18°	10° ATB	1	280.020.10V
250	80	13 x 5	-	20+4	2,7	1,8	50	18°	10° ATB	1	280.020.10W
300	70	21 x 5	-	24+4	2,7	1,8	60	18°	10° ATB	1	280.024.12V
300	80	13 x 5	-	24+4	2,7	1,8	60	18°	10° ATB	1	280.024.12W

277 INDUSTRIAL



LEGNO



CARATTERISTICHE TECNICHE:

I rasanti impediscono il contatto tra il corpo in acciaio e il materiale in lavorazione. Grazie allo spessore maggiorato, la lama garantisce stabilità e una equilibrata distribuzione delle forze laterali, riducendo le vibrazioni sotto carichi di lavoro estremi.



MACCHINE



MULTILAMA

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI



MULTILAMA



MATERIALI



LEGNI DURI

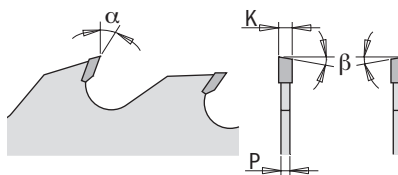


LEGNI TENERI

D mm	B mm	CHIAVETTA 	FORI TRASCINAMENTO 	Z+V	K mm	P mm	T ₁ mm	α	β		CODICE
300	30		COMBI3	24+4	4,0	2,8	80	18°	10° ATB	1	277.024.12M
300	70	21 x 5	-	24+4	4,0	2,8	80	18°	10° ATB	1	277.024.12V
300	80	13 x 5	-	24+4	4,0	2,8	80	18°	10° ATB	1	277.024.12W
350	30		COMBI3	24+6	4,2	2,8	105	18°	10° ATB	1	277.024.14M
350	70	21 x 5	-	24+6	4,2	2,8	105	18°	10° ATB	1	277.024.14V



279 INDUSTRIAL



CARATTERISTICHE TECNICHE:
I rasanti impediscono il contatto tra il corpo in acciaio e il materiale in lavorazione.



LEGNO

MACCHINE



La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

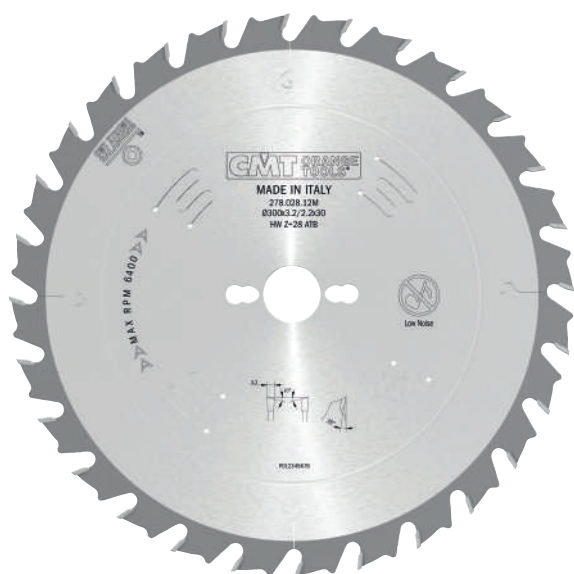
APPLICAZIONI



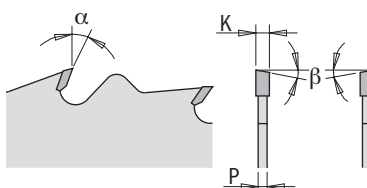
MATERIALI



D mm	B mm	CHIAVETTA	FORI TRASCINAMENTO	Z+V	K mm	P mm	T ₁ mm	α	β		CODICE
250	30		COMBI3	20+4	3,2	2,2	65	18°	10° ATB	1	279.020.10M
250	70	21 x 5	-	20+4	3,2	2,2	65	18°	10° ATB	1	279.020.10V
250	80	13 x 5	-	20+4	3,2	2,2	65	18°	10° ATB	1	279.020.10W
300	30		COMBI3	24+4	3,2	2,2	80	18°	10° ATB	1	279.024.12M
300	60	21 x 5	-	24+4	3,2	2,2	80	18°	10° ATB	1	279.024.12U
300	70	21 x 5	-	24+4	3,2	2,2	80	18°	10° ATB	1	279.024.12V
300	80	13 x 5	-	24+4	3,2	2,2	80	18°	10° ATB	1	279.024.12W
350	30		COMBI3	28+4	3,5	2,5	105	18°	10° ATB	1	279.028.14M
350	60	21 x 5	-	28+4	3,5	2,5	105	18°	10° ATB	1	279.028.14U
350	70	21 x 5	-	28+4	3,5	2,5	105	18°	10° ATB	1	279.028.14V
350	80	14 x 5	-	28+4	3,5	2,5	105	18°	10° ATB	1	279.028.14W
400	30		COMBI3	28+6	4,0	2,8	120	18°	10° ATB	1	279.028.16M
400	70	21 x 5	-	28+6	4,0	2,8	120	18°	10° ATB	1	279.028.16V



278 XTREME



PERFORMANCE

LEGNO



MACCHINE



SQUADRATRICE



MULTILAMA

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI



MULTILAMA



TAGLIO LUNGO VENA

MATERIALI



LEGNI DURI



LEGNI TENERI

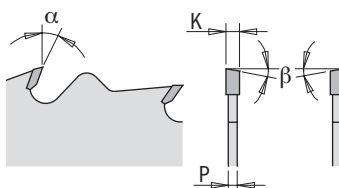
D mm	B mm	CHIAVETTA	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
300	30			28	3,2	2,2	18°	10° ATB	1	278.028.12M
300	70	21 x 5	-	28	3,2	2,2	18°	10° ATB	1	278.028.12V
350	30			36	3,5	2,5	18°	10° ATB	1	278.036.14M
350	70	21 x 5	-	36	3,5	2,5	18°	10° ATB	1	278.036.14V



285 ORANGE CHROME®



LEGNO



MACCHINE



La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

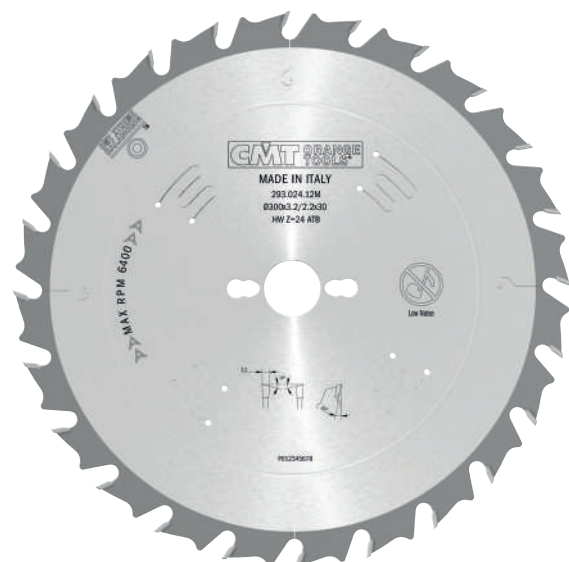
APPLICAZIONI



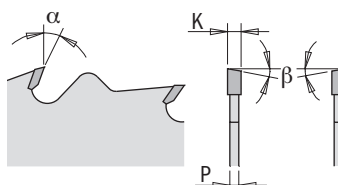
MATERIALI



D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO ⊕⊗⊕	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
250	30	COMBI3	24	3,2	2,2	10°	PIANO	1	285.624.10M



285-293 XTREME



LEGNO



MACCHINE



La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI



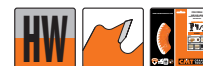
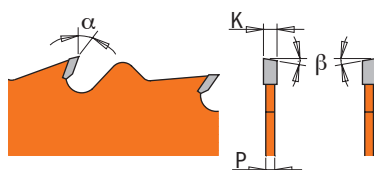
MATERIALI



D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO ⊕⊕⊕	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
300	30	COMBI3	24	3,2	2,2	20°	10° ATB	1	293.024.12M
300	35	-	24	3,2	2,2	20°	10° ATB	1	293.024.12R
305	30	2/10/60	28	2,8	1,8	20°	10° ATB	1	293.028.22M
315	30	COMBI3	28	3,2	2,2	20°	10° ATB	1	293.028.12M
315	30	COMBI3	36	3,2	2,2	15°	5° ATB	1	285.036.13M
350	30	COMBI3	28	3,5	2,5	20°	10° ATB	1	293.028.14M
350	35	-	28	3,5	2,5	20°	10° ATB	1	293.028.14R
400	30	COMBI3	36	3,5	2,5	20°	10° ATB	1	285.036.16M
450	30	COMBI3	36	3,8	2,8	20°	10° ATB	1	285.036.18M
500	30	COMBI3	44	4,0	2,8	20°	10° ATB	1	285.044.20M

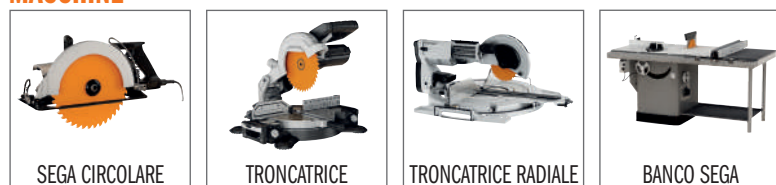


290 INDUSTRIAL



LEGNO

MACCHINE



La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI



MATERIALI



D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
150	20	-	12	2,4	1,4	20°	10° ATB	10	290.150.12H
160	16	-	12	2,2	1,6	20°	10° ATB	5	290.160.12E ■
160	20 (+16)	2/6/32	12	2,2	1,6	20°	10° ATB	10	290.160.12H ●
180	30	2/7/42	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	10	290.180.12M
190	20	2/6/32	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	5	290.190.12H ■
190	30 (+20+16)	2/7/42	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	10	290.190.12M
200	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	10	290.200.24M
210	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	10	290.210.24M ●
216	30	2/7/42	24	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	10	290.216.24M ●
220	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	10	290.220.24M
230	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	10	290.230.24M ●
235	25	-	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	5	290.235.24L ■
235	30 (+25)	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	10	290.235.24M
240	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	10	290.240.24M
250	30	COMBI3	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	5	290.250.24M
260	30	COMBI3	28	2,8	1,8	20°	10° ATB	5	290.260.28M ●
270	30	COMBI3	28	2,8	1,8	20°	10° ATB	5	290.270.28M

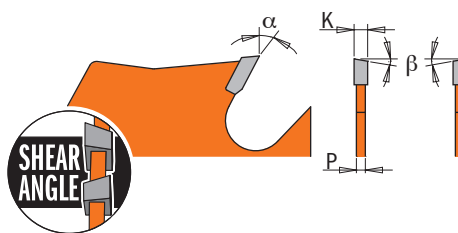
● Ideale per FESTOOL® & altri marchi

■ Fino esaurimento scorte

271 ITK⁺PLUS®



LEGNO



MACCHINE



TRONCATRICE



BANCO SEGA

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI



TAGLIO LUNGO VENA

MATERIALI



LEGNI DURI



LEGNI TENERI



OSB

Per dettagli specifici sui materiali lavorabili, consultare l'etichetta della lama.

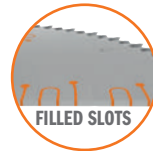
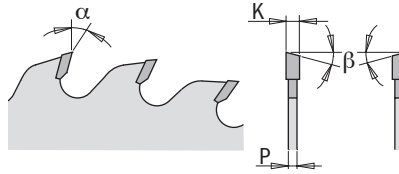
D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
250	30	COMBI3	24	2,4	1,6	20°	10° ATB + 8° Assiale	10	271.250.24M
300	30	COMBI3	24	2,6	1,8	22°	10° ATB + 8° Assiale	5	271.300.24M



285.6 ORANGE CHROME®



LEGNO



MACCHINE





La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI

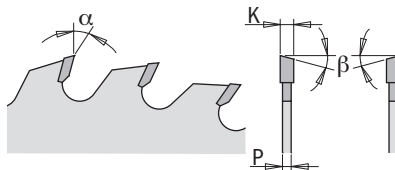


MATERIALI



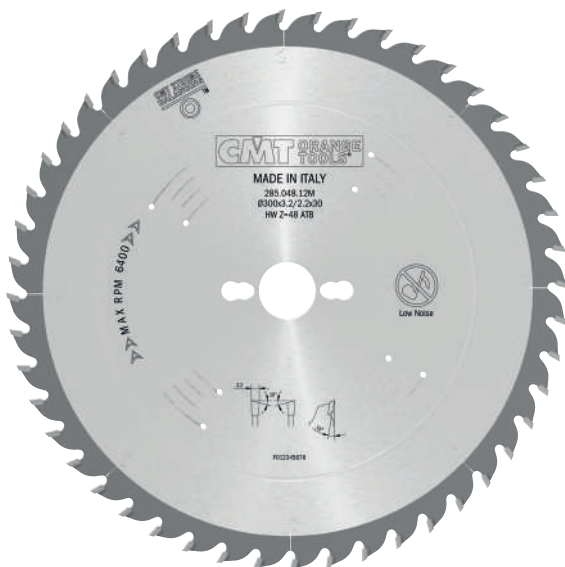
D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO 	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
250	30	COMBI3	40	3,2	2,2	5°	10° ATB	1	285.640.10M
300	30	COMBI3	48	3,2	2,2	5°	10° ATB	1	285.648.12M
350	30	COMBI3	54	3,5	2,5	5°	10° ATB	1	285.654.14M
400	30	COMBI3	60	3,5	2,5	10°	15° ATB	1	285.660.16M

285-294 XTREME



PERFORMANCE

LEGNO



MACCHINE



APPLICAZIONI



La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

MATERIALI



Per dettagli specifici sui materiali lavorabili, consultare l'etichetta della lama.

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO 	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
250*	20	-	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	1	285.040.10H
250	30	COMBI3	40	3,2	2,2	5°	10° ATB	1	285.040.10M
250	35	-	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	1	285.040.10R
250	30	COMBI3	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	1	285.048.10M
254	30	COMBI3	48	2,4	1,8	-5° Neg.	15° ATB	1	294.048.10M
275	20	-	42	3,2	2,2	15°	10° ATB	1	285.042.11H
300	30	COMBI3	36	3,2	2,2	15°	10° ATB	1	285.036.12M
300*	20	COMBI3	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	1	285.048.12H
300	30	COMBI3	48	3,2	2,2	5°	10° ATB	1	285.048.12M
300	35	-	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	1	285.048.12R
305	30	2/10/60 + 2/7/42	54	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	1	294.054.22M
315*	30	COMBI3	54	3,2	2,2	15°	10° ATB	1	294.054.12M
350	30	COMBI3	54	3,5	2,5	5°	10° ATB	1	285.054.14M
350	35	-	54	3,5	2,5	5°	10° ATB	1	285.054.14R
400	30	COMBI3	48	3,5	2,5	20°	10° ATB	1	285.048.16M
400	30	COMBI3	60	3,5	2,5	10°	15° ATB	1	285.060.16M
450	30	COMBI3	54	3,8	2,8	15°	15° ATB	1	285.054.18M
500	30	COMBI3	60	3,8	2,8	15°	15° ATB	1	285.060.20M
550	30	2/10/60	60	4,2	3,2	15°	10° ATB	1	285.060.22M
600	30	2/10/60	66	4,2	3,2	15°	10° ATB	1	285.066.24M
700*	30	2/10/60	72	4,4	3,2	10°	15° ATB	1	285.072.28M

* LINEA INDUSTRIAL

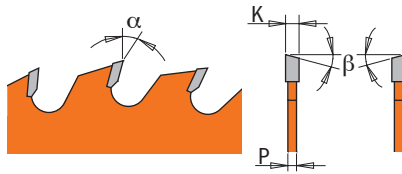
* Lame non silenziate



285-291 INDUSTRIAL



LEGNO



MACCHINE

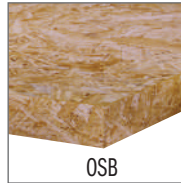
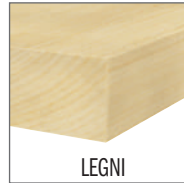


La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI



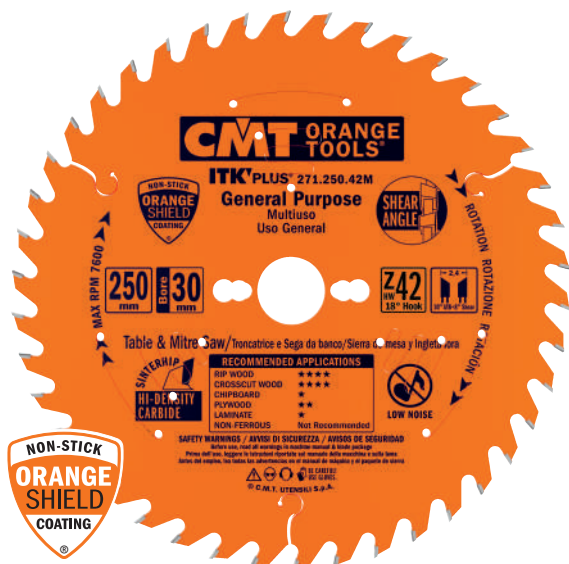
MATERIALI



D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β	APPLICAZIONI		CODICE
120	20	2/5,5/30	18	1,8	1,2	15°	15° ATB	Multiufo	10	291.120.18H
125	20	-	20	2,4	1,4	15°	15° ATB	Multiufo	10	291.125.20H
130	20	-	20	2,4	1,4	15°	15° ATB	Multiufo	10	291.130.20H
140	20	-	20	2,4	1,4	15°	15° ATB	Multiufo	10	291.140.20H
150	20 (+16)	-	24	2,4	1,4	15°	15° ATB	Multiufo	10	291.150.24H
160	20	2/6/32	24	2,2	1,6	15°	15° ATB	Multiufo	10	291.160.24H ●
160	20	2/6/32	28	2,2	1,6	15°	10° ATB	Multiufo	10	285.160.28H
160	30 (+16)	2/7/42	24	2,2	1,6	15°	15° ATB	Multiufo	10	291.160.24M
165	20	2/6/32	24	2,2	1,6	15°	15° ATB	Multiufo	10	291.165.24H
165	30	2/7/42	24	2,6	1,6	15°	15° ATB	Multiufo	10	291.165.24M
170	30	2/7/42	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	Multiufo	10	291.170.24M
180	20	2/6/32	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	Multiufo	10	291.180.24H
180	30	2/7/42	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	Multiufo	10	291.180.24M
184	16	-	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	Multiufo	10	291.184.24E
184	30	-	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	Multiufo	10	291.184.24M
190	16	2/6/32	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	Multiufo	10	291.190.24E
190	20	2/6/32	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	Multiufo	10	291.190.24H
190	30	2/7/42	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	Multiufo	10	291.190.24M
190	20 (FESTOOL® FF)	Chiave 5/7/2,5	32	2,6	1,8	10°	10° ATB	Multiufo	10	291.190.32FF ●
200	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	Multiufo	10	291.200.36M
200	30	COMBI3	36	3,2	2,2	15°	10° ATB	Multiufo	10	285.036.08M
210	25	-	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	Multiufo	5	291.210.36L ■
210	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	Multiufo	10	291.210.36M ●
216	30	2/7/42	48	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	Taglio Precisione	10	291.216.48M ●
220	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	Multiufo	10	291.220.36M
225	30	2/7/42	36	2,8	1,8	20°	15° ATB	Multiufo	10	291.225.36M ●
230	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	Multiufo	10	291.230.36M ●
235	25	-	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	Multiufo	5	291.235.36L ■
235	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	Multiufo	10	291.235.36M
240	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	Multiufo	10	291.240.36M
260	30	COMBI3	48	2,8	1,8	15°	10° ATB	Multiufo	5	285.048.11M ●
270	30	COMBI3	42	2,8	1,8	15°	10° ATB	Multiufo	5	291.270.42M

● Ideale per FESTOOL® & altri marchi

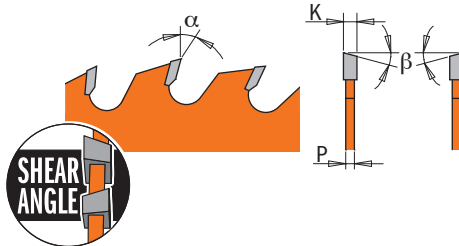
■ Fino esaurimento scorte



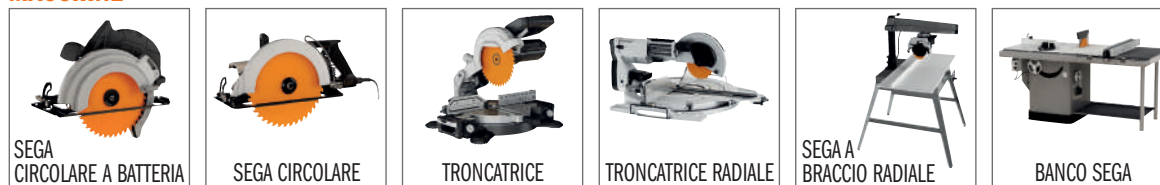
271 ITK PLUS®



LEGNO



MACCHINE

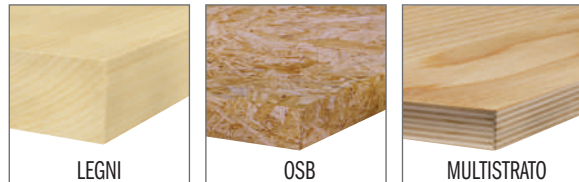


La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI



MATERIALI



	D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
	136	20 (+10)	-	18	1,5	1,0	20°	10° ATB + 8° Assiale	10	271.136.18H
new	140	20	2/6/32,5	24	1,8	1,2	15°	15° ATB + 8° Assiale	10	271.140.24H
	150	20 (+16)	-	24	1,5	1,0	18°	10° ATB + 8° Assiale	10	271.150.24H
	160	20 (+16)	2/6/32	24	1,8	1,2	18°	10° ATB + 8° Assiale	10	271.160.24H
	165	20 (+15,87)	2/6/32	24	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Assiale	10	271.165.24H
	165	30	2/7/42	24	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Assiale	10	271.165.24M
new	168	20	2/6/32	28	1,8	1,2	15°	15° ATB + 8° Assiale	10	271.168.28H ●
	184	20 (+16+15,87)	2/7/42	24	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Assiale	10	271.184.24H
	184	30	2/7/42	24	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Assiale	10	271.184.24M
	190	30 (+20+16)	2/7/42	24	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Assiale	10	271.190.24M
	200	30	2/7/42	36	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Assiale	10	271.200.36M
	210	30 (+25)	2/7/42	24	1,8	1,2	20°	10° ATB + 8° Assiale	10	271.210.24M
	210	30 (+25)	2/7/42	36	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Assiale	10	271.210.36M
	216	30	2/7/42	36	1,8	1,2	-5° Neg.	10° ATB + 8° Assiale	10	271.216.36M ■
	235	25	-	36	1,7	1,2	20°	1 PIANO+2/15° ATB	10	271.235.36L
	235	30 (+25)	2/7/42	36	2,4	1,6	18°	10° ATB + 8° Assiale	10	271.235.36M
	250	30	COMBI3	42	2,4	1,6	18°	10° ATB + 8° Assiale	10	271.250.42M
	300	30	COMBI3	48	2,6	1,8	18°	10° ATB + 8° Assiale	5	271.300.48M
	305	30	COMBI3	48	2,6	1,8	-5° Neg.	10° ATB	5	271.305.48M
new	315	30	COMBI3	54	2,6	1,8	-5° Neg.	10° ATB	5	271.315.54M

● Ideale per FESTOOL® & altri marchi

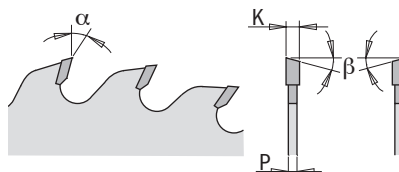
■ Fino esaurimento scorte



285 ORANGE CHROME®



LEGNO



MACCHINE



La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI



MATERIALI

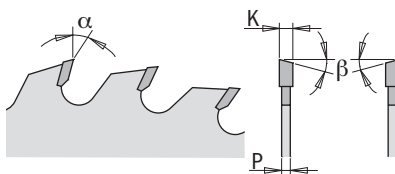


Per dettagli specifici sui materiali lavorabili, consultare l'etichetta della lama.

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
216	30	2/7/42	48	2,3	1,6	-5° Neg.	15° ATB	1	285.816.48M ●
250	30	COMBI3	60	3,2	2,2	10°	15° ATB	1	285.660.10M
260	30	COMBI3	60	2,5	1,8	-5° Neg.	10° ATB	1	285.860.11M ●
300	30	COMBI3	72	3,2	2,2	10°	15° ATB	1	285.672.12M
350	30	COMBI3	84	3,5	2,5	10°	15° ATB	1	285.684.14M
400	30	COMBI3	96	3,5	2,5	10°	15° ATB	1	285.696.16M

● Ideale per FESTOOL® & altri marchi

285-294-295 XTREME



LEGNO



MACCHINE

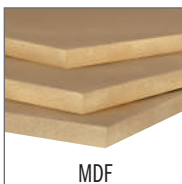


La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI



MATERIALI



Per dettagli specifici sui materiali lavorabili, consultare l'etichetta della lama.

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO 	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
250	30	COMBI3	60	3,2	2,2	10°	15° ATB	1	285.060.10M
250	35	-	60	3,2	2,2	10°	15° ATB	1	285.060.10R
254	30	COMBI3	60	2,4	1,8	-5° Neg.	15° ATB	1	294.060.10M
280*	30	COMBI3	64	2,8	1,8	10°	15° ATB	1	295.064.11M
300	30	COMBI3	60	3,2	2,2	15°	10° ATB	1	285.060.12M
300	30	COMBI3	72	3,2	2,2	10°	15° ATB	1	285.072.12M
300	35	-	72	3,2	2,2	10°	15° ATB	1	285.072.12R
305	30	COMBI3	72	3,2	2,2	10°	15° ATB	1	285.072.22M
305	30	COMBI3	72	3,2	2,2	-5° Neg.	15° ATB	1	294.072.22M
315	30	COMBI3	72	3,2	2,2	15°	10° ATB	1	285.072.13M
350	30	COMBI3	72	3,5	2,5	15°	10° ATB	1	285.072.14M
350	30	COMBI3	84	3,5	2,5	10°	15° ATB	1	285.084.14M
350	35	-	84	3,5	2,5	10°	15° ATB	1	285.084.14R
400	30	COMBI3	96	3,5	2,5	10°	15° ATB	1	285.096.16M
450	30	COMBI3	66	3,8	2,8	10°	15° ATB	1	285.066.18M
500	30	2/10/60	72	3,8	2,8	10°	15° ATB	1	285.072.20M
550	30	2/10/60	96	4,2	3,2	10°	15° ATB	1	285.096.22M

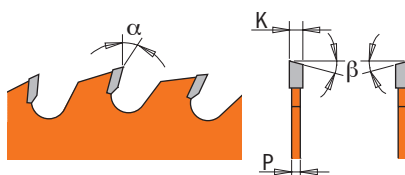
*Lame non silenziate



285-292-294 INDUSTRIAL



LEGNO



MACCHINE



SEGA CIRCOLARE



TRONCATRICE



TRONCATRICE RADIALE



BANCO SEGA

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI

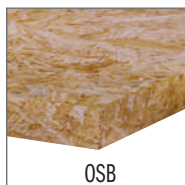


TAGLIO TRAVESSO VENA

MATERIALI



LEGNI



OSB



MULTISTRATO



MELAMINICI



LAMINATI

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β	APPLICAZIONI		CODICE
120	20	2/5,5/30	40	1,8	1,2	10°	15° ATB	Taglio Super Precisione	10	292.120.40H
125	20	-	36	2,4	1,4	15°	15° ATB	Taglio Super Precisione	10	292.125.36H
130	20	-	36	2,4	1,4	15°	15° ATB	Taglio Super Precisione	10	292.130.36H
140	20	-	36	2,4	1,4	15°	15° ATB	Taglio Super Precisione	10	292.140.36H
150	20	-	40	2,4	1,4	15°	15° ATB	Taglio Super Precisione	10	292.150.40H
150	30	2/7/42	48	3,2	2,2	5°	15° ATB	Taglio Super Precisione	10	285.048.06M
160	20	2/6/32	40	2,2	1,6	10°	15° ATB	Taglio Precisione	10	292.160.40H ●
160	30	2/7/42	40	2,2	1,6	10°	15° ATB	Taglio Precisione	10	292.160.40M
160	20	2/6/32	48	2,2	1,6	5°	15° ATB	Taglio Super Precisione	10	285.160.48H ●
165	20	2/6/32	40	2,2	1,6	10°	15° ATB	Taglio Precisione	10	292.165.40H
165	30	2/7/42	40	2,6	1,6	10°	15° ATB	Taglio Precisione	10	292.165.40M
170	30	2/7/42	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	Taglio Precisione	10	292.170.40M
180	20	2/6/32	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	Taglio Precisione	10	292.180.40H
180	30	2/7/42	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	Taglio Precisione	10	292.180.40M
180	30	2/7/42	56	3,2	2,2	5°	15° ATB	Taglio Super Precisione	10	285.056.07M
184	16	-	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	Taglio Precisione	10	292.184.40E
184	30	-	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	Taglio Precisione	10	292.184.40M
190	20 (+16)	2/6/32	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	Taglio Precisione	10	292.190.40H
190	30	2/7/42	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	Taglio Precisione	10	292.190.40M
190	20 (FESTOOL® FF)	Chiave 5/7/2,5	48	2,4	1,8	10°	15° ATB	Taglio Super Precisione	10	292.190.48FF ●
200	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	Taglio Precisione	10	292.200.48M
200	30	COMBI3	48	3,2	2,2	15°	15° ATB	Taglio Precisione	10	285.048.08M
210	25	-	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	Taglio Precisione	5	292.210.48L ■
210	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	Taglio Precisione	10	292.210.48M ●
216	30	2/7/42	64	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	Taglio Super Precisione	10	292.216.64M ●
220	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	Taglio Precisione	10	292.220.48M
225	30	2/7/42	48	2,8	1,8	10°	15° ATB	Taglio Precisione	10	292.225.48M ●
230	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	Taglio Precisione	10	292.230.48M ●
235	25	-	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	Taglio Precisione	5	292.235.48L ■
235	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	Taglio Precisione	10	292.235.48M
240	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	Taglio Precisione	10	292.240.48M
260	30	COMBI3	60	2,8	1,8	10°	15° ATB	Taglio Precisione	5	285.060.11M ●
260	30	COMBI3	60	2,5	1,8	-5° Neg.	15° ATB	Taglio Precisione	5	294.060.11M ●

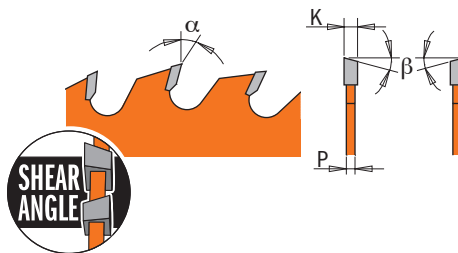
● Ideale per FESTOOL® & altri marchi

■ Fino esaurimento scorte

272 ITK^{PLUS}®



LEGNO



MACCHINE



La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI



MATERIALI



	D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
new	115	9,5	-	24	1,5	1,0	20°	10° ATB + 8° Assiale	10	272.115.24
	136	20 (+10)	-	36	1,5	1,0	18°	10° ATB + 8° Assiale	10	272.136.36H
new	140	20	2/6/32,5	42	1,8	1,2	5°	15° ATB + 8° Assiale	10	272.140.42H
	150	20 (+16)	-	40	1,5	1,0	16°	10° ATB + 8° Assiale	10	272.150.40H
	160	20 (+16)	2/6/32	40	1,8	1,2	16°	10° ATB + 8° Assiale	10	272.160.40H
	165	20 (+15,87)	2/6/32	36	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Assiale	10	272.165.36H
new	168	20	2/6/32	42	1,8	1,2	10°	15° ATB + 8° Assiale	10	272.168.42H ●
	184	20 (+16+15,87)	2/7/42	40	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Assiale	10	272.184.40H
	184	30	2/7/42	40	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Assiale	10	272.184.40M
	190	30 (+20+16)	2/7/42	42	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Assiale	10	272.190.42M
	200	30	2/7/42	48	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Assiale	10	272.200.48M
	210	30 (+25)	2/7/42	48	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Assiale	10	272.210.48M
	216	30	2/7/42	48	1,8	1,2	-5° Neg.	10° ATB + 8° Assiale	10	272.216.48M
	235	30 (+25)	2/7/42	48	2,4	1,6	18°	10° ATB + 8° Assiale	10	272.235.48M
new	250*	30	COMBI3	50	2,4	1,6	15°	PIANO + 10° ATB + 8° Assiale	10	272.250.50M
	250	30	COMBI3	60	2,4	1,6	15°	10° ATB + 8° Assiale	10	272.250.60M
	300	30	COMBI3	72	2,6	1,8	15°	10° ATB + 8° Assiale	5	272.300.72M
	305	30	COMBI3	72	2,6	1,8	-5° Neg.	10° ATB	5	272.305.72M

*con Antikick-back

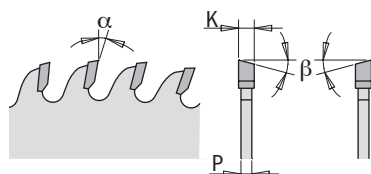
● Ideale per **FESTOOL®** & altri marchi



285 ORANGE CHROME®



LEGNO



MACCHINE

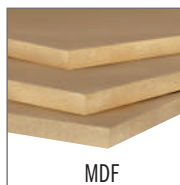


La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI



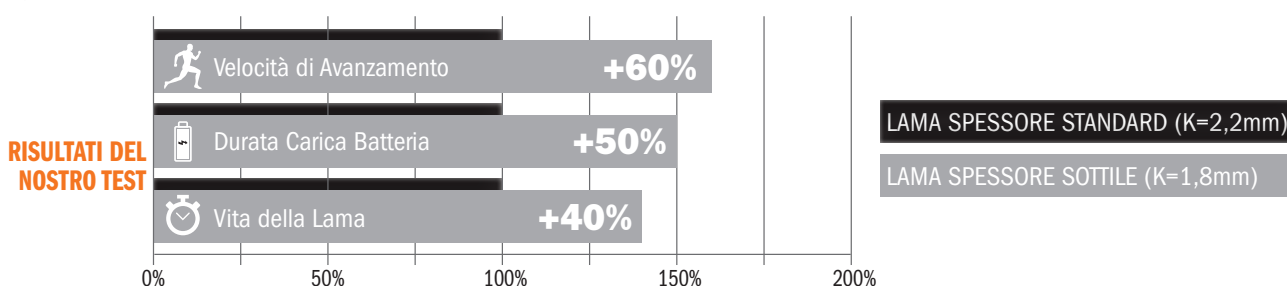
MATERIALI



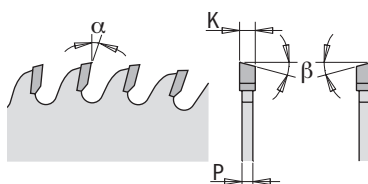
Per dettagli specifici sui materiali lavorabili, consultare l'etichetta della lama.

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
160	20	2/6/32	48	2,2	1,6	5°	12° ATB	1	285.760.48H ●
160	20	2/6/32	48	1,8	1,2	5°	12° ATB	1	285.761.48H ●
168	20	2/6/32	48	1,8	1,2	5°	12° ATB	1	285.768.48H ●
190	20 (FESTOOL® FF)	-	48	2,4	1,8	8°	15° ATB	1	285.790.48FF ●
216	30	2/7/42	60	2,3	1,6	-5° Neg.	15° ATB	1	285.816.60M ●
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	5°	15° ATB	1	285.680.10M
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	5°	15° ATB	1	285.696.12M
350	30	COMBI3	108	3,5	2,5	5°	15° ATB	1	285.708.14M

● Ideale per FESTOOL® & altri marchi



285 XTREME



LEGNO



MACCHINE

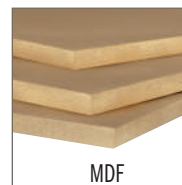


La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI



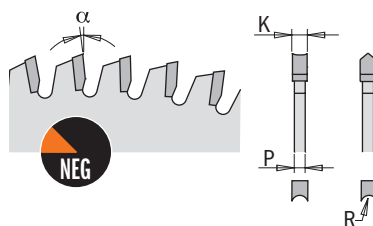
MATERIALI



D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO ⊕⊕⊕	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	5°	15° ATB	1	285.080.10M
250	35	-	80	3,2	2,2	5°	15° ATB	1	285.080.10R
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	5°	15° ATB	1	285.096.12M
300	35	-	96	3,2	2,2	5°	15° ATB	1	285.096.12R
350	30	COMBI3	108	3,5	2,5	5°	15° ATB	1	285.108.14M
350	35	-	108	3,5	2,5	5°	15° ATB	1	285.108.14R
400	30	COMBI3	120	3,5	2,5	10°	15° ATB	1	285.120.16M



287 INDUSTRIAL



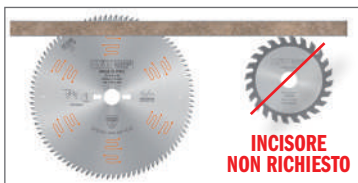
LEGNO

MACCHINE



La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI

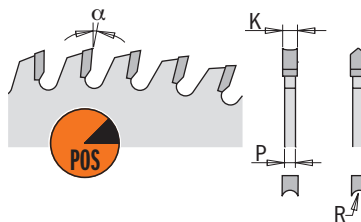


MATERIALI



D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO 	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
220	30	2/7/42	42	3,2	2,2	-6° Neg.	HDF	1	287.043.09M
250	30	COMBI3	48	3,2	2,2	-6° Neg.	HDF	1	287.049.10M
303	30	COMBI3	60	3,2	2,2	-6° Neg.	HDF	1	287.061.12M

287 INDUSTRIAL



LEGNO

MACCHINE

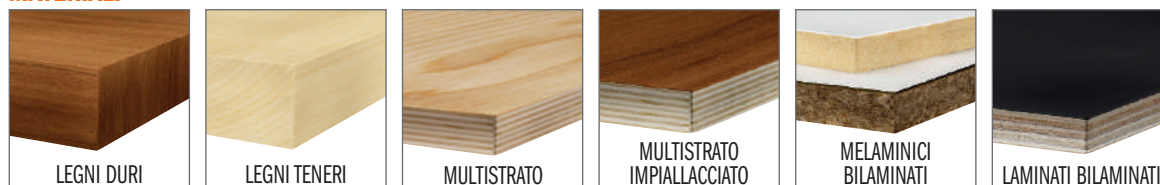


La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

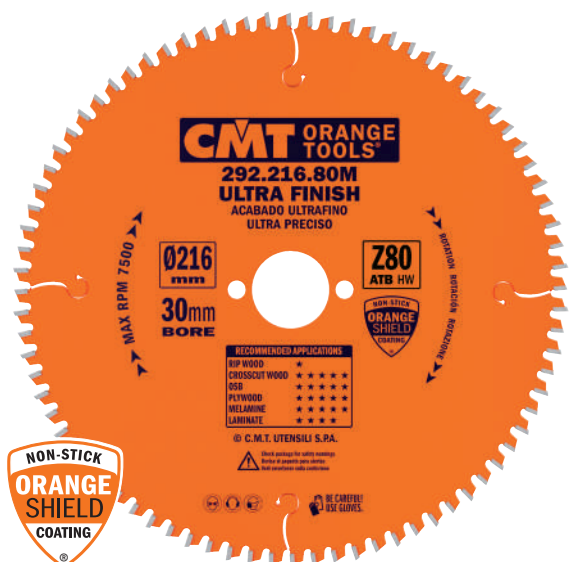
APPLICAZIONI



MATERIALI



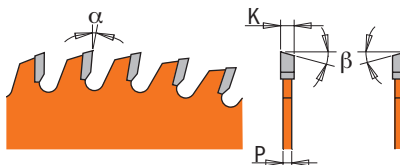
D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO ⊕⊗⊕	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
160	20	2/6/32	34	2,6	1,8	10°	HDF	1	287.034.06H
220	30	2/7/42	42	3,2	2,2	10°	HDF	1	287.042.09M
250	30	COMBI3	48	3,2	2,2	10°	HDF	1	287.048.10M
303	30	COMBI3	60	3,2	2,2	10°	HDF	1	287.060.12M



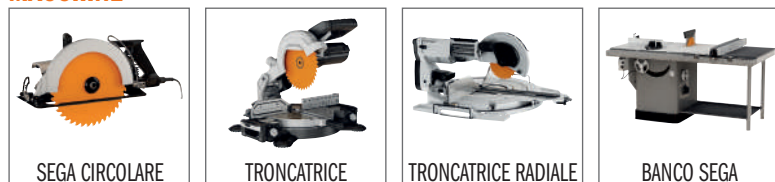
285-292-294 INDUSTRIAL



LEGNO



MACCHINE



La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI



MATERIALI



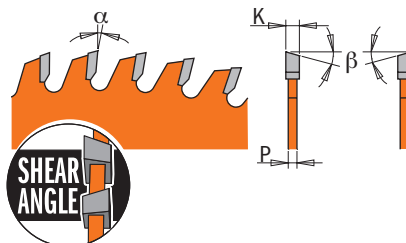
D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO 	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
160	20	2/6/32	56	2,2	1,6	15°	15° ATB	10	292.160.56H ●
165	20	2/6/32	56	2,2	1,6	15°	15° ATB	10	292.165.56H ●
190	30	2/7/42	64	2,6	1,6	15°	15° ATB	10	292.190.64M ●
200	30	COMBI3	64	3,2	2,2	5°	15° ATB	10	285.064.08M ●
210	30	2/7/42	64	2,8	1,8	15°	15° ATB	10	292.210.64M ●
216	30	2/7/42	80	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	10	292.216.80M ●
230	30	2/7/42 + 2/10/60	64	2,8	1,8	15°	15° ATB	10	292.230.64M ●
260	30	COMBI3	80	2,5	1,8	-5° Neg.	15° ATB	5	294.080.11M ●

● Ideale per FESTOOL® & altri marchi

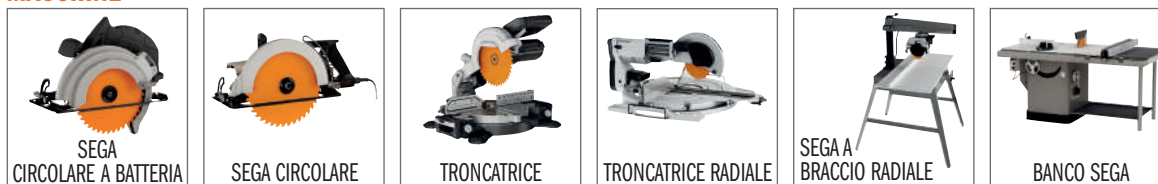
273 ITK⁺ PLUS®



LEGNO



MACCHINE

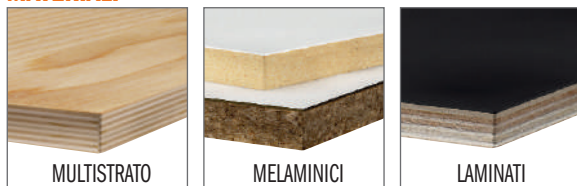


La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI



MATERIALI



Per dettagli specifici sui materiali lavorabili, consultare l'etichetta della lama.

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO ⊕⊗⊕	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
50	10	-	20	1,1	0,8	15°	10° ATB	10	273.050.20D ●
80	10	-	36	1,6	1,0	15°	10° ATB	10	273.080.36D ●
160	20 (+16)	2/6/32	56	1,8	1,2	12°	10° ATB + 8° Assiale	10	273.160.56H
165	20 (+15,87)	2/6/32	56	1,6	1,0	12°	15° ATB + 8° Assiale	10	273.165.56H
190	30 (+20+16)	2/7/42	64	1,7	1,1	15°	10° ATB + 8° Assiale	10	273.190.64M
216	30	2/7/42	64	1,8	1,2	-5° Neg.	10° ATB + 8° Assiale	10	273.216.64M
250	30	COMBI3	80	2,4	1,6	12°	10° ATB + 8° Assiale	10	273.250.80M
300	30	COMBI3	96	2,6	1,8	12°	10° ATB + 8° Assiale	5	273.300.96M

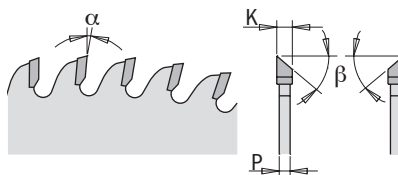
● Ideale per PROXXON® (MATERIALI: Legno, Plastiche, Non Ferrosi)



283.6 ORANGE CHROME®



LEGNO

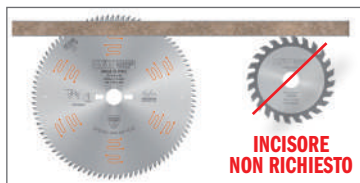


MACCHINE



La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI



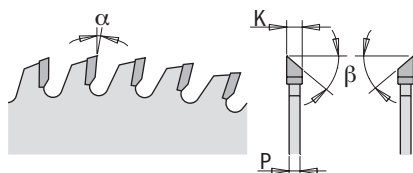
MATERIALI



D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO 	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	-2° Neg.	38° Hi-ATB	1	283.680.10M
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	2°	38° Hi-ATB	1	283.696.12M



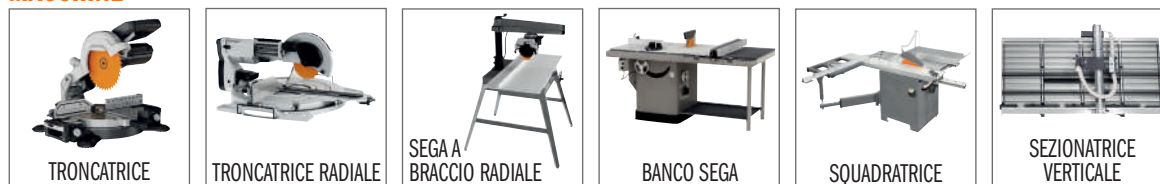
283 XTREME



LEGNO

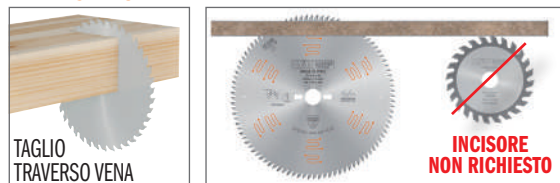


MACCHINE



La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI



MATERIALI

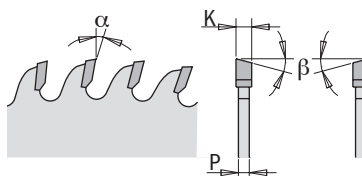


D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
220*	30	2/7/42	64	3,2	2,2	-5° Neg.	40° Hi-ATB	1	283.064.09M
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	-2° Neg.	40° Hi-ATB	1	283.080.10M
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	2°	40° Hi-ATB	1	283.096.12M
350	30	COMBI3	108	3,5	2,5	5°	40° Hi-ATB	1	283.108.14M

*Lame non silenziate

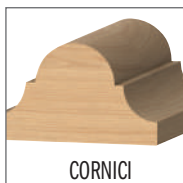
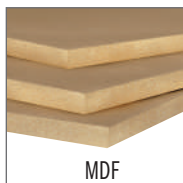
Taglio di ultra precisione - CORNICI


285.5 ORANGE CHROME®

LEGNO

MACCHINE


La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI

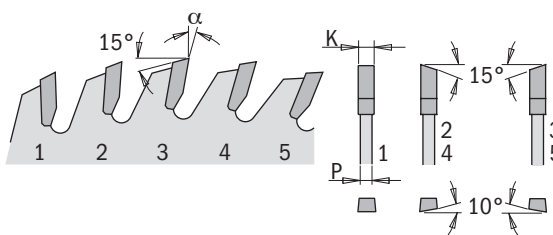
MATERIALI


D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO 	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
250	30	COMBI3	80	3,0	2,5	10°	20° ATB	1	285.580.10M
300	30	COMBI3	96	3,0	2,5	10°	20° ATB	1	285.596.12M

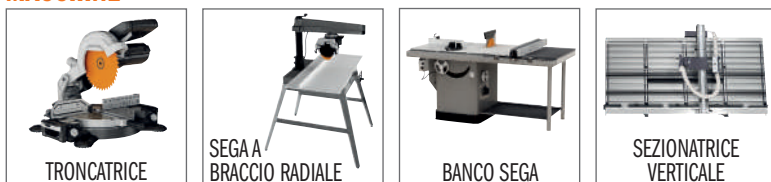
274 XTREME



LEGNO



MACCHINE



La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

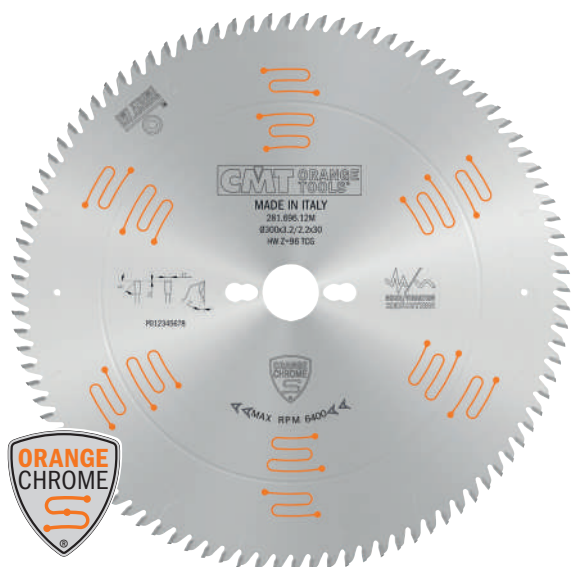
APPLICAZIONI



MATERIALI



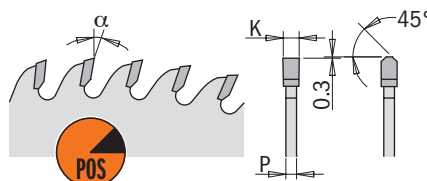
D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO ⊕⊕⊕	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	15°	1° PIANO + 4° ATB	1	274.080.10M
300	30	COMBI3	100	3,2	2,2	15°	1° PIANO + 4° ATB	1	274.100.12M



281 ORANGE CHROME®



LEGNO



MACCHINE

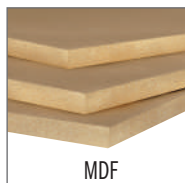


La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI



MATERIALI



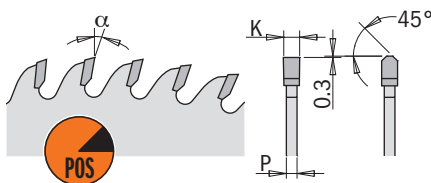
Per dettagli specifici sui materiali lavorabili, consultare l'etichetta della lama.

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
160	20	2/6/32	48	2,2	1,6	4°	TCG	1	281.760.48H ●
190	20 (FESTOOL® FF)	-	54	2,6	1,8	4°	TCG	1	281.790.54FF ●
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	5°	TCG	1	281.680.10M
300	30	COMBI3	72	3,2	2,2	10°	TCG	1	281.672.12M
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	5°	TCG	1	281.696.12M
350	30	COMBI3	84	3,5	2,5	10°	TCG	1	281.684.14M
350	30	COMBI3	108	3,5	2,5	5°	TCG	1	281.708.14M

● Ideale per FESTOOL® & altri marchi



281 XTREME



HW

★ ★ ★ ★ ★

PERFORMANCE

LEGNO

MACCHINE

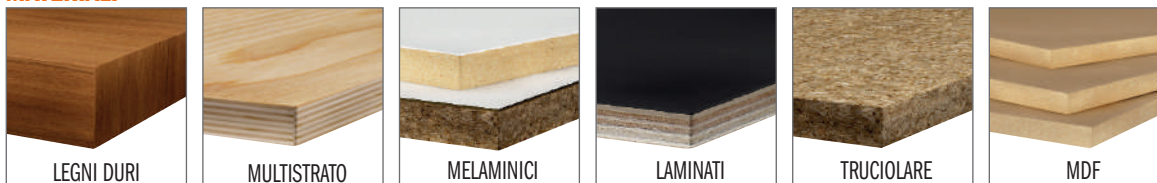


La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

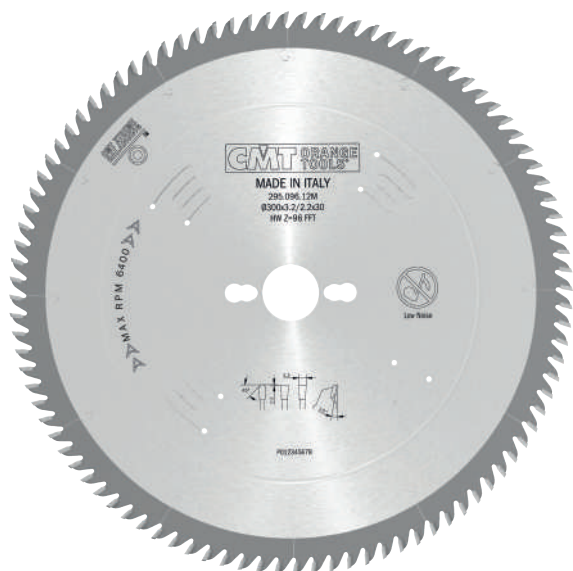
APPLICAZIONI



MATERIALI



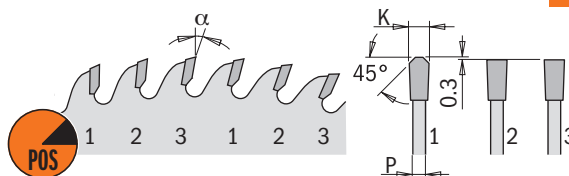
D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO ⊕ ⊕ ⊕	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
250	30	COMBI3	60	3,2	2,2	10°	TCG	1	281.060.10M
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	10°	TCG	1	281.080.10M
300	30	COMBI3	72	3,2	2,2	10°	TCG	1	281.072.12M
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	10°	TCG	1	281.096.12M
350	30	COMBI3	84	3,5	2,5	10°	TCG	1	281.084.14M
350	30	COMBI3	108	3,5	2,5	10°	TCG	1	281.108.14M



295 XTREME



LEGNO



MACCHINE



La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI



MATERIALI



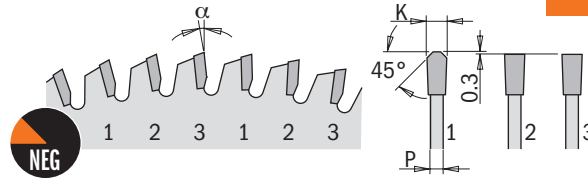
D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO 	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
250	30	COMBI3	78	3,2	2,2	10°	FFT	1	295.078.10M
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	10°	FFT	1	295.096.12M
350	30	COMBI3	108	3,5	2,5	10°	FFT	1	295.108.14M



281 XTREME



LEGNO

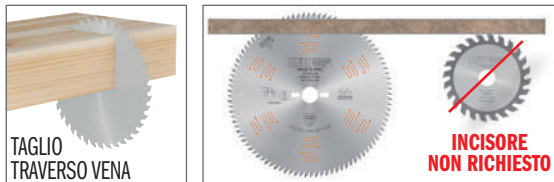


MACCHINE

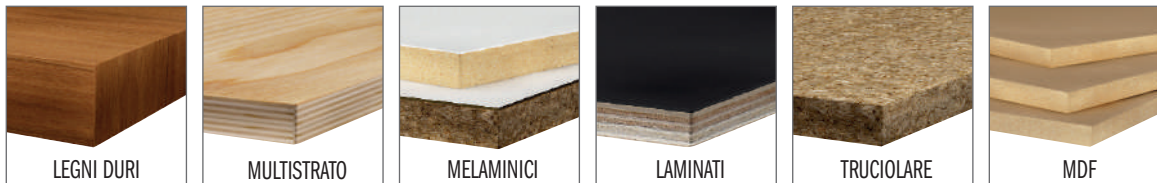


La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI



MATERIALI



D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO ⊕⊕⊕	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
220	30	COMBI3	63	3,2	2,2	-3° Neg.	FFT	1	281.063.09M
250	30	COMBI3	60	3,2	2,2	-3° Neg.	FFT	1	281.061.10M
300	30	COMBI3	72	3,2	2,2	-3° Neg.	FFT	1	281.073.12M

281 INDUSTRIAL



LEGNO



MACCHINE

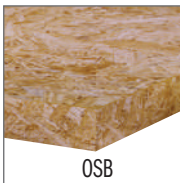


APPLICAZIONI

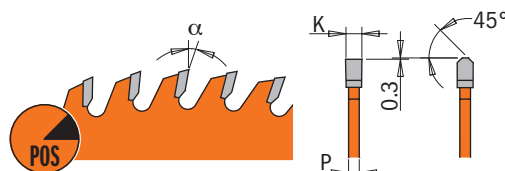


La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

MATERIALI



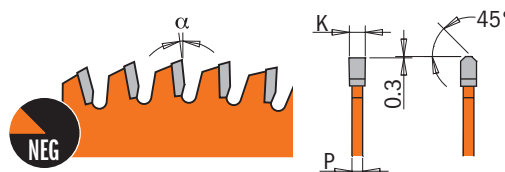
Per dettagli specifici sui materiali lavorabili, consultare l'etichetta della lama.



POSITIVA

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β	APPLICAZIONI		CODICE
160	20 (VIRUTEX®)	4/7/32	40	2,2	1,6	10°	TCG	Taglio Precisione	10	281.160.40H
160	20	2/6/32	48	2,2	1,6	5°	TCG	Taglio Super Precisione	10	281.160.48H ●
200	30	2/7/42	64	3,2	2,2	10°	TCG	Taglio Super Precisione	10	281.064.08M
220	30	2/7/42	64	3,2	2,2	10°	TCG	Taglio Super Precisione	10	281.064.09M
225	30	2/7/42	64	2,6	1,8	4°	TCG	Taglio Super Precisione	10	281.225.64M ●

● Ideale per **FESTOOL**® & altri marchi



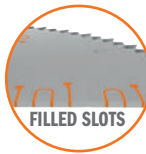
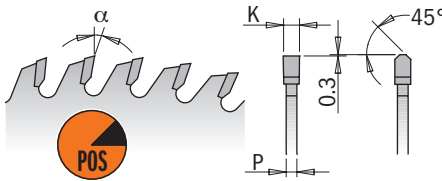
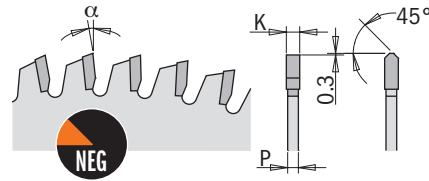
NEGATIVA

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β	APPLICAZIONI		CODICE
160	20	2/6/32	56	2,2	1,6	-3° Neg.	TCG	Taglio Ultra Precisione	10	281.161.56H ●
165	20	2/6/32	56	2,2	1,6	-3° Neg.	TCG	Taglio Ultra Precisione	10	281.166.56H
260	30	COMBI3	64	2,5	1,8	-3° Neg.	TCG	Taglio Precisione	5	281.065.11M ●

● Ideale per **FESTOOL**® & altri marchi



281 ORANGE CHROME®

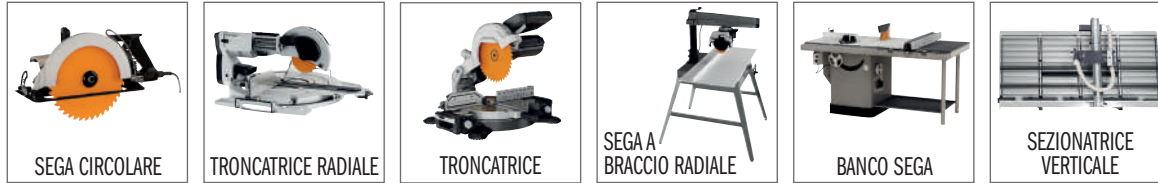


HW

★★★★★
PERFORMANCE

LEGNO

MACCHINE

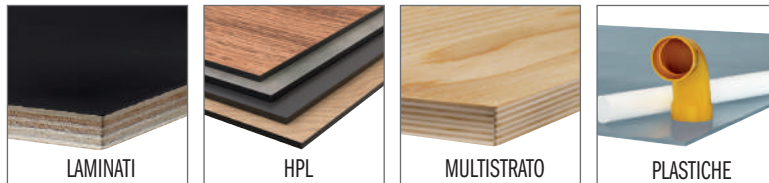


La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI



MATERIALI



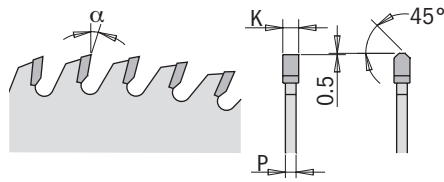
D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
160	20	2/6/32	52	1,8	1,2	-5° Neg.	TCG	1	281.761.52H ●
165	20	2/6/32	52	1,8	1,2	-5° Neg.	TCG	1	281.766.52H ●
168	20	2/6/32	52	1,8	1,2	-5° Neg.	TCG	1	281.768.52H ●
190	30	2/7/42	54	2,6	1,8	4°	TCG	1	281.790.54M ●
210	30	2/7/42	60	2,6	1,6	-3° Neg.	TCG	1	281.810.60M ●
216	30	2/7/42	64	2,6	1,6	-3° Neg.	TCG	1	281.816.64M ●
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	-3° Neg.	TCG	1	281.681.10M
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	-3° Neg.	TCG	1	281.697.12M

● Ideale per **FESTOOL®** & altri marchi

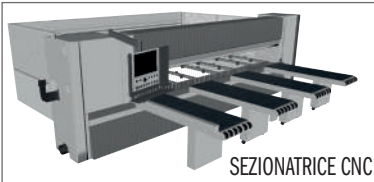


LEGNO

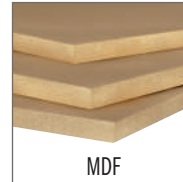
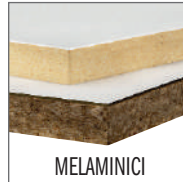
281-282 INDUSTRIAL



MACCHINE

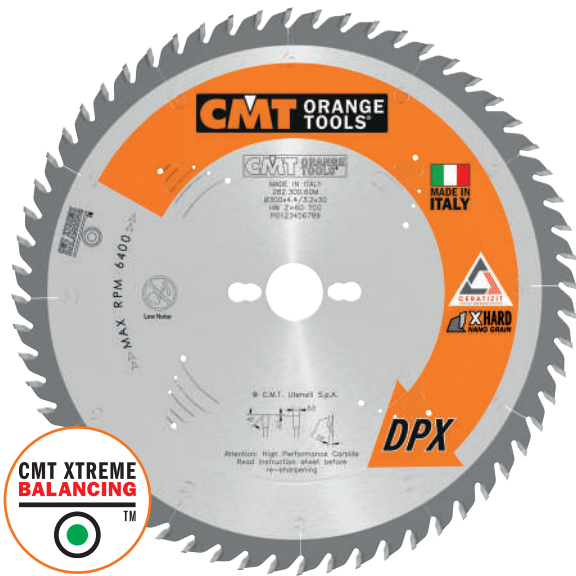


MATERIALI

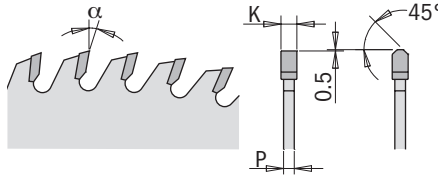


D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β	SILENZIATURA		CODICE
300	30	COMBI3	60	4,4	3,2	16°	TCG		1	282.060.12M ■
300	75	-	60	4,4	3,2	16°	TCG		1	282.060.12X
300	80	COMBI5	60	4,4	3,2	16°	TCG		1	282.060.12W ■
320	65	2/9/100 + 2/9/110	60	4,4	3,2	16°	TCG		1	Y282.060.13J ■
320	65	2/9/100 + 2/9/110	72	4,4	3,2	16°	TCG		1	282.072.13J ■
350	30	COMBI3	54	4,4	3,2	16°	TCG		1	282.054.14M
350	30	COMBI3	72	4,4	3,2	16°	TCG		1	282.072.14M ■
350	30	COMBI3	108	3,5	2,5	10°	TCG		1	281.108.14M
350	50	3/12,5/80	72	4,4	3,2	16°	TCG		1	282.072.14T
350	60	2/14/100	72	4,4	3,2	16°	TCG		1	Y282.072.14U ■
350	75	4/15/105 + 3/7/100	54	4,4	3,2	16°	TCG		1	282.054.14X
350	75	4/15/105 + 3/7/100	72	4,4	3,2	16°	TCG		1	282.072.14X ■
350	80	COMBI5	54	4,4	3,2	16°	TCG		1	282.054.14W
350	80	COMBI5	72	4,4	3,2	16°	TCG		1	282.072.14W ■
355	30	COMBI3	72	4,4	3,2	16°	TCG		1	S282.03556
355	65	2/9/100 + 2/9/110	72	4,4	3,2	16°	TCG		1	282.072.14J2 ■
355	80	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	72	4,4	3,2	10°	TCG		1	282.072.14W2
380	60	2/14/100	72	4,4	3,2	15°	TCG		1	282.072.15U2 ■
380	60	COMBI7	72	4,8	3,5	16°	TCG		1	282.072.15U ■
380	80	COMBI5	72	4,4	3,2	16°	TCG		1	282.072.15W ■
400	30	2/10/60	60	4,4	3,2	16°	TCG		1	282.060.16M
400	30	2/10/60	72	4,4	3,2	16°	TCG		1	282.072.16M ■
400	60	COMBI7	72	4,4	3,2	16°	TCG		1	282.072.16U
400	75	4/15/105	60	4,4	3,2	16°	TCG		1	282.060.16X
400	75	4/15/105	72	4,4	3,2	16°	TCG		1	282.072.16X ■
400	80	COMBI5	60	4,4	3,2	16°	TCG		1	282.060.16W
400	80	COMBI5	72	4,4	3,2	16°	TCG		1	282.072.16W ■
420	80	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	72	4,4	3,2	15°	TCG		1	282.072.17W
430	65	2/9/100 + 2/9/110	72	4,4	3,2	16°	TCG		1	Y282.072.17J ■
430	75	4 / 15/105	72	4,4	3,2	16°	TCG		1	282.072.17X
430	80	COMBI5	72	4,4	3,2	16°	TCG		1	282.072.17W2
450	30	COMBI3 + 2/14/95	72	4,4	3,2	16°	TCG		1	Y282.072.18M2
450	60	COMBI7	72	4,8	3,5	16°	TCG		1	282.072.18U ■
450	80	COMBI5	72	4,8	3,5	16°	TCG		1	282.072.18W2
500	60	COMBI7	72	4,8	3,5	16°	TCG		1	282.072.20U

■ Fino esaurimento scorte



282 XTREME



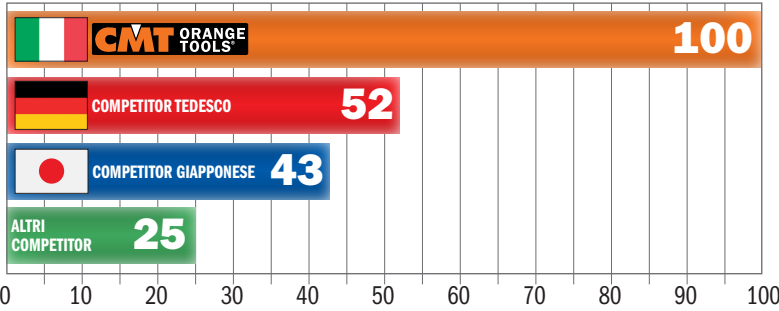
LEGNO



NANO GRAIN CARBIDE

I denti sono realizzati con un'esclusiva sinterizzazione ad alta pressione. L'utilizzo di nano particelle in polvere di carburo rende il materiale libero da ogni porosità, estremamente duro, compatto e con un'eccellente tenacia che garantisce una grande resistenza all'usura rispetto ad altri materiali e quindi una durata eccezionale.

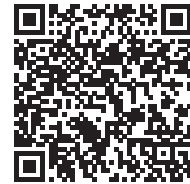
% METRI TAGLIATI SU PANNELLI DI TRUCIOLARE



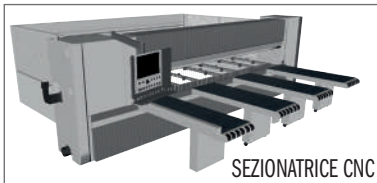
UP TO **4X** THAN COMPETITORS



COME RIAFFILARE UNA LAMA CMT 282 DPX



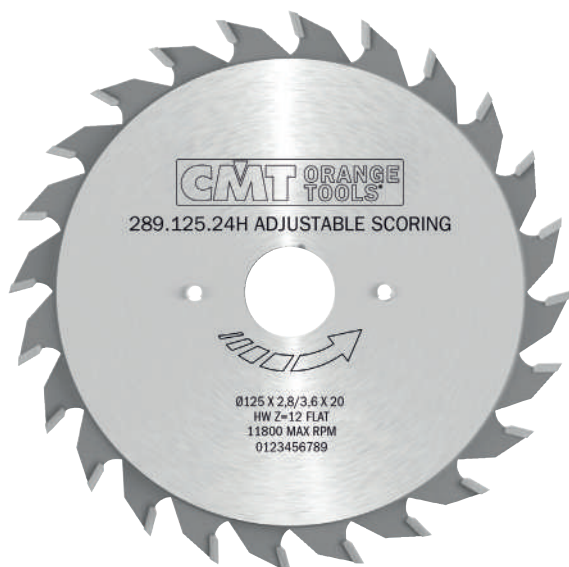
MACCHINE



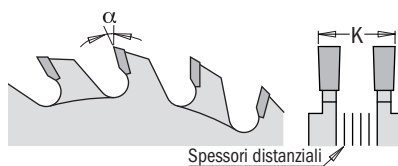
MATERIALI



D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
300	30	COMBI3	60	4,4	3,2	15°	TCG	1	282.300.60M
300	80	COMBI5	60	4,4	3,2	15°	TCG	1	282.300.60W
320	65	2/9/100 + 2/14/110	60	4,4	3,2	15°	TCG	1	282.320.60J
320	65	2/9/100 + 2/14/110	72	4,4	3,2	15°	TCG	1	282.320.72J
350	30	COMBI3	72	4,4	3,2	15°	TCG	1	282.350.72M
350	60	2/9/100 + 2/14/110	72	4,4	3,2	15°	TCG	1	282.350.72U
350	75	3/7/100 + 4/15/105	72	4,4	3,2	15°	TCG	1	282.350.72X
350	80	COMBI5	72	4,4	3,2	15°	TCG	1	282.350.72W
355	65	2/9/100 + 2/14/110	72	4,4	3,2	15°	TCG	1	282.355.72J
380	60	2/14/100	72	4,4	3,2	15°	TCG	1	282.380.72U2
380	60	COMBI7	72	4,8	3,5	15°	TCG	1	282.380.72U
380	80	COMBI5	72	4,4	3,2	15°	TCG	1	282.380.72W
400	30	COMBI3	72	4,4	3,2	15°	TCG	1	282.400.72M
400	75	4/15/105	72	4,4	3,2	15°	TCG	1	282.400.72X
400	80	COMBI5	72	4,4	3,2	15°	TCG	1	282.400.72W
430	65	2/9/100 + 2/14/110	72	4,4	3,2	15°	TCG	1	282.430.72J
450	30	2/10/60 + 2/14/95	72	4,4	3,2	15°	TCG	1	282.450.72M
450	60	COMBI7	72	4,8	3,5	15°	TCG	1	282.450.72U
520	70	4/11/130	60	4,8	3,5	15°	TCG	1	282.520.60V



289 XTREME



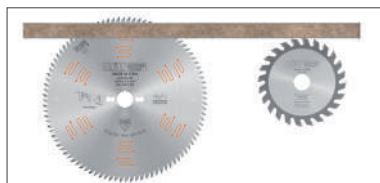
LEGNO

SUGGERIMENTI: consigliato per macchine senza regolazione verticale della lama incisore.

MACCHINE



APPLICAZIONI



MATERIALI



D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO 	Z	K mm	α	β		CODICE
70	20	-	8+8	2,8-3,6	12°	PIANO	10	289.070.16H
80	20	-	10+10	2,8-3,6	12°	PIANO	10	289.080.20H
100	20	-	10+10	2,8-3,6	12°	PIANO	10	289.100.20H
100	22	-	10+10	2,8-3,6	12°	PIANO	10	289.100.20K
120	20	-	12+12	2,8-3,6	12°	PIANO	10	289.120.24H
120	22	-	12+12	2,8-3,6	12°	PIANO	10	289.120.24K
120	50	-	12+12	2,8-3,6	12°	PIANO	10	289.120.24T ●
125	20	-	12+12	2,8-3,6	12°	PIANO	10	289.125.24H
125	22	-	12+12	2,8-3,6	12°	PIANO	10	289.125.24K

Ricambi



299.000.05H

299.000.05H

299.000.02K

299.000.02K

299.000.02K

299.000.02K

299.000.02K

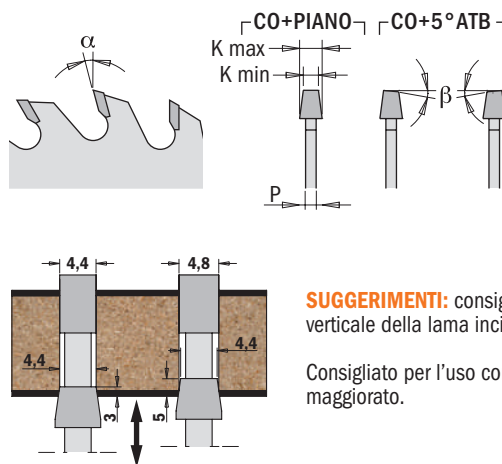
299.000.02K

299.000.02K

● Ideale per **ALTENDORF® Rapido System**



288 XTREME

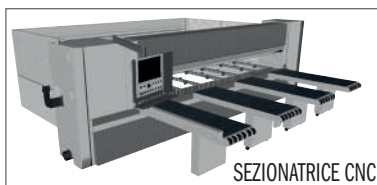


LEGNO

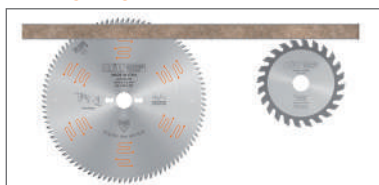
SUGGERIMENTI: consigliato per macchine con regolazione verticale della lama incisore.

Consigliato per l'uso con lama da sezionatura o a spessore maggiorato.

MACCHINE



APPLICAZIONI



MATERIALI



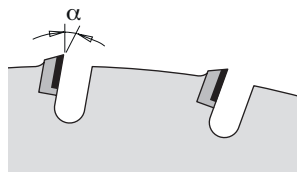
D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO ⊕⊖⊕	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
80	20	-	12	3,1-3,6	2,2	10°	CO+PIANO	10	S288.080.12H
100	20	-	20	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	10	288.100.20H
100	22	-	20	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	10	288.100.20K
120	20	-	24	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	10	288.120.24H
120	20	-	24	2,8-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	10	288.121.24H
120	20	-	24	3,4-4,2	2,5	5°	CO+5° ATB	10	288.120.24H1
120	22	-	24	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	10	288.120.24K
125	20	-	24	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	10	288.125.24H
125	20	-	24	3,4-4,2	2,5	5°	CO+5° ATB	10	288.125.24H1
125	20	-	24	4,3-5,5	3,2	10°	CO+PIANO	10	288.125.24H2
125	22	-	24	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	10	288.125.24K
125	45	-	24	4,3-5,5	3,2	10°	CO+PIANO	10	288.125.24Q
150	45	3/11/70	36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+PIANO	5	288.150.36Q
160	45	3/11/70	36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+PIANO	5	288.160.36Q
160	55	3/7/66 + 3/6/84	36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+PIANO	5	288.160.360
180	20	-	36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+PIANO	5	Y288.180.36H ■
180	30	COMBI3	36	4,5-5,5	3,2	10°	CO+PIANO	5	288.180.36M
180	45	-	36	4,3-5,5	3,2	8°	CO+5° ATB	5	288.180.36Q2
180	45	-	36	4,7-6,0	3,5	10°	CO+PIANO	5	288.180.36Q
180	55	-	36	5,0-6,2	3,5	10°	CO+PIANO	5	288.180.360 ■
180	50	3/12,5/80	44	4,3-5,5	3,2	10°	CO+PIANO	5	288.180.44T
200	20	-	36	4,4-5,3	3,2	10°	CO+PIANO	5	288.200.36H
200	45	-	36	4,7-6,0	3,5	10°	CO+PIANO	5	288.200.36Q
200	45	-	36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+PIANO	5	Y288.200.36Q2
200	65	2/9/100 + 2/9/110	36	4,4-5,3	3,2	10°	CO+PIANO	5	288.200.36J
215	50	3/15/80	42	4,3-5,5	3,2	8°	CO+PIANO	5	288.215.42T
300	50	3/15/80	48	4,3-5,5	3,2	10°	CO+PIANO	5	288.300.48T
300	65	2/9/100 + 2/9/110	72	4,3-5,5	3,2	10°	CO+PIANO	5	288.300.72J

■ Fino esaurimento scorte



LEUCO
Patent Pending

235 X-TREME ALL-AROUND



50X
LONGER LIFE
THAN CARBIDE



MACCHINE



SEGA CIRCOLARE



TRONCATRICE RADIALE



BANCO SEGA

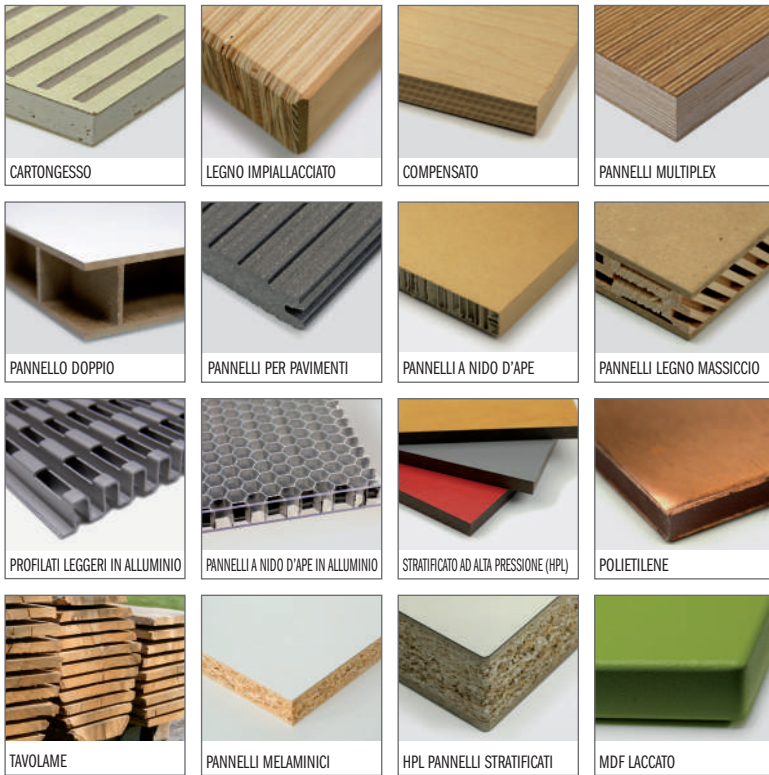


SEZIONATRICE VERTICALE

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

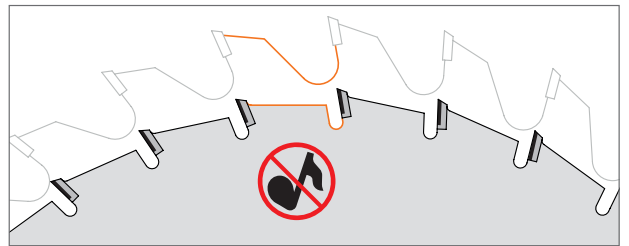
MATERIALI

TAGLI SENZA LIMITI: TANTI MATERIALI CON UNA SOLA LAMA!



X-TREME-NOISELESS

Grazie alla minimizzazione della profondità delle gole, questa lama è riuscita con successo a ridurre il rumore di rotazione a vuoto fino a 15 dB(A) rispetto ad una lama tradizionale. Con un livello di rumore di circa 70dB(A), indossare dispositivi di protezione acustica non è più necessario.



X-TREME-ALL-AROUND

Adatta per tutti i tipi di troncatrici e macchine portatili, seghe a banco, macchine sezionatrici verticali, CNC e sistemi di linea automatizzati.

X-TREME-QUALITY

La speciale lama a dente concavo garantisce UN'ECCELLENTI qualità di taglio.

X-TREME-FAST

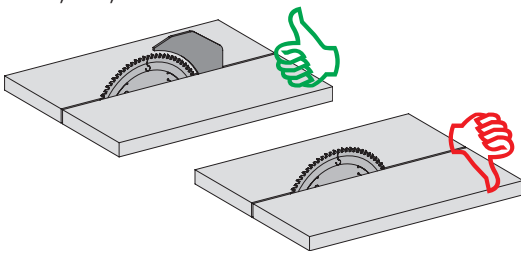
I denti sono incredibilmente sottili! Lo spessore è di appena 2,5mm e ciò garantisce una minor pressione di taglio, richiedendo meno potenza durante l'utilizzo. I denti possono essere riaffilati fino a 2 volte.

X-TREME-LIFETIME

Durata 20 volte maggiore grazie ai denti in diamante.

UTILIZZO CONSIGLIATO

-Si raccomanda l'utilizzo del **coltello divisore** con spessore tra **2,0 e 2,4mm**.



MAGGIORE DURATA GRAZIE AL RIVESTIMENTO DIAMANTATO Pulisci regolarmente la tua lama. Questo ti garantirà una maggiore precisione di taglio e una durata imbattibile.

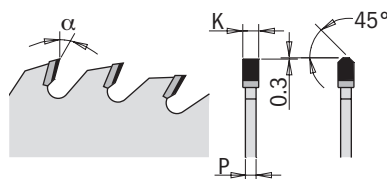
Warning:

- Non è raccomandato l'utilizzo delle lame per tagli longitudinali su legni teneri e materiali con spessore maggiore di 40mm.
- Non tagliare materiale con chiodi, pietra e parti di metallo.
- Per garantire un taglio perfetto si consiglia l'utilizzo di una lama incisore.

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
160	20	2/6/32	20	2,2	1,6	10°	HR	1	235.160.20H
190	30	2/7/42	24	2,5	2,0	10°	HR	1	235.190.24M
216	30	2/7/42	30	2,5	2,0	10°	HR	1	235.216.30M
250	30	COMBI3	36	2,5	2,0	10°	HR	1	235.250.36M
300	30	COMBI3	44	2,5	2,0	10°	HR	1	235.300.44M



237 XTREME



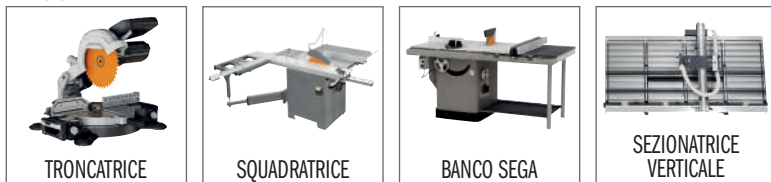
50X
LONGER LIFE
THAN CARBIDE

Lame nichelate di alta qualità con proprietà antiattrito e anticorrosione.



LEGNO

MACCHINE

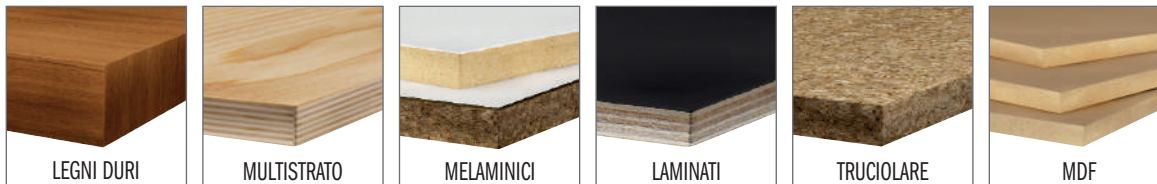


La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI



MATERIALI

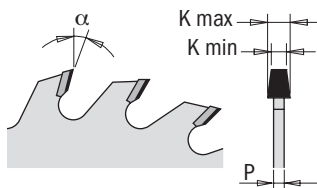


D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
250	30	COMBI3	48	3,2	2,2	10°	TCG	1	237.048.10M
300	30	COMBI3	60	3,2	2,2	10°	TCG	1	237.060.12M
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	15°	TCG	1	237.096.12M
350	30	COMBI3	72	3,5	2,4	15°	TCG	1	237.072.14M

DP - Incisore conico - LUNGA DURATA



238 XTREME



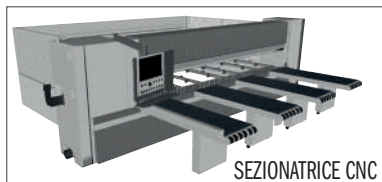
50X
LONGER LIFE
THAN CARBIDE

Lame nichelate di alta qualità con proprietà antiattrito e anticorrosione.

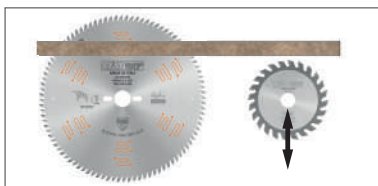


LEGNO

MACCHINE



APPLICAZIONI



MATERIALI



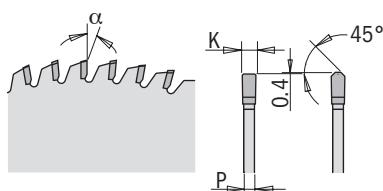
D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β	RIVESTIMENTO		CODICE
120	20	-	20	3,1-3,7	2,2	5°	CO+PIANO	NICKEL	1	238.120.20H
125	20	-	20	3,1-3,7	2,2	5°	CO+PIANO	NICKEL	1	238.125.20H
160	55	3/7/66	36	4,3-5,2	3,2	8°	CO+PIANO	-	1	238.160.360 <input type="checkbox"/>
180	30	2/10/60	36	4,3-5,2	3,2	8°	CO+PIANO	-	1	238.180.36M <input type="checkbox"/>
180	45	2/10/60	36	4,3-5,2	3,2	8°	CO+PIANO	-	1	238.180.36Q2 <input type="checkbox"/>
180	45	-	36	4,7-5,6	3,5	8°	CO+PIANO	-	1	238.180.36Q <input type="checkbox"/>
200	20	2/11/66	36	4,3-5,2	3,2	8°	CO+PIANO	-	1	238.200.36H <input type="checkbox"/>
200	45	2/10/60	36	4,3-5,2	3,2	8°	CO+PIANO	-	1	238.200.36Q2 <input type="checkbox"/>
200	45	-	36	4,7-5,6	3,5	8°	CO+PIANO	-	1	238.200.36Q <input type="checkbox"/>
200	65	2/9/100 + 2/9/110	36	4,3-5,2	3,2	8°	CO+PIANO	-	1	238.200.36J <input type="checkbox"/>
200	80	2/14/110	36	4,3-5,2	3,2	8°	CO+PIANO	-	1	238.200.36W <input type="checkbox"/>
300	65	2/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	48	4,3-5,2	3,2	8°	CO+PIANO	-	1	238.300.48J <input type="checkbox"/>

Solo su richiesta

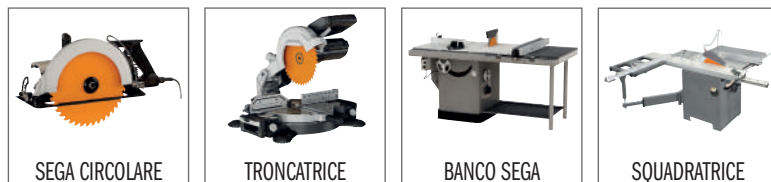
223 INDUSTRIAL



MULTIMATERIALI



MACCHINE



La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

MATERIALI



D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
160	20	2/6/32	48	2,2	1,6	0°	MTCG	1	223.048.06H ●
250	30	COMBI3	72	3,2	2,5	0°	MTCG	1	223.072.10M
300	30	COMBI3	84	3,2	2,5	0°	MTCG	1	223.084.12M

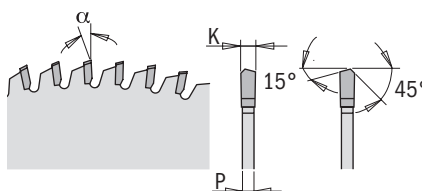
● Ideale per **FESTOOL®** & altri marchi

Plastiche

222 XTREME



MULTIMATERIALI



MACCHINE



La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

MATERIALI



D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
250	30	COMBI3	80	2,8	2,2	-3° Neg.	MATB	1	222.080.10M
300	30	COMBI3	96	2,8	2,2	-3° Neg.	MATB	1	222.096.12M

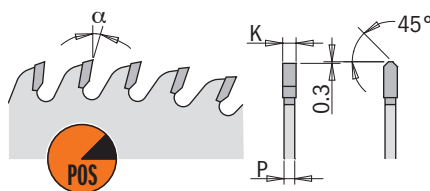
Non ferrosi e plastici



NON FERROSI

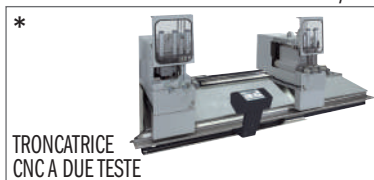


284 XTREME



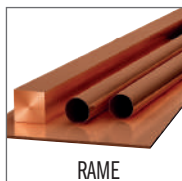
MACCHINE

*CON BLOCCAGGIO PEZZO MEC/MAN



La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

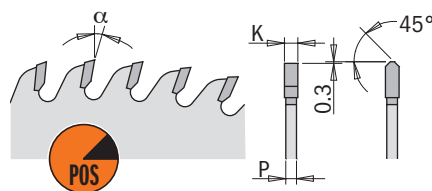
MATERIALI



Per dettagli specifici sui materiali suggeriti, consultare l'etichetta della lama.

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO 	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
250	32	2/12/64	80	3,2	2,5	6°	TCG	1	284.080.10P
300	32	2/12/64	96	3,2	2,5	6°	TCG	1	284.096.12P
350	32	2/12/64	84	3,6	3,0	6°	TCG	1	284.092.14P
350	32	2/12/64	108	3,6	3,0	6°	TCG	1	284.108.14P
400	32	2/12/64	96	4,0	3,2	6°	TCG	1	284.096.16P
420	32	2/12/64	96	3,8	3,2	6°	TCG	1	284.096.17P
450	30	2/10/60	108	4,2	3,5	6°	TCG	1	284.108.18M
450	32	2/12/64	108	4,2	3,5	6°	TCG	1	284.108.18P
500	30	2/10/60	120	4,3	3,5	10°	TCG	1	284.120.20M
500	32	2/12/64	120	4,3	3,5	10°	TCG	1	284.120.20P
550	30	2/11/63 - 2/11/70	132	4,3	3,5	10°	TCG	1	284.132.22M
550	32	2/11/63 - 2/11/70	132	4,3	3,5	10°	TCG	1	284.132.22P

284 INDUSTRIAL



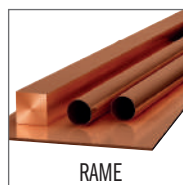
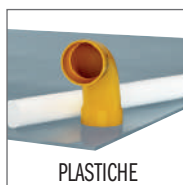
NON FERROSI

MACCHINE



La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

MATERIALI



Per dettagli specifici sui materiali suggeriti, consultare l'etichetta della lama.

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO 	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
160	20	2/6/32	24	2,2	1,6	5°	TCG	10	284.160.24H ●
190	30	2/7/42	30	2,6	2,2	5°	TCG	10	284.190.30M
216	30	2/7/42	40	2,6	2,2	5°	TCG	10	284.216.40M ●

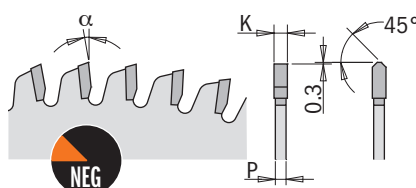
● Ideale per **FESTOOL**® & altri marchi



296-297



NON FERROSI

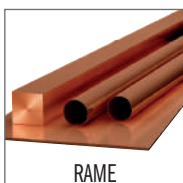


MACCHINE



La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

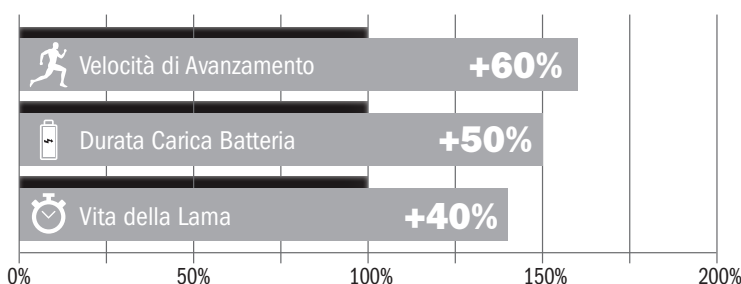
MATERIALI



D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO 	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
160	20	2/6/32	52	2,2	1,8	-5° Neg.	TCG	1	296.760.52H ●
160	20	2/6/32	52	1,8	1,2	-5° Neg.	TCG	1	296.761.52H ●
168	20	2/6/32	52	1,8	1,2	-5° Neg.	TCG	1	296.768.52H ●
216	30	2/7/42	64	2,3	1,6	0°	TCG	1	297.816.64M ●

● Ideale per **FESTOOL®** & altri marchi

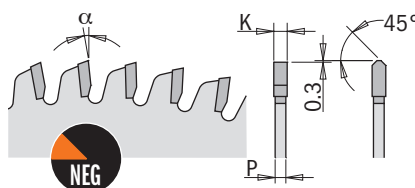
RISULTATI DEL NOSTRO TEST



LAMA SPESSORE STANDARD (K=2,2mm)
LAMA SPESSORE SOTTILE (K=1,8mm)



297



NON FERROSI

MACCHINE



La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

MATERIALI

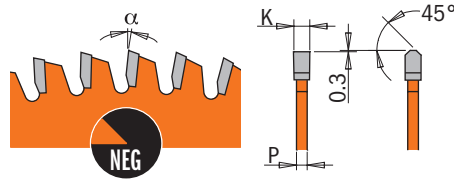


D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO ⊕⊕⊕	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
250	30	COMBI3	80	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	1	297.080.10M
250	32	2/12/64	80	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	1	297.080.10P
254	30	COMBI3	80	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	1	297.081.10M
260	30	COMBI3	80	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	1	297.080.11M
280	30	COMBI3	64	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	1	297.064.11M
300	30	COMBI3	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	1	297.096.12M
300	32	2/12/64	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	1	297.096.12P
305	30	COMBI3	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	1	297.096.13M
315	30	COMBI3	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	1	297.096.23M
330	30	COMBI3	96	3,6	3,0	-6° Neg.	TCG	1	297.096.33M
330	32	COMBI3	96	3,6	3,0	-6° Neg.	TCG	1	297.096.33P
350	30	COMBI3	108	3,6	3,0	-6° Neg.	TCG	1	297.108.14M
350	32	4/12/64	108	3,6	3,0	-6° Neg.	TCG	1	297.108.14P
400	30	2/10/60	120	4,0	3,2	-6° Neg.	TCG	1	297.120.16M
400	32	4/12/64	96	4,0	3,2	-6° Neg.	TCG	1	297.108.16P
new	400	4/12/64	120	4,0	3,2	-6° Neg.	TCG	1	297.120.16P
450	30	2/10/60	96	4,2	3,5	-6° Neg.	TCG	1	297.108.18M
450	30	2/10/60	120	4,2	3,5	-6° Neg.	TCG	1	Y297.140.18M
450	32	2/12/64	96	4,2	3,5	-6° Neg.	TCG	1	297.108.18P
new	450	4/12/64	120	4,2	3,5	-6° Neg.	TCG	1	297.120.18P
500	30	2/10/60	120	4,3	3,5	-6° Neg.	TCG	1	297.120.20M
500	32	2/12/64	120	4,3	3,5	-6° Neg.	TCG	1	297.120.20P

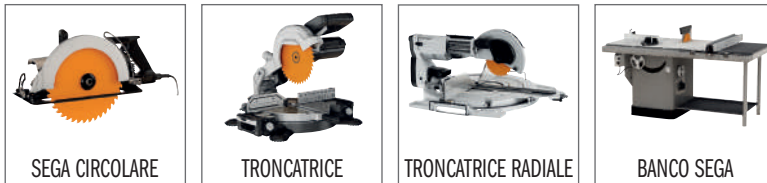
296-297 INDUSTRIAL



NON FERROSI

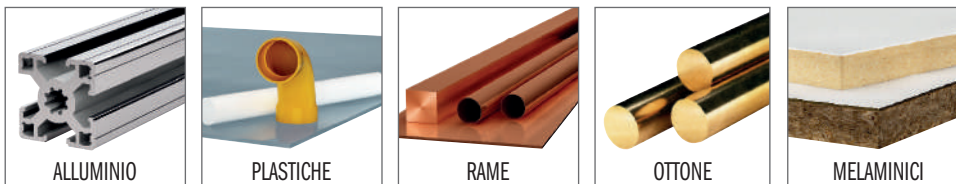


MACCHINE



La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

MATERIALI



D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
120	20	2/5,5/30	36	1,8	1,2	-6° Neg.	TCG	10	296.120.36H
160	20	2/6/32	40	2,2	1,6	-6° Neg.	TCG	10	296.160.40H ●
160	20	2/6/32	56	2,2	1,6	-6° Neg.	TCG	10	296.160.56H ●
165	20	2/6/32	40	2,2	1,6	-6° Neg.	TCG	10	296.165.40H
165	20	2/6/32	56	2,2	1,6	-6° Neg.	TCG	10	296.165.56H
180	20	2/6/32	40	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	10	296.180.40H
190	30	2/7/42	40	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	10	296.190.40M
190	30	2/7/42	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	10	296.190.64M
190	20 (FESTOOL® FF)	Chiave 5/7/2,5	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	10	296.190.64FF ●
200	30	COMBI3	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	10	296.200.48M
210	30	2/7/42	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	10	296.210.48M ●
210	30	2/7/42	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	10	296.210.64M ●
216	30	2/7/42	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	10	297.064.09M ●
216	30	2/7/42	80	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	10	297.080.09M ●
225	30	2/7/42	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	10	296.225.64M ●
230	30	2/7/42	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	10	296.230.48M ●
235	30	2/7/42	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	10	296.235.48M

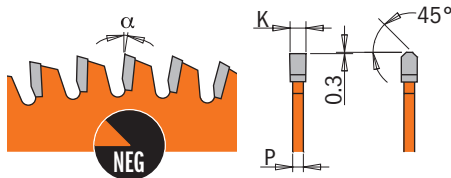
● Ideale per FESTOOL® & altri marchi



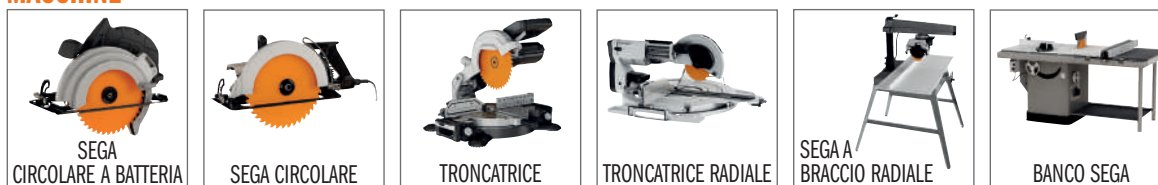
276 ITK'PLUS®



NON FERROSI

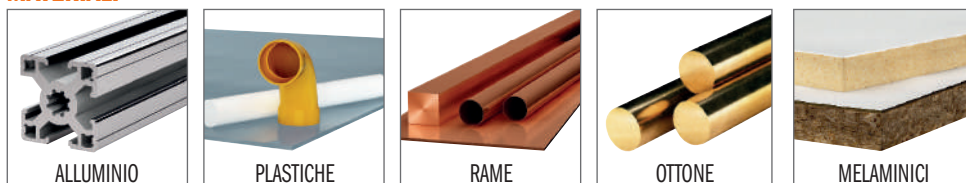


MACCHINE





La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

MATERIALI



D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
140	20	2/6/32,5	48	1,8	1,2	-6° Neg.	TCG	10	276.140.48H
160	20 (+16)	2/6/32	48	1,8	1,2	-6° Neg.	TCG	10	276.160.48H ●
165	20 (+15,87)	2/6/32	56	1,8	1,2	-6° Neg.	TCG	10	276.165.56H
168	20	2/6/32	52	1,8	1,2	-5° Neg.	TCG	10	276.168.52H ●
184	20 (+16+15,87)	2/7/42	48	1,8	1,2	-6° Neg.	TCG	10	276.184.48H
190	30 (+20+16)	2/7/42	64	1,8	1,2	-6° Neg.	TCG	10	276.190.64M
210	30 (+25)	2/7/42	64	1,8	1,2	-6° Neg.	TCG	10	276.210.64M ●
216	30	2/7/42	64	2,2	1,6	-6° Neg.	TCG	10	276.216.64M ●
250	30	COMBI3	80	2,6	1,8	-6° Neg.	TCG	10	276.250.80M
300	30	COMBI3	96	2,8	2,0	-6° Neg.	TCG	5	276.300.96M
305	30	COMBI3	96	2,8	2,0	-6° Neg.	TCG	5	276.305.96M

● Ideale per **FESTOOL®** & altri marchi

MATERIALE	TIPO DI RIVESTIMENTO	
		
ACCIAIO (<500 N/mm ²)	★ ★	★ ★ ★ ★
ACCIAIO (<800 N/mm ²)	★ ★	★ ★ ★
ACCIAIO (<1200 N/mm ²)	★ ★	★ ★ ★ ★
ACCIAIO INOX	★ ★	★ ★ ★ ★
GHISA	★ ★	★ ★ ★ ★
ALLUMINIO/LEGA DI ZINCO	★ ★	★ ★ ★ ★
TITANIO	★	★ ★
BRONZO	NON RACCOMANDATO	★ ★ ★ ★
RAME	NON RACCOMANDATO	★ ★ ★
OTTONE	NON RACCOMANDATO	★ ★ ★
INF. TECNICHE	VAPO	TiCN
COLORE	NERO	MARRONE - ROSSO
DUREZZA (HV)	800	3200
SPESSORE (µm)	2 - 4	2 - 4
COEFFICIENTE D'ATTRITO	0.6	0.2
MAX. TEMPERATURA DI LAVORO	350°C	450°C

VELOCITÀ SUGGERITA (BW - C/HZ)	
MATERIALE	V (m/min.) MIN. ~ MAX
ACCIAIO (<500 N/mm ²):	30 ~ 60
ACCIAIO (<800 N/mm ²):	25 ~ 40
ACCIAIO (<1200 N/mm ²):	15 ~ 30
ACCIAIO INOX:	15 ~ 30
GHISA:	25 ~ 50
ALLUMINIO/LEGA DI ZINCO:	500 ~ 700
TITANIO:	15 ~ 20
BRONZO:	200 ~ 300
RAME:	200 ~ 400
OTTONE:	400 ~ 600

$$RPM = \frac{1000 \times V \text{ (m/min.)}}{3,14 \times D \text{ (mm)}}$$



Consigliato l'utilizzo con emulsione/spray olio.

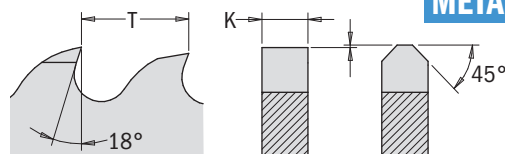
Metallo & Acciaio



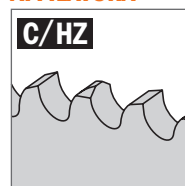
227 HSS LINE



METALLO & ACCIAIO



AFFILATURA



APPLICAZIONI



PROFILI/SEZIONI PIENE & CONDOTTI/TUBI SPESSI

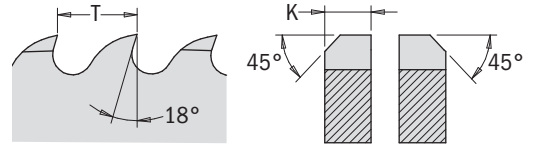
D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	PASSO T	β	RIVESTIMENTO	CODICE
250	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	128	2,0	T6	C/HZ	VAPO	227.250.128P
275	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	140	2,5	T6	C/HZ	VAPO	227.275.140P
300	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	160	2,5	T6	C/HZ	VAPO	227.300.160P
315	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	160	2,5	T6	C/HZ	VAPO	227.315.160P
350	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	180	2,5	T6	C/HZ	VAPO	227.350.180P



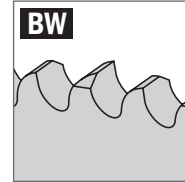
227 HSS LINE



METALLO & ACCIAIO



AFFILATURA



APPLICAZIONI



D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	PASSO T	β	RIVESTIMENTO		CODICE
200	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	160	1,8	T4	BW	VAPO		227.200.160P
225	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	180	1,9	T4	BW	VAPO		227.225.180P
250	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	160	2,0	T5	BW	VAPO		227.250.160P
250	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	200	2,0	T4	BW	VAPO		227.250.200P
275	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	220	2,5	T4	BW	VAPO		227.275.220P
300	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	220	2,5	T4	BW	VAPO		227.300.220P
315	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	240	2,5	T4	BW	VAPO		227.315.240P
350	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	280	2,5	T4	BW	VAPO		227.350.280P

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	PASSO T	β	RIVESTIMENTO		CODICE
250	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	200	2,0	T4	BW	TiCN		227.250.700P
275	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	220	2,0	T4	BW	TiCN		227.275.722P
275	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	220	2,5	T4	BW	TiCN		227.275.720P
300	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	220	2,0	T4	BW	TiCN		227.300.722P
300	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	220	2,5	T4	BW	TiCN		227.300.720P
315	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	240	2,5	T4	BW	TiCN		227.315.740P
350	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	280	2,5	T4	BW	TiCN		227.350.780P



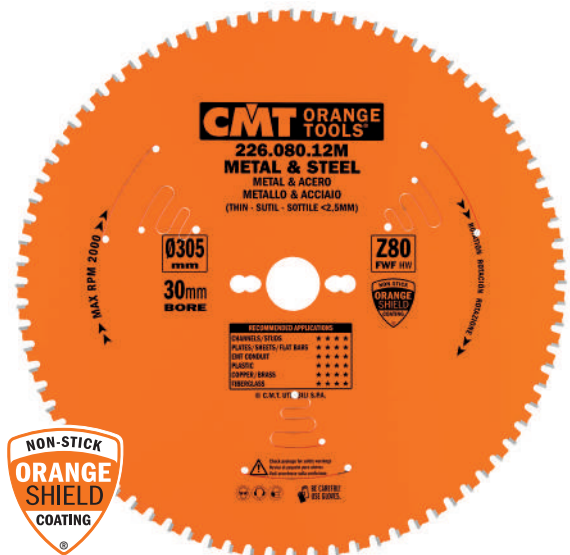
HSS
HIGH SPEED STEEL
DMo5

227 HSS LINE

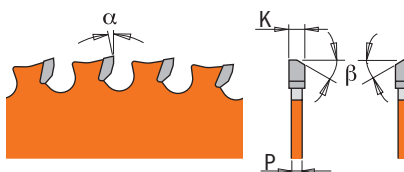


METALLO & ACCIAIO

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	β	RIVESTIMENTO		CODICE
200	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	0	1,8	NON AFFILATA	VAPO		227.200P
225	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	0	1,9	NON AFFILATA	VAPO		227.225P
250	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	0	2,0	NON AFFILATA	VAPO		227.250P
275	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	0	2,5	NON AFFILATA	VAPO		227.275P
300	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	0	2,5	NON AFFILATA	VAPO		227.300P
315	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	0	2,5	NON AFFILATA	VAPO		227.315P
350	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	0	2,5	NON AFFILATA	VAPO		227.350P



226 INDUSTRIAL



METALLO & ACCIAIO

MACCHINE



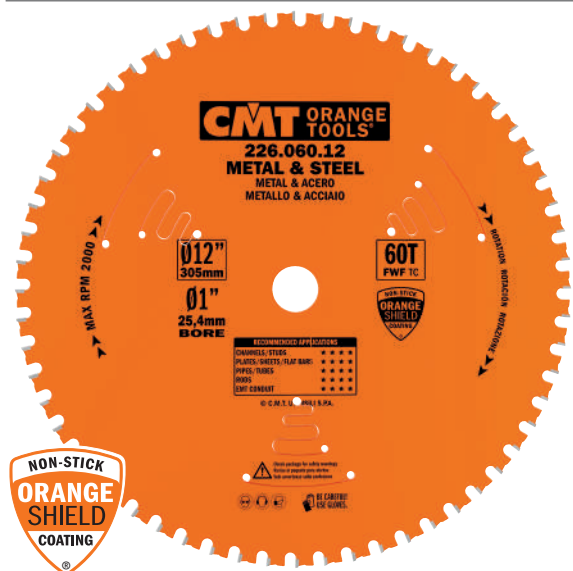
La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

MATERIALI

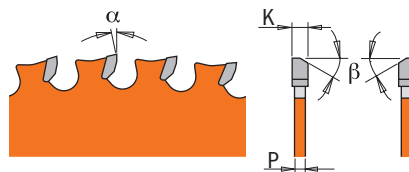


D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β	MAX RPM		CODICE
136	20 (+10)	-	56	1,5	1,2	0°	8° FWF	6000	10	226.136.56H
150	20	-	60	1,6	1,2	0°	8° FWF	6000	10	226.150.60H
160	20 (+16)	2/6/32	60	2,0	1,6	0°	8° FWF	6000	10	226.160.60H ●
165	20	2/6/32	60	1,6	1,2	0°	8° FWF	6000	10	226.165.60H
184	30 (+16+20)	2/7/42	64	2,0	1,6	0°	8° FWF	6000	10	226.184.64M
190	30 (+20)	2/7/42	64	2,0	1,6	0°	8° FWF	6000	10	226.190.64M
210	30	2/7/42	64	2,2	1,8	0°	8° FWF	4500	10	226.210.64M ●
216	30	2/7/42	64	2,2	1,8	0°	8° FWF	3500	10	226.216.64M ●
254	15,87	-	60	2,2	1,8	0°	8° FWF	3000	5	226.060.10
254	30	COMBI3	60	2,2	1,8	0°	8° FWF	3000	5	226.060.10M
305	25,4	-	80	2,2	1,8	0°	8° FWF	2000	5	226.080.12
305	30	COMBI3	80	2,2	1,8	0°	8° FWF	2000	5	226.080.12M
355	25,4	-	90	2,2	1,8	0°	8° FWF	2000	5	226.090.14
355	30	COMBI3	90	2,2	1,8	0°	8° FWF	2000	5	226.090.14M

● Ideale per **FESTOOL**® & altri marchi



226 INDUSTRIAL



METALLO & ACCIAIO

MACCHINE



La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

MATERIALI



D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β	MAX RPM		CODICE
136	10	-	30	1,5	1,2	0°	8° FWF	6000	10	226.030.05
136	20	-	30	1,5	1,2	0°	8° FWF	6000	10	226.030.05H
150	20	-	32	1,6	1,2	0°	8° FWF	6000	10	226.032.06H
160	20	2/6/32	30	2,0	1,6	0°	8° FWF	6000	10	226.030.06H ●
165	15,87	-	36	1,6	1,2	0°	8° FWF	6000	10	226.036.06
165	20	2/6/32	36	1,6	1,2	0°	8° FWF	6000	10	226.036.06H
165	30	2/7/42	36	1,6	1,2	0°	8° FWF	6000	10	226.036.06M
184	15,87	-	48	2,0	1,6	0°	8° FWF	6000	10	226.048.07
190	30	2/7/42	40	2,0	1,6	0°	8° FWF	6000	10	226.040.07M
203	15,87	-	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	4500	10	226.048.08
210	30	2/7/42	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	4500	10	226.048.08M ●
216	30	2/7/42	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	3500	10	226.047.09M ●
235	30	2/7/42	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	3500	10	226.048.09M
254	15,87	-	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	3000	5	226.048.10
305	25,4	-	60	2,2	1,8	0°	8° FWF	2000	5	226.060.12
355	25,4	-	72	2,2	1,8	0°	8° FWF	2000	5	226.072.14

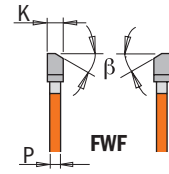
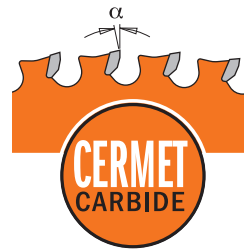
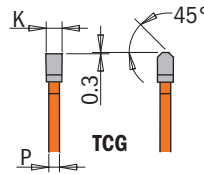
● Ideale per **FESTOOL**® & altri marchi



226 INDUSTRIAL



METALLO & ACCIAIO



MACCHINE



La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

MATERIALI



!
 Queste lame sono progettate per il taglio di Acciai Inox di uso comune, come gli AISI 303 e 304. Acciai con caratteristiche superiori (es. AISI 316) sono progressivamente più difficili da tagliare, perciò qualità del taglio e durata non sono garantite."

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β	MAX RPM		CODICE
160	20	2/6/32	40	1,8	1,4	0°	TCG	6000	10	226.540.06H ●
184	15,87	-	48	2,0	1,6	0°	TCG	6000	10	226.548.07
190	30	2/7/42	48	1,8	1,4	0°	TCG	6000	10	226.548.07M
216	30	2/7/42	56	1,8	1,4	0°	TCG	3500	10	226.556.09M ●
250	30	COMBI3	72	2,2	1,8	0°	10° FWF	3000	5	226.572.10M
254	15,87	-	72	2,2	1,8	0°	10° FWF	3000	5	226.572.10
300	30	COMBI3	80	2,2	1,8	0°	10° FWF	2000	5	226.580.12M
305	25,4	-	80	2,2	1,8	0°	10° FWF	2000	5	226.580.12
355	25,4	-	90	2,2	1,8	0°	10° FWF	2000	5	226.590.14
355	30	COMBI3	90	2,2	1,8	0°	10° FWF	2000	5	226.590.14M

● Ideale per FESTOOL® & altri marchi



230.312

INTERNATIONAL PATENT PENDING

CMT è orgogliosa di presentare il nuovo set Dado Locked, diverso da qualsiasi altro costruttore, perché è il primo Dado conforme alla UNI EN847. Poiché rispetta il vincolo che i taglienti degli elementi assemblati, non entrino mai in contatto tra di loro durante la rotazione. Tutto ciò è possibile grazie al design unico del corpo lama e agli speciali "distanziatori" di bloccaggio e alle relative chiavette di trascinamento.

CARATTERISTICHE:

- Per scanalature a fondo piatto e tagli senza scheggiature su legno, laminati e melaminici, multistrato impiallacciato.
- Include spessori (plastici e magnetici) e un set di "distanziatori" di bloccaggio in plastica per le micro regolazioni.
- Compatibile con la maggior parte delle seghe a braccio radiale e dei banchi sega, incluso SAWSTOP®.
- Facile preassemblaggio fuori dalla macchina. Una volta montato, non è necessario alcun allineamento.
- I taglienti/elementi assemblati non entrano mai in contatto tra loro, anche quando interviene l'eventuale sistema di sicurezza a freno.

Usare entrambe le lame esterne. Non utilizzare mai le lame interne da sole o con una sola lama esterna. Fissare saldamente il DADO CMT in macchina, utilizzando per serrare, il dado consigliato dal costruttore della macchina.



LEGGNO



Il primo DADO conforme alle NORMATIVE UE



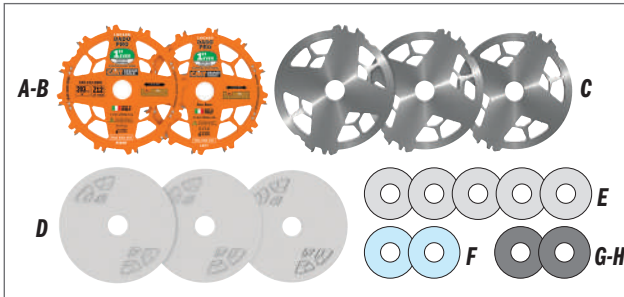
MATERIALI



MACCHINE



Venduto in una pratica e robusta confezione in plastica.



SET CONTIENE:

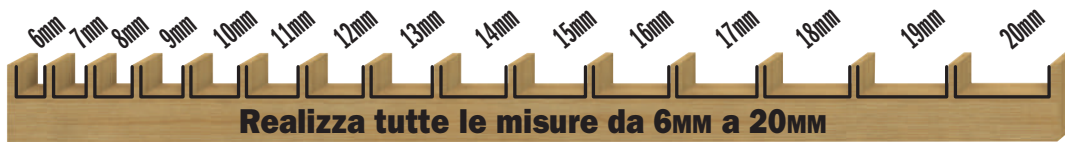
- A - Lama Esterna Sinistra 203mm (q.tà: 1)
- B - Lama Esterna Destra 203mm (q.tà: 1)
- C - Lame Interne 3.14mm (q.tà: 3)
- D - Distanziatori 1.6mm (q.tà: 3)
- E - Spessori 0.1mm (q.tà: 5)
- F - Spessori 0.2mm (q.tà: 2)
- G - Spessore Magnetico 0.3mm (q.tà: 1)
- H - Spessore Magnetico 0.5mm (q.tà: 1)

SET DI RICAMBIO

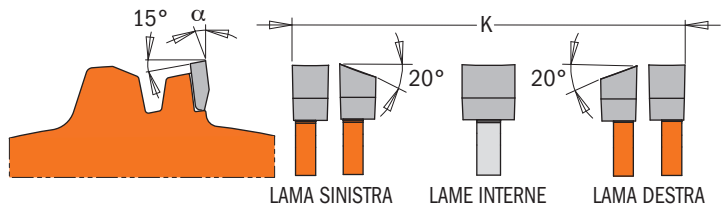
LE ISTRUZIONI, ANTERIORI E POSTERIORI, DEVONO ESSERE UTILIZZATE INSIEME



Scarica le istruzioni dal nostro sito web



Larghezze Nominali	6mm	7mm	8mm	9mm	10mm	11mm	12mm	13mm	14mm	15mm	16mm	17mm	18mm	19mm	20mm
Lama Sinistra	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Lama Destra	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Lama Interna 3.14mm	0	0	0	0	1	1	1	2	2	2	2	3	3	3	3
Distanziatore 1.6mm	0	0	1	1	0	1	1	0	1	1	2	0	1	2	2
Spessore 0.1mm	0	0	0	2	1	0	0	0	1	1	0	4	0	0	2
Spessore 0.2mm	0	1	2	2	1	1	2	1	0	1	1	2	1	2	2
Spes. Magn. 0.3mm	0	1	0	1	0	0	1	0	0	1	1	1	1	0	1
Spes. Magn. 0.5mm	0	1	0	1	1	0	1	1	0	1	0	1	1	0	1



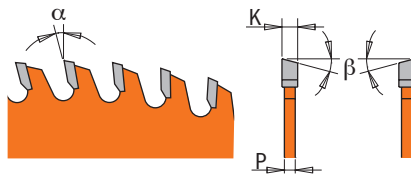
D mm	B mm	Z	α	β	CODICE
203	15,87	12	-12° Neg.	PIANO+ATB	3 230.312.08
203	30	12	-12° Neg.	PIANO+ATB	3 230.312.08M

Ricambi: 299.000.08 Kit 9 distanziali per 230.312.08M
299.000.09 Kit 9 distanziali per 230.312.08



LEGNO

240 INDUSTRIAL



MACCHINE



La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

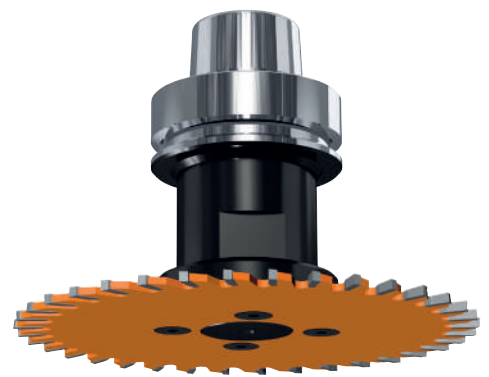
DA UTILIZZARE CON I SEGUENTI MANDRINI:



183.410.30



183.420.30



APPLICAZIONI



MATERIALI



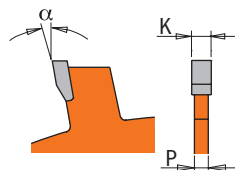
D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
120	20	3/5,0 - 9,2/35 (RH-LH)	24	4,0	3,0	10°	10° ATB	10	240.120.040H
150	30	4/6,5 - 12/48	36	3,0	2,2	5°	5° ATB	10	240.150.030M
150	30	4/6,5 - 12/48	36	4,0	3,0	5°	5° ATB	10	240.150.040M
150	30	4/6,5 - 12/48	36	5,0	3,0	5°	5° ATB	10	240.150.050M
150	30	4/6,5 - 12/48	36	6,0	3,0	5°	5° ATB	10	240.150.060M

new

240 INDUSTRIAL



LEGNO



Il nuovo design consente la sovrapposizione di lame con diversi spessori di taglio (vedi esempio di sovrapposizione). Questa operazione è subordinata alle norme di sicurezza vigenti nella vostra area/paese.



MACCHINE



La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

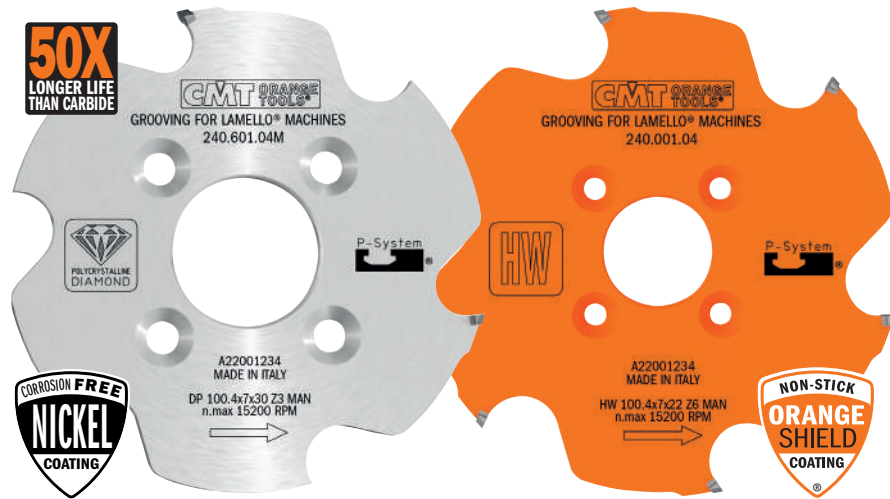
APPLICAZIONI



MATERIALI



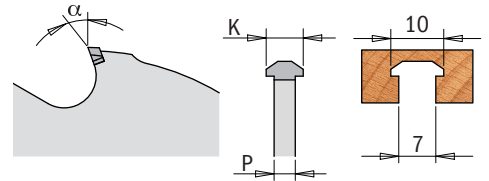
D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
150	30	-	12	2,0	1,4	15°	PIANO	10	240.020.06M
150	35	-	12	2,0	1,4	15°	PIANO	10	240.020.06R
150	30	-	12	3,0	2,0	15°	PIANO	10	240.030.06M
150	35	-	12	3,0	2,0	15°	PIANO	10	240.030.06R
150	30	-	12	4,0	3,0	15°	PIANO	10	240.040.06M
150	35	-	12	4,0	3,0	15°	PIANO	10	240.040.06R
150	30	-	12	5,0	3,0	15°	PIANO	10	240.050.06M
150	35	-	12	5,0	3,0	15°	PIANO	10	240.050.06R
150	30	-	12	6,0	3,0	15°	PIANO	10	240.060.06M
150	35	-	12	6,0	3,0	15°	PIANO	10	240.060.06R
180	30	-	18	3,0	2,0	15°	PIANO	10	240.030.07M
180	35	-	18	3,0	2,0	15°	PIANO	10	240.030.07R
180	30	-	18	4,0	3,0	15°	PIANO	10	240.040.07M
180	35	-	18	4,0	3,0	15°	PIANO	10	240.040.07R
180	30	-	18	5,0	3,0	15°	PIANO	10	240.050.07M
180	35	-	18	5,0	3,0	15°	PIANO	10	240.050.07R
180	30	-	18	6,0	3,0	15°	PIANO	10	240.060.07M
180	35	-	18	6,0	3,0	15°	PIANO	10	240.060.07R



240



LEGNO



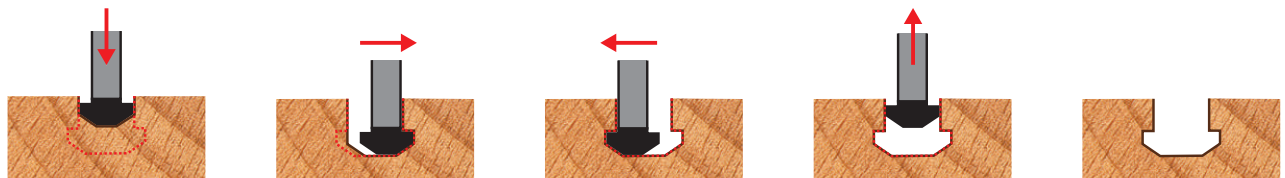
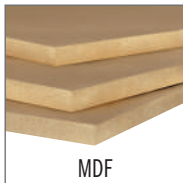
MACCHINE



APPLICAZIONI



MATERIALI



240 XTREME



D mm	B mm	MATERIALE DENTI	MACCHINE	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β	TIPO RIVESTIMENTO		CODICE
100,4	22	DP	LAMELLO® ZETA P®	4/4,5 - 9,5/36	3	7	4	20°	TCG	NICKEL	1	240.601.04
100,4	30	DP	CNC	4/6,6 - 12/48	3	7	4	20°	TCG	NICKEL	1	240.601.04M

240 INDUSTRIAL



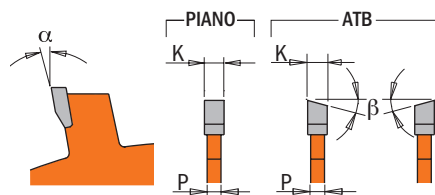
D mm	B mm	MATERIALE DENTI	MACCHINE	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β	TIPO RIVESTIMENTO		CODICE
100,4	22	HW	LAMELLO® ZETA P®	4/4,5 - 9,5/36	6	7	4	20°	TCG	ORANGE SHIELD	10	240.001.04



240-241 INDUSTRIAL



LEGNO



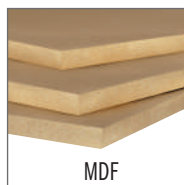
MACCHINE



APPLICAZIONI



MATERIALI



D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
100	22	4/4,5 - 9,5/36	6	3,96	3,0	18°	10° ATB	10	240.006.04
100	22	4/4,5 - 9,5/36	8	3,96	3,0	15°	10° ATB	10	240.008.04
100	22	-	8	3,96	3,1-3,8	15°	PIANO	10	241.008.04 ●

● Ideale per VIRUTEX®

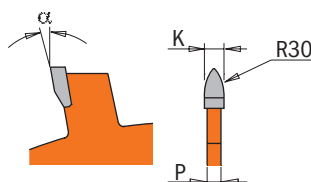
Riparazione a biscotto



240.004.04 X-TREME



LEGNO



MACCHINE



APPLICAZIONI



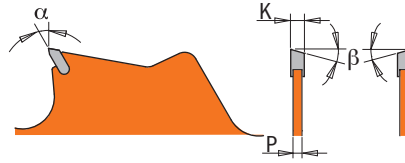
MATERIALI



D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	MACCHINE	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
100	22	4/4,5 - 9,5/36	LAMELLO®	4	8,0	6,0	18°	R30	1	240.004.04



298 ITK⁺ PLUS®



MULTIMATERIALI



DENTE ANCORATO - PIU' RESISTENTE AGLI URTI ACCIDENTALI
La saldatura del dente all'interno del corpo della lama riduce notevolmente le rotture dovute all'impatto accidentale con terreno, pietre, opere in muratura, parti metalliche, etc. Ma è sempre meglio evitare il contatto con esse.

CORPO LAMA IN ACCIAIO - SOTTILE, LEGGERO E RESISTENTE
Il corpo è realizzato con acciaio di alta qualità. Lo spessore sottile del corpo e il suo alleggerimento (tramite specifica foratura), riduce il carico di lavoro sia all'utensile che all'utilizzatore.

ATTENZIONE

Le lame circolari sono appropriate per sfoltire cespugli e tagliare piccoli alberi con diametro fino a 5 cm. Non tentare di tagliare alberi con diametro maggiore. La lama potrebbe incastrarsi o strappare l'utensile dalle mani dell'operatore. Ciò potrebbe causare danni alla lama o la perdita di controllo dell'utensile con possibili ferite gravi. Utilizzare una motosega per tali operazioni.

Durante il lavoro, l'utilizzatore deve accertarsi che non ci siano persone o animali nel raggio di 15 metri.

Controllare il terreno: gli oggetti solidi - sassi, pietre, pezzi metallici o simili - possono essere proiettati intorno provocando possibili lesioni a cose e persone e/o danneggiare la lama.

Per ridurre il rischio che la lama/denti si rompano, evitare il contatto con terreno, pietre, opere in muratura, parti metalliche, etc.



MACCHINE



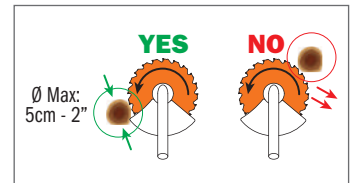
MATERIALI



CESPUGLI E ARBUSTI
(fino a Ø5 cm)



ERBA



D mm	B mm	RPM max	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
250	25,4 (+20)	12.000	20	2,0	1,4	2°	8° ATB	10	298.250.20
250	25,4 (+20)	12.000	40	2,0	1,4	2°	8° ATB	10	298.250.40

new



299.11

Utilizzate il disco CMT di calibrazione per allineare la vostra lama in maniera perfetta. Montate il disco sulla vostra sega a banco e con una squadra, verificate che sia allineato a 90°. Montate poi la vostra lama per lavorare perfettamente. Inoltre potete utilizzare la vostra sega da banco per levigare ed eliminare le impurità applicando un disco abrasivo adesivo sulla lama.



D mm	B mm	P mm		CODICE
200	30	2,8	10	299.111.00M
250	30	2,8	10	299.112.00M

Stabilizzatore per lame



299.10 Lo stabilizzatore per lame CMT riduce le vibrazioni nella parte periferica della lama favorendo tagli più puliti e dritti e garantendone maggior durata. Aiuta anche a ridurre il rumore causato dalle vibrazioni durante il taglio.

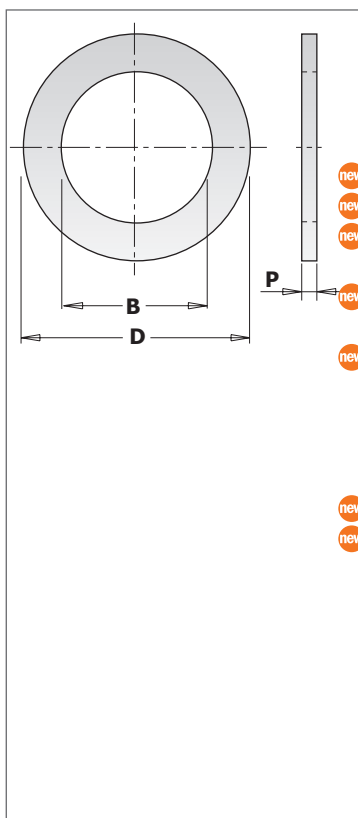


DESCRIZIONE	D mm	B mm	P mm		CODICE
Stabilizzatore (2pz.) per Ø200mm	75	30	3,0	5	299.101.00M
Stabilizzatore (2pz.) per Ø250mm	125	30	3,0	5	299.102.00M
Stabilizzatore (2pz.) per Ø300mm	152	30	3,0	5	299.103.00M

NOTA: usare solamente su seghe a banco.

Anelli di riduzione per foro lame

299



D mm	B mm	P mm		CODICE	D mm	B mm	P mm		CODICE
15,87	10	1,2	10	299.218.00	30	15,87	2,0	10	299.303.00
15,87	12,7	1,2	10	299.217.00	30	16	1,2	10	299.451.00
20	12,7	1,2	10	299.221.00	30	16	1,4	10	299.223.00
20	12,7	1,6	10	299.401.00	30	16	2,0	10	299.226.00
20	13	1,6	10	299.402.00	30	18	1,4	10	299.232.00
20	15	1,6	10	299.403.00	30	19,05	1,4	10	299.241.00
20	15,87	1,4	10	299.243.00	30	19,05	2,0	10	299.305.00
20	16	1,0	10	299.351.00	30	20	1,2	10	299.452.00
20	16	1,2	10	299.222.00	30	20	1,4	10	299.224.00
20	16	1,6	10	299.404.00	30	20	2,0	10	299.227.00
20	18	1,4	10	299.236.00	30	22	1,4	10	299.231.00
22,2	15	1,4	10	299.237.00	30	25	1,4	10	299.225.00
22,2	16	1,4	10	299.242.00	30	25	1,2	10	299.453.00
22,2	20	1,4	10	299.238.00	30	25	2,0	10	299.228.00
25	16	2,0	10	299.301.00	30	25,4	1,6	10	299.405.00
25	20	2,0	10	299.302.00	30	25,4	2,0	10	299.212.00
25,4	15,87	1,4	10	299.216.00	32	20	2,0	10	299.309.00
25,4	19,05	1,4	10	299.213.00	32	30	2,0	10	299.229.00
25,4	20	1,4	10	299.214.00	35	20	2,0	10	299.311.00
25,4	20	2,3	10	299.220.00	35	25	2,0	10	299.312.00
25,4	22	1,4	10	299.215.00	35	25,4	2,0	10	299.313.00
25,4	22,2	1,4	10	299.239.00	35	30	2,0	10	299.230.00
25,4	22,2	2,3	10	299.219.00	35	32	2,0	10	299.233.00
30	15	1,4	10	299.240.00	40	30	2,0	10	299.316.00
30	15,87	1,4	10	299.211.00					

D mm	B mm	Z	K mm	P mm	α	β	MATERIALE APPLICAZIONE	PERFORMANCE	CODICE	PAGINA
50	10	20	1,1	0,8	15°	10° ATB	LEGNO	★★★	273.050.20D	37
70	20	8+8	2,8-3,6	-	12°	PIANO	LEGNO	★★★★★	289.070.16H	50
80	10	36	1,6	1,0	15°	10° ATB	LEGNO	★★★	273.080.36D	37
80	20	12	3,1-3,6	2,2	10°	CO+PIANO	LEGNO	★★★★★	S288.080.12H	51
80	20	10+10	2,8-3,6	-	12°	PIANO	LEGNO	★★★★★	289.080.20H	50
85	15	6	1,8	1,4	12°	TCG	MULTIMATERIALI	★★★	236.085.06G	13
86	15	24	1,1	0,7	12°	5° ATB	LEGNO	★★	K02403	14
100	20	10+10	2,8-3,6	-	12°	PIANO	LEGNO	★★★★★	289.100.20H	50
100	20	20	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	LEGNO	★★★★★	288.100.20H	51
100	22	4	8,0	6,0	18°	R30	LEGNO	★★★★★	240.004.04	71
100	22	6	3,96	3,0	18°	10° ATB	LEGNO	★★★★	240.006.04	71
100	22	8	3,96	3,0	15°	10° ATB	LEGNO	★★★★	240.008.04	71
100	22	8	3,96	3,1-3,8	15°	PIANO	LEGNO	★★★★	241.008.04	71
100	22	10+10	2,8-3,6	-	12°	PIANO	LEGNO	★★★★★	289.100.20K	50
100	22	20	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	LEGNO	★★★★★	288.100.20K	51
100,4	22	3	7	4	20°	TCG	LEGNO	★★★★★	240.601.04	70
100,4	22	6	7	4	20°	TCG	LEGNO	★★★★	240.001.04	70
100,4	30	3	7	4	20°	TCG	LEGNO	★★★★★	240.601.04M	70
115	22,2 (+9,5+15,87)	-	-	-	-	-	MULTIMATERIALI	-	286.115.01	12
115	22,2 (+9,5+15,87)	-	-	-	-	-	MULTIMATERIALI	-	286.115.61	12
115	9,5	24	1,5	1,0	20°	10° ATB + 8° Assiale	LEGNO	★★★	272.115.24	31
120	20	12+12	2,8-3,6	-	12°	PIANO	LEGNO	★★★★★	289.120.24H	50
120	20	18	1,8	1,2	15°	15° ATB	LEGNO	★★★★	291.120.18H	26
120	20	20	3,1-3,7	2,2	5°	CONICO	LEGNO	★★★★★	238.120.20H	54
120	20	24	2,8-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	LEGNO	★★★★★	288.121.24H	51
120	20	24	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	LEGNO	★★★★★	288.120.24H	51
120	20	24	3,4-4,2	2,5	5°	CO+5° ATB	LEGNO	★★★★★	288.120.24H1	51
120	20	24	4,0	3,0	10°	10° ATB	LEGNO	★★★★	240.120.040H	68
120	20	36	1,8	1,2	-6° Neg.	TCG	NON FERROSI	★★★★	296.120.36H	60
120	20	40	1,8	1,2	10°	15° ATB	LEGNO	★★★★	292.120.40H	30
120	22	12+12	2,8-3,6	-	12°	PIANO	LEGNO	★★★★★	289.120.24K	50
120	22	24	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	LEGNO	★★★★★	288.120.24K	51
120	50	12+12	2,8-3,6	-	12°	PIANO	LEGNO	★★★★★	289.120.24T	50
125	20	12+12	2,8-3,6	-	12°	PIANO	LEGNO	★★★★★	289.125.24H	50
125	20	20	2,4	1,4	15°	15° ATB	LEGNO	★★★★	291.125.20H	26
125	20	20	3,1-3,7	2,2	5°	CONICO	LEGNO	★★★★★	238.125.20H	54
125	20	24	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	LEGNO	★★★★★	288.125.24H	51
125	20	24	3,4-4,2	2,5	5°	CO+5° ATB	LEGNO	★★★★★	288.125.24H1	51
125	20	24	4,3-5,5	3,2	10°	CO+PIANO	LEGNO	★★★★★	288.125.24H2	51
125	20	36	2,4	1,4	15°	15° ATB	LEGNO	★★★★	292.125.36H	30
125	22	12+12	2,8-3,6	-	12°	PIANO	LEGNO	★★★★★	289.125.24K	50
125	22	24	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	LEGNO	★★★★★	288.125.24K	51
125	45	24	4,3-5,5	3,2	10°	CO+PIANO	LEGNO	★★★★★	288.125.24Q	51
125	22,2	7	2,0	1,4	5°	TCG	MULTIMATERIALI	★★★	236.125.07	13
125	22,2 (+20+15,87)	-	-	-	-	-	MULTIMATERIALI	-	286.125.01	12
125	22,2 (+20+15,87)	-	-	-	-	-	MULTIMATERIALI	-	286.125.61	12
130	20	20	2,4	1,4	15°	15° ATB	LEGNO	★★★★	291.130.20H	26
130	20	36	2,4	1,4	15°	15° ATB	LEGNO	★★★★	292.130.36H	30
136	10	30	1,5	1,2	0°	8° FWF	METALLO & ACCIAIO	★★★★	226.030.05	65
136	20	18	1,5	1,0	15°	15° ATB	LEGNO	★★	K13618H-X10	14
136	20	30	1,5	1,2	0°	8° FWF	METALLO & ACCIAIO	★★★★	226.030.05H	65
136	20 (+10)	18	1,5	1,0	20°	10° ATB + 8° Assiale	LEGNO	★★★	271.136.18H	27
136	20 (+10)	36	1,5	1,0	18°	10° ATB + 8° Assiale	LEGNO	★★★	272.136.36H	31
136	20 (+10)	56	1,5	1,2	0°	8° FWF	METALLO & ACCIAIO	★★★★	226.136.56H	64
140	20	20	2,4	1,4	15°	15° ATB	LEGNO	★★★★	291.140.20H	26
140	20	24	1,8	1,2	15°	15° ATB + 8° Assiale	LEGNO	★★★	271.140.24H	27

D mm	B mm	Z	K mm	P mm	α	β	MATERIALE APPLICAZIONE	PERFORMANCE	CODICE	PAGINA
140	20	36	2,4	1,4	15°	15° ATB	LEGNO	★★★★	292.140.36H	30
140	20	42	1,8	1,2	5°	15° ATB + 8° Assiale	LEGNO	★★★	272.140.42H	31
140	20	48	1,8	1,2	-6° Neg.	TCG	NON FERROSI	★★★	276.140.48H	61
150	20	12	2,4	1,4	20°	10° ATB	LEGNO	★★★★	290.150.12H	22
150	20	32	1,6	1,2	0°	8° FWF	METALLO & ACCIAIO	★★★★	226.032.06H	65
150	20	40	2,4	1,4	15°	15° ATB	LEGNO	★★★★	292.150.40H	30
150	20	60	1,6	1,2	0°	8° FWF	METALLO & ACCIAIO	★★★★	226.150.60H	64
150	30	12	2,0	1,4	15°	PIANO	LEGNO	★★★★	240.020.06M	69
150	30	12	3,0	2,0	15°	PIANO	LEGNO	★★★★	240.030.06M	69
150	30	12	4,0	3,0	15°	PIANO	LEGNO	★★★★	240.040.06M	69
150	30	12	5,0	3,0	15°	PIANO	LEGNO	★★★★	240.050.06M	69
150	30	12	6,0	3,0	15°	PIANO	LEGNO	★★★★	240.060.06M	69
150	30	36	3,0	2,2	5°	5°ATB	LEGNO	★★★★	240.150.030M	68
150	30	36	4,0	3,0	5°	5°ATB	LEGNO	★★★★	240.150.040M	68
150	30	36	5,0	3,0	5°	5°ATB	LEGNO	★★★★	240.150.050M	68
150	30	36	6,0	3,0	5°	5°ATB	LEGNO	★★★★	240.150.060M	68
150	30	48	3,2	2,2	5°	15° ATB	LEGNO	★★★★	285.048.06M	30
150	35	12	2,0	1,4	15°	PIANO	LEGNO	★★★★	240.020.06R	69
150	35	12	3,0	2,0	15°	PIANO	LEGNO	★★★★	240.030.06R	69
150	35	12	4,0	3,0	15°	PIANO	LEGNO	★★★★	240.040.06R	69
150	35	12	5,0	3,0	15°	PIANO	LEGNO	★★★★	240.050.06R	69
150	35	12	6,0	3,0	15°	PIANO	LEGNO	★★★★	240.060.06R	69
150	45	36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+PIANO	LEGNO	★★★★★	288.150.36Q	51
150	20 (+16)	24	2,4	1,4	15°	15° ATB	LEGNO	★★★★	291.150.24H	26
150	20 (+16)	24	1,5	1,0	18°	10° ATB + 8° Assiale	LEGNO	★★★	271.150.24H	27
150	20 (+16)	40	1,5	1,0	16°	10° ATB + 8° Assiale	LEGNO	★★★	272.150.40H	31
152	15,87	20	-	-	-12° Neg.	PIANO+ATB	LEGNO	★★★★★	230.520.06	64
160	16	12	2,2	1,6	20°	10° ATB	LEGNO	★★★★	290.160.12E	22
160	20	4	2,4	1,8	12°	TCG	MULTIMATERIALI	★★★	236.160.04H	13
160	20	10	2,4	1,8	5°	TCG	MULTIMATERIALI	★★★	236.160.10H	13
160	20	10	2,4	1,8	5°	TCG	MULTIMATERIALI	★★	K160-10HD	15
160	20	20	2,2	1,6	10°	HR	MULTIMATERIALI	★★★★★	235.160.20H	52
160	20	24	2,3	1,2	5°	5° ATB	LEGNO & CHIODI	★★★★★	286.760.24H	11
160	20	24	2,2	1,6	15°	15° ATB	LEGNO	★★★★	291.160.24H	26
160	20	24	2,2	1,6	5°	TCG	NON FERROSI	★★★★	284.160.24H	57
160	20	24	2,2	1,4	15°	15° ATB	LEGNO	★★	K16024H	14
160	20	24	2,2	1,4	15°	15° ATB	LEGNO	★★	K16024H-X10	14
160	20	28	2,2	1,6	15°	10° ATB	LEGNO	★★★★	285.160.28H	26
160	20	30	2,0	1,6	0°	8° FWF	METALLO & ACCIAIO	★★★★	226.030.06H	65
160	20	34	2,6	1,8	10°	HDF	LEGNO	★★★★	287.034.06H	35
160	20	40	2,2	1,6	10°	15° ATB	LEGNO	★★★★	292.160.40H	30
160	20	40	2,2	1,6	-6° Neg.	TCG	NON FERROSI	★★★★	296.160.40H	60
160	20	40	1,8	1,4	0°	TCG	METALLO & ACCIAIO	★★★★	226.540.06H	66
160	20	40	2,2	1,4	10°	15° ATB	LEGNO	★★	K16040H	14
160	20	40	2,2	1,4	10°	15° ATB	LEGNO	★★	K16040H-X10	14
160	20	48	2,2	1,6	5°	15° ATB	LEGNO	★★★★	285.160.48H	30
160	20	48	2,2	1,6	5°	12° ATB	LEGNO	★★★★★	285.760.48H	32
160	20	48	1,8	1,2	5°	12° ATB	LEGNO	★★★★★	285.761.48H	32
160	20	48	2,2	1,6	4°	TCG	LEGNO	★★★★★	281.760.48H	42
160	20	48	2,2	1,6	5°	TCG	LEGNO	★★★★	281.160.48H	46
160	20	48	2,2	1,6	0°	MTCG	MULTIMATERIALI	★★★★★	223.048.06H	55
160	20	52	1,8	1,2	-5° Neg.	TCG	LEGNO	★★★★★	281.761.52H	47
160	20	52	2,2	1,8	-5° Neg.	TCG	NON FERROSI	★★★★★	296.760.52H	58
160	20	52	1,8	1,2	-5° Neg.	TCG	NON FERROSI	★★★★★	296.761.52H	58
160	20	56	2,2	1,6	15°	15° ATB	LEGNO	★★★★	292.160.56H	36
160	20	56	2,2	1,6	-3° Neg.	TCG	LEGNO	★★★★	281.161.56H	46

Indice lame

D mm	B mm	Z	K mm	P mm	α	β	MATERIALE APPLICAZIONE	PERFORMANCE	CODICE	PAGINA
160	20	56	2,2	1,6	-6° Neg.	TCG	NON FERROSI	★★★★	296.160.56H	60
160	30	40	2,2	1,6	10°	15° ATB	LEGNO	★★★★	292.160.40M	30
160	45	36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+PIANO	LEGNO	★★★★★	288.160.36Q	51
160	55	36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+PIANO	LEGNO	★★★★★	288.160.36O	51
160	20 (+16)	60	2,0	1,6	0°	8° FWF	METALLO & ACCIAIO	★★★★	226.160.60H	64
160	20 (+16)	12	2,2	1,6	20°	10° ATB	LEGNO	★★★★	290.160.12H	22
160	20 (+16)	24	1,8	1,2	18°	10° ATB + 8° Assiale	LEGNO	★★★	271.160.24H	27
160	20 (+16)	40	1,8	1,2	16°	10° ATB + 8° Assiale	LEGNO	★★★	272.160.40H	31
160	20 (+16)	48	1,8	1,2	-6° Neg.	TCG	NON FERROSI	★★★	276.160.48H	61
160	20 (+16)	56	1,8	1,2	12°	10° ATB + 8° Assiale	LEGNO	★★★	273.160.56H	37
160	20 (VIRUTEX®)	40	2,2	1,6	10°	TCG	LEGNO	★★★★	281.160.40H	46
160	30 (+16)	24	2,2	1,6	15°	15° ATB	LEGNO	★★★★	291.160.24M	26
160	55	36	4,3-5,2	3,2	8°	CO+PIANO	LEGNO	★★★★★	238.160.36O	54
165	20	24	2,3	1,2	5°	5° ATB	LEGNO & CHIODI	★★★★★	286.765.24H	11
165	20	24	2,2	1,6	15°	15° ATB	LEGNO	★★★★	291.165.24H	26
165	20	24	1,7	1,1	15°	15° ATB	LEGNO	★★	K16524H	14
165	20	24	1,7	1,1	15°	15° ATB	LEGNO	★★	K16524H-X10	14
165	20	36	1,6	1,2	0°	8° FWF	METALLO & ACCIAIO	★★★★	226.036.06H	65
165	20	40	2,2	1,6	10°	15° ATB	LEGNO	★★★★	292.165.40H	30
165	20	40	2,2	1,6	-6° Neg.	TCG	NON FERROSI	★★★★	296.165.40H	60
165	20	40	1,7	1,1	15°	15° ATB	LEGNO	★★	K16540H-X10	14
165	20	52	1,8	1,2	-5° Neg.	TCG	LEGNO	★★★★★	281.766.52H	47
165	20	56	2,2	1,6	15°	15° ATB	LEGNO	★★★★	292.165.56H	36
165	20	56	2,2	1,6	-3° Neg.	TCG	LEGNO	★★★★	281.166.56H	46
165	20	56	2,2	1,6	-6° Neg.	TCG	NON FERROSI	★★★★	296.165.56H	60
165	20	60	1,6	1,2	0°	8° FWF	METALLO & ACCIAIO	★★★★	226.165.60H	64
165	30	24	2,6	1,6	15°	15° ATB	LEGNO	★★★★	291.165.24M	26
165	30	24	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Assiale	LEGNO	★★★	271.165.24M	27
165	30	36	1,6	1,2	0°	8° FWF	METALLO & ACCIAIO	★★★★	226.036.06M	65
165	30	40	2,6	1,6	10°	15° ATB	LEGNO	★★★★	292.165.40M	30
165	15,87	36	1,6	1,2	0°	8° FWF	METALLO & ACCIAIO	★★★★	226.036.06	65
165	20 (+15,87)	4	1,8	1,4	12°	TCG	MULTIMATERIALI	★★★	236.165.04H	13
165	20 (+15,87)	10	1,8	1,4	5°	TCG	MULTIMATERIALI	★★★	236.165.10H	13
165	20 (+15,87)	24	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Assiale	LEGNO	★★★	271.165.24H	27
165	20 (+15,87)	36	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Assiale	LEGNO	★★★	272.165.36H	31
165	20 (+15,87)	56	1,6	1,0	12°	15° ATB + 8° Assiale	LEGNO	★★★	273.165.56H	37
165	20 (+15,87)	56	1,8	1,2	-6° Neg.	TCG	NON FERROSI	★★★	276.165.56H	61
168	20	10	1,8	1,2	5°	TCG	MULTIMATERIALI	★★★	236.168.10H	13
168	20	28	1,8	1,2	15°	15° ATB + 8° Assiale	LEGNO	★★★	271.168.28H	27
168	20	42	1,8	1,2	10°	15° ATB + 8° Assiale	LEGNO	★★★	272.168.42H	31
168	20	48	1,8	1,2	5°	12° ATB	LEGNO	★★★★★	285.768.48H	32
168	20	52	1,8	1,2	-5° Neg.	TCG	LEGNO	★★★★★	281.768.52H	47
168	20	52	1,8	1,2	-5° Neg.	TCG	NON FERROSI	★★★★★	296.768.52H	58
168	20	52	1,8	1,2	-5° Neg.	TCG	NON FERROSI	★★★	276.168.52H	61
170	30	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	LEGNO	★★★★	291.170.24M	26
170	30	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	LEGNO	★★★★	292.170.40M	30
180	20	4	2,4	1,8	12°	TCG	MULTIMATERIALI	★★★	236.180.04H	13
180	20	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	LEGNO	★★★★	291.180.24H	26
180	20	36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+PIANO	LEGNO	★★★★★	Y288.180.36H	51
180	20	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	LEGNO	★★★★	292.180.40H	30
180	20	40	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	NON FERROSI	★★★★	296.180.40H	60
180	30	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	LEGNO	★★★★	290.180.12M	22
180	30	18	3,0	2,0	15°	PIANO	LEGNO	★★★★	240.030.07M	69
180	30	18	4,0	3,0	15°	PIANO	LEGNO	★★★★	240.040.07M	69
180	30	18	5,0	3,0	15°	PIANO	LEGNO	★★★★	240.050.07M	69
180	30	18	6,0	3,0	15°	PIANO	LEGNO	★★★★	240.060.07M	69

D mm	B mm	Z	K mm	P mm	α	β	MATERIALE APPLICAZIONE	PERFORMANCE	CODICE	PAGINA
180	30	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	LEGNO	★★★★	291.180.24M	26
180	30	36	4,3-5,2	3,2	8°	CO+PIANO	LEGNO	★★★★★	238.180.36M	54
180	30	36	4,5-5,5	3,2	10°	CO+PIANO	LEGNO	★★★★★	288.180.36M	51
180	30	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	LEGNO	★★★★	292.180.40M	30
180	30	56	3,2	2,2	5°	15° ATB	LEGNO	★★★★	285.056.07M	30
180	35	18	3,0	2,0	15°	PIANO	LEGNO	★★★★	240.030.07R	69
180	35	18	4,0	3,0	15°	PIANO	LEGNO	★★★★	240.040.07R	69
180	35	18	5,0	3,0	15°	PIANO	LEGNO	★★★★	240.050.07R	69
180	35	18	6,0	3,0	15°	PIANO	LEGNO	★★★★	240.060.07R	69
180	40	21+3	2,5	1,8	18°	PIANO	LEGNO	★★★★	280.021.07S	16
180	45	36	4,3-5,2	3,2	8°	CO+PIANO	LEGNO	★★★★★	238.180.36Q2	54
180	45	36	4,3-5,5	3,2	8°	CO+5° ATB	LEGNO	★★★★★	288.180.36Q2	51
180	45	36	4,7-5,6	3,5	8°	CO+PIANO	LEGNO	★★★★★	238.180.36Q	54
180	45	36	4,7-6,0	3,5	10°	CO+PIANO	LEGNO	★★★★★	288.180.36Q	51
180	50	44	4,3-5,5	3,2	10°	CO+PIANO	LEGNO	★★★★★	288.180.44T	51
180	55	36	5,0-6,2	3,5	10°	CO+PIANO	LEGNO	★★★★★	288.180.360	51
184	16	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	LEGNO	★★★★	291.184.24E	26
184	16	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	LEGNO	★★★★	292.184.40E	30
184	30	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	LEGNO	★★★★	291.184.24M	26
184	30	24	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Assiale	LEGNO	★★★	271.184.24M	27
184	30	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	LEGNO	★★★★	292.184.40M	30
184	30	40	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Assiale	LEGNO	★★★	272.184.40M	31
184	15,87	48	2,0	1,6	0°	TCG	METALLO & ACCIAIO	★★★★	226.548.07	66
184	15,87	48	2,0	1,6	0°	8° FWF	METALLO & ACCIAIO	★★★★	226.048.07	65
184	20 (+16+15,87)	24	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Assiale	LEGNO	★★★	271.184.24H	27
184	20 (+16+15,87)	40	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Assiale	LEGNO	★★★	272.184.40H	31
184	20 (+16+15,87)	48	1,8	1,2	-6° Neg.	TCG	NON FERROSI	★★★	276.184.48H	61
184	30 (+16+20)	64	2,0	1,6	0°	8° FWF	METALLO & ACCIAIO	★★★★	226.184.64M	64
190	16	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	LEGNO	★★★★	291.190.24E	26
190	20	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	LEGNO	★★★★	290.190.12H	22
190	20	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	LEGNO	★★★★	291.190.24H	26
190	30	4	2,4	1,8	12°	TCG	MULTIMATERIALI	★★★	236.190.04M	13
190	30	12	2,4	1,8	12°	TCG	MULTIMATERIALI	★★★	236.190.12M	13
190	30	24	2,3	1,2	5°	5° ATB	LEGNO & CHIODI	★★★★★	286.790.24M	11
190	30	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	LEGNO	★★★★	291.190.24M	26
190	30	24	2,5	2,0	10°	HR	MULTIMATERIALI	★★★★★	235.190.24M	52
190	30	24	2,2	1,4	20°	10° ATB	LEGNO	★★	K19024M	14
190	30	24	2,2	1,4	20°	10° ATB	LEGNO	★★	K19024M-X10	14
190	30	30	2,6	2,2	5°	TCG	NON FERROSI	★★★★	284.190.30M	57
190	30	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	LEGNO	★★★★	292.190.40M	30
190	30	40	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	NON FERROSI	★★★★	296.190.40M	60
190	30	40	2,0	1,6	0°	8° FWF	METALLO & ACCIAIO	★★★★	226.040.07M	65
190	30	48	1,8	1,4	0°	TCG	METALLO & ACCIAIO	★★★★	226.548.07M	66
190	30	54	2,6	1,8	4°	TCG	LEGNO	★★★★★	281.790.54M	47
190	30	64	2,6	1,6	15°	15° ATB	LEGNO	★★★★	292.190.64M	36
190	30	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	NON FERROSI	★★★★	296.190.64M	60
190	30 (+20)	64	2,0	1,6	0°	8° FWF	METALLO & ACCIAIO	★★★★	226.190.64M	64
190	20 (+16)	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	LEGNO	★★★★	292.190.40H	30
190	20 (FESTOOL® FF)	32	2,6	1,8	10°	10° ATB	LEGNO	★★★★	291.190.32FF	26
190	20 (FESTOOL® FF)	48	2,4	1,8	10°	15° ATB	LEGNO	★★★★	292.190.48FF	30
190	20 (FESTOOL® FF)	48	2,4	1,8	8°	15° ATB	LEGNO	★★★★★	285.790.48FF	32
190	20 (FESTOOL® FF)	54	2,6	1,8	4°	TCG	LEGNO	★★★★★	281.790.54FF	42
190	20 (FESTOOL® FF)	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	NON FERROSI	★★★★	296.190.64FF	60
190	30 (+20+16)	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	LEGNO	★★★★	290.190.12M	22
190	30 (+20+16)	24	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Assiale	LEGNO	★★★	271.190.24M	27
190	30 (+20+16)	42	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Assiale	LEGNO	★★★	272.190.42M	31

D mm	B mm	Z	K mm	P mm	α	β	MATERIALE APPLICAZIONE	PERFORMANCE	CODICE	PAGINA
190	30 (+20+16)	64	1,7	1,1	15°	10° ATB + 8° Assiale	LEGNO	★★★	273.190.64M	37
190	30 (+20+16)	64	1,8	1,2	-6° Neg.	TCG	NON FERROSI	★★★	276.190.64M	61
200	20	36	4,3-5,2	3,2	8°	CO+PIANO	LEGNO	★★★★★	238.200.36H	54
200	20	36	4,4-5,3	3,2	10°	CO+PIANO	LEGNO	★★★★★	288.200.36H	51
200	30	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	LEGNO	★★★★★	290.200.24M	22
200	30	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	LEGNO	★★★★★	291.200.36M	26
200	30	36	3,2	2,2	15°	10° ATB	LEGNO	★★★★★	285.036.08M	26
200	30	36	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Assiale	LEGNO	★★★	271.200.36M	27
200	30	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	LEGNO	★★★★★	292.200.48M	30
200	30	48	3,2	2,2	15°	15° ATB	LEGNO	★★★★★	285.048.08M	30
200	30	48	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Assiale	LEGNO	★★★	272.200.48M	31
200	30	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	NON FERROSI	★★★★★	296.200.48M	60
200	30	64	3,2	2,2	5°	15° ATB	LEGNO	★★★★★	285.064.08M	36
200	30	64	3,2	2,2	10°	TCG	LEGNO	★★★★★	281.064.08M	46
200	32	0	1,8	-	-	NON AFFILATA	METALLO & ACCIAIO	-	227.200P	63
200	32	160	1,8	-	-	BW	METALLO & ACCIAIO	-	227.200.160P	63
200	40	21+3	2,5	1,8	18°	PIANO	LEGNO	★★★★★	280.021.08S	16
200	45	36	4,3-5,2	3,2	8°	CO+PIANO	LEGNO	★★★★★	238.200.36Q2	54
200	45	36	4,7-5,6	3,2	8°	CO+PIANO	LEGNO	★★★★★	238.200.36Q	54
200	45	36	4,7-6,0	3,5	10°	CO+PIANO	LEGNO	★★★★★	288.200.36Q	51
200	45	36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+PIANO	LEGNO	★★★★★	Y288.200.36Q2	51
200	65	36	4,3-5,2	3,2	8°	CO+PIANO	LEGNO	★★★★★	238.200.36J	54
200	65	36	4,4-5,3	3,2	10°	CO+PIANO	LEGNO	★★★★★	288.200.36J	51
200	80	36	4,3-5,2	3,2	8°	CO+PIANO	LEGNO	★★★★★	238.200.36W	54
203	30	12	-	-	-12° Neg.	PIANO+ATB	LEGNO	★★★★★	230.312.08M	67
203	15,87	12	-	-	-12° Neg.	PIANO+ATB	LEGNO	★★★★★	230.312.08	67
203	15,87	24	-	-	-12° Neg.	PIANO+ATB	LEGNO	★★★★★	230.524.08	64
203	15,87	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	METALLO & ACCIAIO	★★★★★	226.048.08	65
210	25	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	LEGNO	★★★★★	291.210.36L	26
210	25	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	LEGNO	★★★★★	292.210.48L	30
210	30	12	2,4	1,8	12°	TCG	MULTIMATERIALI	★★★	236.210.12M	13
210	30	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	LEGNO	★★★★★	290.210.24M	22
210	30	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	LEGNO	★★★★★	291.210.36M	26
210	30	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	LEGNO	★★★★★	292.210.48M	30
210	30	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	NON FERROSI	★★★★★	296.210.48M	60
210	30	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	METALLO & ACCIAIO	★★★★★	226.048.08M	65
210	30	60	2,6	1,6	-3° Neg.	TCG	LEGNO	★★★★★	281.810.60M	47
210	30	64	2,8	1,8	15°	15° ATB	LEGNO	★★★★★	292.210.64M	36
210	30	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	NON FERROSI	★★★★★	296.210.64M	60
210	30	64	2,2	1,8	0°	8° FWF	METALLO & ACCIAIO	★★★★★	226.210.64M	64
210	30 (+25)	24	1,8	1,2	20°	10° ATB + 8° Assiale	LEGNO	★★★	271.210.24M	27
210	30 (+25)	36	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Assiale	LEGNO	★★★	271.210.36M	27
210	30 (+25)	48	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Assiale	LEGNO	★★★	272.210.48M	31
210	30 (+25)	64	1,8	1,2	-6° Neg.	TCG	NON FERROSI	★★★	276.210.64M	61
215	50	42	4,3-5,5	3,2	8°	CO+PIANO	LEGNO	★★★★★	288.215.42T	51
216	30	14	2,4	1,8	12°	TCG	MULTIMATERIALI	★★★	236.216.14M	13
216	30	24	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	LEGNO	★★★★★	290.216.24M	22
216	30	24	2,4	1,6	-5° Neg.	15° ATB	LEGNO	★★	K21624M	14
216	30	24	2,4	1,6	-5° Neg.	15° ATB	LEGNO	★★	K21624M-X10	14
216	30	30	2,5	2,0	10°	HR	MULTIMATERIALI	★★★★★	235.216.30M	52
216	30	36	1,8	1,2	-5° Neg.	10° ATB + 8° Assiale	LEGNO	★★★	271.216.36M	27
216	30	40	2,6	2,2	5°	TCG	NON FERROSI	★★★★★	284.216.40M	57
216	30	48	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	LEGNO	★★★★★	291.216.48M	26
216	30	48	2,3	1,6	-5° Neg.	15° ATB	LEGNO	★★★★★	285.816.48M	28
216	30	48	1,8	1,2	-5° Neg.	10° ATB + 8° Assiale	LEGNO	★★★	272.216.48M	31
216	30	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	METALLO & ACCIAIO	★★★★★	226.047.09M	65

D mm	B mm	Z	K mm	P mm	α	β	MATERIALE APPLICAZIONE	PERFORMANCE	CODICE	PAGINA
216	30	48	2,4	1,6	-5° Neg.	15° ATB	LEGNO	★★	K21648M	14
216	30	48	2,4	1,6	-5° Neg.	15° ATB	LEGNO	★★	K21648M-X10	14
216	30	56	1,8	1,4	0°	TCG	METALLO & ACCIAIO	★★★★	226.556.09M	66
216	30	60	2,3	1,6	-5° Neg.	15° ATB	LEGNO	★★★★★	285.816.60M	32
216	30	64	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	LEGNO	★★★★	292.216.64M	30
216	30	64	1,8	1,2	-5° Neg.	10° ATB + 8° Assiale	LEGNO	★★★	273.216.64M	37
216	30	64	2,6	1,6	-3° Neg.	TCG	LEGNO	★★★★★	281.816.64M	47
216	30	64	2,3	1,6	0°	TCG	NON FERROSI	★★★★★	297.816.64M	58
216	30	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	NON FERROSI	★★★★	297.064.09M	60
216	30	64	2,2	1,6	-6° Neg.	TCG	NON FERROSI	★★★	276.216.64M	61
216	30	64	2,2	1,8	0°	8° FWF	METALLO & ACCIAIO	★★★★	226.216.64M	64
216	30	80	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	LEGNO	★★★★	292.216.80M	36
216	30	80	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	NON FERROSI	★★★★	297.080.09M	60
220	30	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	LEGNO	★★★★	290.220.24M	22
220	30	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	LEGNO	★★★★	291.220.36M	26
220	30	42	3,2	2,2	-6° Neg.	HDF	LEGNO	★★★★	287.043.09M	34
220	30	42	3,2	2,2	10°	HDF	LEGNO	★★★★	287.042.09M	35
220	30	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	LEGNO	★★★★	292.220.48M	30
220	30	63	3,2	2,2	-3° Neg.	FFT	LEGNO	★★★★★	281.063.09M	45
220	30	64	3,2	2,2	-5° Neg.	40° Hi-ATB	LEGNO	★★★★★	283.064.09M	39
220	30	64	3,2	2,2	10°	TCG	LEGNO	★★★★	281.064.09M	46
225	30	36	2,8	1,8	20°	15° ATB	LEGNO	★★★★	291.225.36M	26
225	30	48	2,8	1,8	10°	15° ATB	LEGNO	★★★★	292.225.48M	30
225	30	64	2,6	1,8	4°	TCG	LEGNO	★★★★	281.225.64M	46
225	30	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	NON FERROSI	★★★★	296.225.64M	60
225	32	0	1,9	-	-	NON AFFILATA	METALLO & ACCIAIO	-	227.225P	63
225	32	180	1,9	-	-	BW	METALLO & ACCIAIO	-	227.225.180P	63
230	30	4	2,4	1,8	12°	TCG	MULTIMATERIALI	★★★	236.230.04M	13
230	30	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	LEGNO	★★★★	290.230.24M	22
230	30	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	LEGNO	★★★★	291.230.36M	26
230	30	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	LEGNO	★★★★	292.230.48M	30
230	30	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	NON FERROSI	★★★★	296.230.48M	60
230	30	64	2,8	1,8	15°	15° ATB	LEGNO	★★★★	292.230.64M	36
230	22,2	-	-	-	-	-	MULTIMATERIALI	-	286.230.01	12
235	25	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	LEGNO	★★★★	290.235.24L	22
235	25	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	LEGNO	★★★★	291.235.36L	26
235	25	36	1,7	1,2	20°	1 PIANO+2/15° ATB	LEGNO	★★★	271.235.36L	27
235	25	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	LEGNO	★★★★	292.235.48L	30
235	30	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	LEGNO	★★★★	291.235.36M	26
235	30	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	LEGNO	★★★★	292.235.48M	30
235	30	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	NON FERROSI	★★★★	296.235.48M	60
235	30	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	METALLO & ACCIAIO	★★★★	226.048.09M	65
235	30 (+25)	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	LEGNO	★★★★	290.235.24M	22
235	30 (+25)	36	2,4	1,6	18°	10° ATB + 8° Assiale	LEGNO	★★★	271.235.36M	27
235	30 (+25)	48	2,4	1,6	18°	10° ATB + 8° Assiale	LEGNO	★★★	272.235.48M	31
240	30	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	LEGNO	★★★★	290.240.24M	22
240	30	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	LEGNO	★★★★	291.240.36M	26
240	30	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	LEGNO	★★★★	292.240.48M	30
250	20	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	LEGNO	★★★★★	285.040.10H	25
250	30	16	2,8	1,8	15°	5° ATB	LEGNO	★★★★	286.016.10M	10
250	30	16	2,4	1,8	12°	TCG	MULTIMATERIALI	★★★	236.250.16M	13
250	30	24	3,2	2,2	10°	PIANO	LEGNO	★★★★★	285.624.10M	20
250	30	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	LEGNO	★★★★	290.250.24M	22
250	30	24	2,4	1,6	20°	10° ATB + 8° Assiale	LEGNO	★★★	271.250.24M	23
250	30	36	2,5	2,0	10°	HR	MULTIMATERIALI	★★★★★	235.250.36M	52
250	30	40	3,2	2,2	5°	10° ATB	LEGNO	★★★★★	285.640.10M	24

D mm	B mm	Z	K mm	P mm	α	β	MATERIALE APPLICAZIONE	PERFORMANCE	CODICE	PAGINA
250	30	40	3,2	2,2	5°	10° ATB	LEGNO	★★★★★	285.040.10M	25
250	30	40	2,6	1,8	15°	10° ATB	LEGNO	★★	K25040M	14
250	30	40	2,6	1,8	15°	10° ATB	LEGNO	★★	K25040M-X05	14
250	30	42	2,4	1,6	18°	10° ATB + 8° Assiale	LEGNO	★★★	271.250.42M	27
250	30	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	LEGNO	★★★★★	285.048.10M	25
250	30	48	3,2	2,2	-6° Neg.	HDF	LEGNO	★★★★★	287.049.10M	34
250	30	48	3,2	2,2	10°	HDF	LEGNO	★★★★★	287.048.10M	35
250	30	48	3,2	2,2	10°	TCG	LEGNO	★★★★★	237.048.10M	53
250	30	50	2,4	1,6	15°	PIANO+10° ATB+8° Assiale	LEGNO	★★★	272.250.50M	31
250	30	60	3,2	2,2	10°	15° ATB	LEGNO	★★★★★	285.660.10M	28
250	30	60	3,2	2,2	10°	15° ATB	LEGNO	★★★★★	285.060.10M	29
250	30	60	2,4	1,6	15°	10° ATB + 8° Assiale	LEGNO	★★★	272.250.60M	31
250	30	60	3,2	2,2	10°	TCG	LEGNO	★★★★★	281.060.10M	43
250	30	60	3,2	2,2	-3° Neg.	FFT	LEGNO	★★★★★	281.061.10M	45
250	30	72	2,2	1,8	0°	10° FWF	METALLO & ACCIAIO	★★★★★	226.572.10M	66
250	30	72	3,2	2,5	0°	MTCG	MULTIMATERIALI	★★★★★	223.072.10M	55
250	30	78	3,2	2,2	10°	FFT	LEGNO	★★★★★	295.078.10M	44
250	30	80	3,2	2,2	5°	15° ATB	LEGNO	★★★★★	285.680.10M	32
250	30	80	3,2	2,2	5°	15° ATB	LEGNO	★★★★★	285.080.10M	33
250	30	80	2,4	1,6	12°	10° ATB + 8° Assiale	LEGNO	★★★	273.250.80M	37
250	30	80	3,2	2,2	-2° Neg.	38° Hi-ATB	LEGNO	★★★★★	283.680.10M	38
250	30	80	3,2	2,2	-2° Neg.	40° Hi-ATB	LEGNO	★★★★★	283.080.10M	39
250	30	80	3,0	2,5	10°	20° ATB	LEGNO	★★★★★	285.580.10M	40
250	30	80	3,2	2,2	15°	1° PIANO + 4° ATB	LEGNO	★★★★★	274.080.10M	41
250	30	80	3,2	2,2	5°	TCG	LEGNO	★★★★★	281.680.10M	42
250	30	80	3,2	2,2	10°	TCG	LEGNO	★★★★★	281.080.10M	43
250	30	80	3,2	2,2	-3° Neg.	TCG	LEGNO	★★★★★	281.681.10M	47
250	30	80	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	NON FERROSI	★★★★★	297.080.10M	59
250	30	80	2,6	1,8	-6° Neg.	TCG	NON FERROSI	★★★	276.250.80M	61
250	30	80	2,8	2,2	-3° Neg.	MATB	MULTIMATERIALI	★★★★★	222.080.10M	55
250	30	20+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	LEGNO	★★★★★	279.020.10M	18
250	32	0	2,0	-	-	NON AFFILATA	METALLO & ACCIAIO	-	227.250P	63
250	32	80	3,2	2,5	6°	TCG	NON FERROSI	★★★★★	284.080.10P	56
250	32	80	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	NON FERROSI	★★★★★	297.080.10P	59
250	32	128	2,0	-	-	C/HZ	METALLO & ACCIAIO	-	227.250.128P	62
250	32	160	2,0	-	-	BW	METALLO & ACCIAIO	-	227.250.160P	63
250	32	200	2,0	-	-	BW	METALLO & ACCIAIO	-	227.250.200P	63
250	32	200	2,0	-	-	BW	METALLO & ACCIAIO	-	227.250.700P	63
250	35	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	LEGNO	★★★★★	285.040.10R	25
250	35	60	3,2	2,2	10°	15° ATB	LEGNO	★★★★★	285.060.10R	29
250	35	80	3,2	2,2	5°	15° ATB	LEGNO	★★★★★	285.080.10R	33
250	70	20+4	2,7	1,8	18°	10° ATB	LEGNO	★★★	280.020.10V	16
250	70	20+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	LEGNO	★★★	279.020.10V	18
250	80	20+4	2,7	1,8	18°	10° ATB	LEGNO	★★★	280.020.10W	16
250	80	20+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	LEGNO	★★★	279.020.10W	18
250	25,4 (+20)	20	2,0	1,4	2°	8° ATB	MULTIMATERIALI	★★★★★	298.250.20	72
250	25,4 (+20)	40	2,0	1,4	2°	8° ATB	MULTIMATERIALI	★★★★★	298.250.40	72
254	30	48	2,4	1,8	-5° Neg.	15° ATB	LEGNO	★★★★★	294.048.10M	25
254	30	60	2,4	1,8	-5° Neg.	15° ATB	LEGNO	★★★★★	294.060.10M	29
254	30	60	2,2	1,8	0°	8° FWF	METALLO & ACCIAIO	★★★★★	226.060.10M	64
254	30	80	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	NON FERROSI	★★★★★	297.081.10M	59
254	15,87	72	2,2	1,8	0°	10° FWF	METALLO & ACCIAIO	★★★★★	226.572.10	66
254	15,87	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	METALLO & ACCIAIO	★★★★★	226.048.10	65
254	15,87	60	2,2	1,8	0°	8° FWF	METALLO & ACCIAIO	★★★★★	226.060.10	64
260	30	28	2,8	1,8	20°	10° ATB	LEGNO	★★★★★	290.260.28M	22
260	30	48	2,8	1,8	15°	10° ATB	LEGNO	★★★	285.048.11M	26

D mm	B mm	Z	K mm	P mm	α	β	MATERIALE APPLICAZIONE	PERFORMANCE	CODICE	PAGINA
260	30	60	2,5	1,8	-5° Neg.	10° ATB	LEGNO	★★★★★	285.860.11M	28
260	30	60	2,8	1,8	10°	15° ATB	LEGNO	★★★★	285.060.11M	30
260	30	60	2,5	1,8	-5° Neg.	15° ATB	LEGNO	★★★★	294.060.11M	30
260	30	64	2,5	1,8	-3° Neg.	TCG	LEGNO	★★★★	281.065.11M	46
260	30	80	2,5	1,8	-5° Neg.	15° ATB	LEGNO	★★★★	294.080.11M	36
260	30	80	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	NON FERROSI	★★★★★	297.080.11M	59
270	30	28	2,8	1,8	20°	10° ATB	LEGNO	★★★★	290.270.28M	22
270	30	42	2,8	1,8	15°	10° ATB	LEGNO	★★★★	291.270.42M	26
275	20	42	3,2	2,2	15°	10° ATB	LEGNO	★★★★★	285.042.11H	25
275	32	0	2,5	-	-	NON AFFILATA	METALLO & ACCIAIO	-	227.275P	63
275	32	140	2,5	-	-	C/HZ	METALLO & ACCIAIO	-	227.275.140P	62
275	32	220	2,5	-	-	BW	METALLO & ACCIAIO	-	227.275.220P	63
275	32	220	2,0	-	-	BW	METALLO & ACCIAIO	-	227.275.722P	63
275	32	220	2,5	-	-	BW	METALLO & ACCIAIO	-	227.275.720P	63
280	30	64	2,8	1,8	10°	15° ATB	LEGNO	★★★★★	295.064.11M	29
280	30	64	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	NON FERROSI	★★★★★	297.064.11M	59
300	20	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	LEGNO	★★★★★	285.048.12H	25
300	30	20	2,8	1,8	15°	5° ATB	LEGNO	★★★★	286.020.12M	10
300	30	20	2,4	1,8	12°	TCG	MULTIMATERIALI	★★★	236.300.20M	13
300	30	24	3,2	2,2	20°	10° ATB	LEGNO	★★★★★	293.024.12M	21
300	30	24	2,6	1,8	22°	10° ATB + 8° Assiale	LEGNO	★★★	271.300.24M	23
300	30	28	3,2	2,2	18°	10° ATB	LEGNO	★★★★★	278.028.12M	19
300	30	36	3,2	2,2	15°	10° ATB	LEGNO	★★★★★	285.036.12M	25
300	30	44	2,5	2,0	10°	HR	MULTIMATERIALI	★★★★★	235.300.44M	52
300	30	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	LEGNO	★★★★	286.048.12M	10
300	30	48	3,2	2,2	5°	10° ATB	LEGNO	★★★★★	285.648.12M	24
300	30	48	3,2	2,2	5°	10° ATB	LEGNO	★★★★★	285.048.12M	25
300	30	48	2,6	1,8	18°	10° ATB + 8° Assiale	LEGNO	★★★	271.300.48M	27
300	30	60	3,2	2,2	15°	10° ATB	LEGNO	★★★★★	285.060.12M	29
300	30	60	4,4	3,2	16°	TCG	LEGNO	★★★★	282.060.12M	48
300	30	60	4,4	3,2	15°	TCG	LEGNO	★★★★★	282.300.60M	49
300	30	60	3,2	2,2	10°	TCG	LEGNO	★★★★★	237.060.12M	53
300	30	72	3,2	2,2	10°	15° ATB	LEGNO	★★★★★	285.672.12M	28
300	30	72	3,2	2,2	10°	15° ATB	LEGNO	★★★★★	285.072.12M	29
300	30	72	2,6	1,8	15°	10° ATB + 8° Assiale	LEGNO	★★★	272.300.72M	31
300	30	72	3,2	2,2	10°	TCG	LEGNO	★★★★★	281.672.12M	42
300	30	72	3,2	2,2	10°	TCG	LEGNO	★★★★★	281.072.12M	43
300	30	72	3,2	2,2	-3° Neg.	FFT	LEGNO	★★★★★	281.073.12M	45
300	30	80	2,2	1,8	0°	10° FWF	METALLO & ACCIAIO	★★★★	226.580.12M	66
300	30	84	3,2	2,5	0°	MTCG	MULTIMATERIALI	★★★★★	223.084.12M	55
300	30	96	3,2	2,2	5°	15° ATB	LEGNO	★★★★★	285.696.12M	32
300	30	96	3,2	2,2	5°	15° ATB	LEGNO	★★★★★	285.096.12M	33
300	30	96	2,6	1,8	12°	10° ATB + 8° Assiale	LEGNO	★★★	273.300.96M	37
300	30	96	3,2	2,2	2°	38° Hi-ATB	LEGNO	★★★★★	283.696.12M	38
300	30	96	3,2	2,2	2°	40° Hi-ATB	LEGNO	★★★★★	283.096.12M	39
300	30	96	3,0	2,5	10°	20° ATB	LEGNO	★★★★★	285.596.12M	40
300	30	96	3,2	2,2	5°	TCG	LEGNO	★★★★★	281.696.12M	42
300	30	96	3,2	2,2	10°	TCG	LEGNO	★★★★★	281.096.12M	43
300	30	96	3,2	2,2	10°	FFT	LEGNO	★★★★★	295.096.12M	44
300	30	96	3,2	2,2	-3° Neg.	TCG	LEGNO	★★★★★	281.697.12M	47
300	30	96	3,2	2,2	15°	TCG	LEGNO	★★★★★	237.096.12M	53
300	30	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	NON FERROSI	★★★★★	297.096.12M	59
300	30	96	2,8	2,0	-6° Neg.	TCG	NON FERROSI	★★★	276.300.96M	61
300	30	96	2,8	2,2	-3° Neg.	MATB	MULTIMATERIALI	★★★★★	222.096.12M	55
300	30	100	3,2	2,2	15°	1° PIANO + 4° ATB	LEGNO	★★★★★	274.100.12M	41
300	30	24+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	LEGNO	★★★★	279.024.12M	18

D mm	B mm	Z	K mm	P mm	α	β	MATERIALE APPLICAZIONE	PERFORMANCE	CODICE	PAGINA
300	30	24+4	4,0	2,8	18°	10° ATB	LEGNO	★★★★	277.024.12M	17
300	32	0	2,5	-	-	NON AFFILATA	METALLO & ACCIAIO	-	227.300P	63
300	32	96	3,2	2,5	6°	TCG	NON FERROSI	★★★★★	284.096.12P	56
300	32	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	NON FERROSI	★★★★★	297.096.12P	59
300	32	160	2,5	-	-	C/HZ	METALLO & ACCIAIO	-	227.300.160P	62
300	32	220	2,5	-	-	BW	METALLO & ACCIAIO	-	227.300.220P	63
300	32	220	2,0	-	-	BW	METALLO & ACCIAIO	-	227.300.722P	63
300	32	220	2,5	-	-	BW	METALLO & ACCIAIO	-	227.300.720P	63
300	35	24	3,2	2,2	20°	10° ATB	LEGNO	★★★★★	293.024.12R	21
300	35	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	LEGNO	★★★★★	285.048.12R	25
300	35	72	3,2	2,2	10°	15° ATB	LEGNO	★★★★★	285.072.12R	29
300	35	96	3,2	2,2	5°	15° ATB	LEGNO	★★★★★	285.096.12R	33
300	50	48	4,3-5,5	3,2	10°	CO+PIANO	LEGNO	★★★★★	288.300.48T	51
300	60	24+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	LEGNO	★★★★	279.024.12U	18
300	65	48	4,3-5,2	3,2	8°	CO+PIANO	LEGNO	★★★★★	238.300.48J	54
300	65	72	4,3-5,5	3,2	10°	CO+PIANO	LEGNO	★★★★★	288.300.72J	51
300	70	28	3,2	2,2	18°	10° ATB	LEGNO	★★★★★	278.028.12V	19
300	70	24+4	2,7	1,8	18°	10° ATB	LEGNO	★★★★	280.024.12V	16
300	70	24+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	LEGNO	★★★★	279.024.12V	18
300	70	24+4	4,0	2,8	18°	10° ATB	LEGNO	★★★★	277.024.12V	17
300	75	60	4,4	3,2	16°	TCG	LEGNO	★★★★	282.060.12X	48
300	80	60	4,4	3,2	16°	TCG	LEGNO	★★★★	282.060.12W	48
300	80	60	4,4	3,2	16°	TCG	LEGNO	★★★★★	282.300.60W	49
300	80	24+4	2,7	1,8	18°	10° ATB	LEGNO	★★★★	280.024.12W	16
300	80	24+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	LEGNO	★★★★	279.024.12W	18
300	80	24+4	4,0	2,8	18°	10° ATB	LEGNO	★★★★	277.024.12W	17
303	30	60	3,2	2,2	-6° Neg.	HDF	LEGNO	★★★★	287.061.12M	34
303	30	60	3,2	2,2	10°	HDF	LEGNO	★★★★	287.060.12M	35
305	30	28	2,8	1,8	20°	10° ATB	LEGNO	★★★★★	293.028.22M	21
305	30	48	2,6	1,8	-5° Neg.	10° ATB	LEGNO	★★★	271.305.48M	27
305	30	54	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	LEGNO	★★★★★	294.054.22M	25
305	30	72	3,2	2,2	10°	15° ATB	LEGNO	★★★★★	285.072.22M	29
305	30	72	3,2	2,2	-5° Neg.	15° ATB	LEGNO	★★★★★	294.072.22M	29
305	30	72	2,6	1,8	-5° Neg.	10° ATB	LEGNO	★★★	272.305.72M	31
305	30	80	2,2	1,8	0°	8° FWF	METALLO & ACCIAIO	★★★★	226.080.12M	64
305	30	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	NON FERROSI	★★★★★	297.096.13M	59
305	30	96	2,8	2,0	-6° Neg.	TCG	NON FERROSI	★★★	276.305.96M	61
305	25,4	80	2,2	1,8	0°	10° FWF	METALLO & ACCIAIO	★★★★	226.580.12	66
305	25,4	60	2,2	1,8	0°	8° FWF	METALLO & ACCIAIO	★★★★	226.060.12	65
305	25,4	80	2,2	1,8	0°	8° FWF	METALLO & ACCIAIO	★★★★	226.080.12	64
315	30	24	3,2	2,2	15°	5° ATB	LEGNO	★★★★	286.024.13M	10
315	30	28	3,2	2,2	20°	10° ATB	LEGNO	★★★★★	293.028.12M	21
315	30	36	3,2	2,2	15°	5° ATB	LEGNO	★★★★★	285.036.13M	21
315	30	54	3,2	2,2	15°	10° ATB	LEGNO	★★★★★	294.054.12M	25
315	30	54	2,6	1,8	-5° Neg.	10° ATB	LEGNO	★★★	271.315.54M	27
315	30	72	3,2	2,2	15°	10° ATB	LEGNO	★★★★★	285.072.13M	29
315	30	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	NON FERROSI	★★★★★	297.096.23M	59
315	32	0	2,5	-	-	NON AFFILATA	METALLO & ACCIAIO	-	227.315P	63
315	32	160	2,5	-	-	C/HZ	METALLO & ACCIAIO	-	227.315.160P	62
315	32	240	2,5	-	-	BW	METALLO & ACCIAIO	-	227.315.240P	63
315	32	240	2,5	-	-	BW	METALLO & ACCIAIO	-	227.315.740P	63
320	65	60	4,4	3,2	16°	TCG	LEGNO	★★★★	Y282.060.13J	48
320	65	60	4,4	3,2	15°	TCG	LEGNO	★★★★★	282.320.60J	49
320	65	72	4,4	3,2	16°	TCG	LEGNO	★★★★	282.072.13J	48
320	65	72	4,4	3,2	15°	TCG	LEGNO	★★★★★	282.320.72J	49
330	30	96	3,6	3,0	-6° Neg.	TCG	NON FERROSI	★★★★★	297.096.33M	59

D mm	B mm	Z	K mm	P mm	α	β	MATERIALE APPLICAZIONE	PERFORMANCE	CODICE	PAGINA
330	32	96	3,6	3,0	-6° Neg.	TCG	NON FERROSI	★★★★★	297.096.33P	59
350	30	24	3,2	2,2	15°	5° ATB	LEGNO	★★★★★	286.024.14M	10
350	30	28	3,5	2,5	20°	10° ATB	LEGNO	★★★★★	293.028.14M	21
350	30	36	3,5	2,5	18°	10° ATB	LEGNO	★★★★★	278.036.14M	19
350	30	54	3,5	2,5	5°	10° ATB	LEGNO	★★★★★	285.654.14M	24
350	30	54	3,5	2,5	5°	10° ATB	LEGNO	★★★★★	285.054.14M	25
350	30	54	4,4	3,2	16°	TCG	LEGNO	★★★★	282.054.14M	48
350	30	72	3,5	2,5	15°	10° ATB	LEGNO	★★★★★	285.072.14M	29
350	30	72	4,4	3,2	16°	TCG	LEGNO	★★★★	282.072.14M	48
350	30	72	4,4	3,2	15°	TCG	LEGNO	★★★★★	282.350.72M	49
350	30	72	3,5	2,4	15°	TCG	LEGNO	★★★★★	237.072.14M	53
350	30	84	3,5	2,5	10°	15° ATB	LEGNO	★★★★★	285.684.14M	28
350	30	84	3,5	2,5	10°	15° ATB	LEGNO	★★★★★	285.084.14M	29
350	30	84	3,5	2,5	10°	TCG	LEGNO	★★★★★	281.684.14M	42
350	30	84	3,5	2,5	10°	TCG	LEGNO	★★★★★	281.084.14M	43
350	30	108	3,5	2,5	5°	15° ATB	LEGNO	★★★★★	285.708.14M	32
350	30	108	3,5	2,5	5°	15° ATB	LEGNO	★★★★★	285.108.14M	33
350	30	108	3,5	2,5	5°	40° HI-ATB	LEGNO	★★★★★	283.108.14M	39
350	30	108	3,5	2,5	5°	TCG	LEGNO	★★★★★	281.708.14M	42
350	30	108	3,5	2,5	10°	TCG	LEGNO	★★★★★	281.108.14M	43
350	30	108	3,5	2,5	10°	FFT	LEGNO	★★★★★	295.108.14M	44
350	30	108	3,5	2,5	10°	TCG	LEGNO	★★★★★	281.108.14M	48
350	30	108	3,6	3,0	-6° Neg.	TCG	NON FERROSI	★★★★★	297.108.14M	59
350	30	24+6	4,2	2,8	18°	10° ATB	LEGNO	★★★★	277.024.14M	17
350	30	28+4	3,5	2,5	18°	10° ATB	LEGNO	★★★★	279.028.14M	18
350	32	0	2,5	-	-	NON AFFILATA	METALLO & ACCIAIO	-	227.350P	63
350	32	84	3,6	3,0	6°	TCG	NON FERROSI	★★★★★	284.092.14P	56
350	32	108	3,6	3,0	6°	TCG	NON FERROSI	★★★★★	284.108.14P	56
350	32	108	3,6	3,0	-6° Neg.	TCG	NON FERROSI	★★★★★	297.108.14P	59
350	32	180	2,5	-	-	C/HZ	METALLO & ACCIAIO	-	227.350.180P	62
350	32	280	2,5	-	-	BW	METALLO & ACCIAIO	-	227.350.280P	63
350	32	280	2,5	-	-	BW	METALLO & ACCIAIO	-	227.350.780P	63
350	35	28	3,5	2,5	20°	10° ATB	LEGNO	★★★★★	293.028.14R	21
350	35	54	3,5	2,5	5°	10° ATB	LEGNO	★★★★★	285.054.14R	25
350	35	84	3,5	2,5	10°	15° ATB	LEGNO	★★★★★	285.084.14R	29
350	35	108	3,5	2,5	5°	15° ATB	LEGNO	★★★★★	285.108.14R	33
350	50	72	4,4	3,2	16°	TCG	LEGNO	★★★★	282.072.14T	48
350	60	72	4,4	3,2	16°	TCG	LEGNO	★★★★	Y282.072.14U	48
350	60	72	4,4	3,2	15°	TCG	LEGNO	★★★★★	282.350.72U	49
350	60	28+4	3,5	2,5	18°	10° ATB	LEGNO	★★★★	279.028.14U	18
350	70	36	3,5	2,5	18°	10° ATB	LEGNO	★★★★★	278.036.14V	19
350	70	24+6	4,2	2,8	18°	10° ATB	LEGNO	★★★★	277.024.14V	17
350	70	28+4	3,5	2,5	18°	10° ATB	LEGNO	★★★★	279.028.14V	18
350	75	54	4,4	3,2	16°	TCG	LEGNO	★★★★	282.054.14X	48
350	75	72	4,4	3,2	16°	TCG	LEGNO	★★★★	282.072.14X	48
350	75	72	4,4	3,2	15°	TCG	LEGNO	★★★★★	282.350.72X	49
350	80	54	4,4	3,2	16°	TCG	LEGNO	★★★★	282.054.14W	48
350	80	72	4,4	3,2	16°	TCG	LEGNO	★★★★	282.072.14W	48
350	80	72	4,4	3,2	16°	TCG	LEGNO	★★★★★	282.350.72W	49
350	80	28+4	3,5	2,5	18°	10° ATB	LEGNO	★★★★	279.028.14W	18
355	30	72	4,4	3,2	16°	TCG	LEGNO	★★★★	S282.03556	48
355	30	90	2,2	1,8	0°	8° FWF	METALLO & ACCIAIO	★★★★	226.090.14M	64
355	30	90	2,2	1,8	0°	10° FWF	METALLO & ACCIAIO	★★★★	226.590.14M	66
355	65	72	4,4	3,2	16°	TCG	LEGNO	★★★★	282.072.14J2	48
355	65	72	4,4	3,2	16°	TCG	LEGNO	★★★★★	282.355.72J	49
355	80	72	4,4	3,2	10°	TCG	LEGNO	★★★★	282.072.14W2	48

D mm	B mm	Z	K mm	P mm	α	β	MATERIALE APPLICAZIONE	PERFORMANCE	CODICE	PAGINA
355	25,4	72	2,2	1,8	0°	8° FWF	METALLO & ACCIAIO	★★★★	226.072.14	65
355	25,4	90	2,2	1,8	0°	8° FWF	METALLO & ACCIAIO	★★★★	226.090.14	64
355	25,4	90	2,2	1,8	0°	10° FWF	METALLO & ACCIAIO	★★★★	226.590.14	66
380	60	72	4,4	3,2	15°	TCG	LEGNO	★★★★	282.072.15U2	48
380	60	72	4,8	3,5	16°	TCG	LEGNO	★★★★	282.072.15U	48
380	60	72	4,4	3,2	15°	TCG	LEGNO	★★★★★	282.380.72U2	49
380	60	72	4,8	3,5	15°	TCG	LEGNO	★★★★★	282.380.72U	49
380	80	72	4,4	3,2	16°	TCG	LEGNO	★★★★	282.072.15W	48
380	80	72	4,4	3,2	16°	TCG	LEGNO	★★★★★	282.380.72W	49
400	30	28	3,2	2,2	15°	5° ATB	LEGNO	★★★★★	286.028.16M	10
400	30	36	3,5	2,5	20°	10° ATB	LEGNO	★★★★★	285.036.16M	21
400	30	48	3,5	2,5	20°	10° ATB	LEGNO	★★★★★	285.048.16M	25
400	30	60	3,5	2,5	10°	15° ATB	LEGNO	★★★★★	285.660.16M	24
400	30	60	3,5	2,5	10°	15° ATB	LEGNO	★★★★★	285.060.16M	25
400	30	60	4,4	3,2	16°	TCG	LEGNO	★★★★	282.060.16M	48
400	30	72	4,4	3,2	16°	TCG	LEGNO	★★★★	282.072.16M	48
400	30	72	4,4	3,2	15°	TCG	LEGNO	★★★★★	282.400.72M	49
400	30	96	3,5	2,5	10°	15° ATB	LEGNO	★★★★★	285.696.16M	28
400	30	96	3,5	2,5	10°	15° ATB	LEGNO	★★★★★	285.096.16M	29
400	30	120	3,5	2,5	10°	15° ATB	LEGNO	★★★★★	285.120.16M	33
400	30	120	4,0	3,2	-6° Neg.	TCG	NON FERROSI	★★★★★	297.120.16M	59
400	30	28+6	4,0	2,8	18°	10° ATB	LEGNO	★★★★	279.028.16M	18
400	32	96	4,0	3,2	6°	TCG	NON FERROSI	★★★★★	284.096.16P	56
400	32	96	4,0	3,2	-6° Neg.	TCG	NON FERROSI	★★★★★	297.108.16P	59
400	32	120	4,0	3,2	-6° Neg.	TCG	NON FERROSI	★★★★★	297.120.16P	59
400	60	72	4,4	3,2	16°	TCG	LEGNO	★★★★	282.072.16U	48
400	70	28+6	4,0	2,8	18°	10° ATB	LEGNO	★★★★	279.028.16V	18
400	75	60	4,4	3,2	16°	TCG	LEGNO	★★★★	282.060.16X	48
400	75	72	4,4	3,2	16°	TCG	LEGNO	★★★★	282.072.16X	48
400	75	72	4,4	3,2	16°	TCG	LEGNO	★★★★★	282.400.72X	49
400	80	60	4,4	3,2	16°	TCG	LEGNO	★★★★	282.060.16W	48
400	80	72	4,4	3,2	16°	TCG	LEGNO	★★★★	282.072.16W	48
400	80	72	4,4	3,2	15°	TCG	LEGNO	★★★★★	282.400.72W	49
420	32	96	3,8	3,2	6°	TCG	NON FERROSI	★★★★★	284.096.17P	56
420	80	72	4,4	3,2	15°	TCG	LEGNO	★★★★	282.072.17W	48
430	65	72	4,4	3,2	15°	TCG	LEGNO	★★★★	282.430.72J	49
430	65	72	4,4	3,2	16°	TCG	LEGNO	★★★★	Y282.072.17J	48
430	75	72	4,4	3,2	16°	TCG	LEGNO	★★★★	282.072.17X	48
430	80	72	4,4	3,2	16°	TCG	LEGNO	★★★★	282.072.17W2	48
450	30	32	3,8	2,8	15°	5° ATB	LEGNO	★★★★★	286.032.18M	10
450	30	36	3,8	2,8	20°	10° ATB	LEGNO	★★★★★	285.036.18M	21
450	30	54	3,8	2,8	15°	15° ATB	LEGNO	★★★★★	285.054.18M	25
450	30	66	3,8	2,8	10°	15° ATB	LEGNO	★★★★★	285.066.18M	29
450	30	72	4,4	3,2	16°	TCG	LEGNO	★★★★	Y282.072.18M2	48
450	30	96	4,2	3,5	-6° Neg.	TCG	NON FERROSI	★★★★★	297.108.18M	59
450	30	108	4,2	3,5	6°	TCG	NON FERROSI	★★★★★	284.108.18M	56
450	30	120	4,2	3,5	-6° Neg.	TCG	NON FERROSI	★★★★★	Y297.140.18M	55
450	32	96	4,2	3,5	-6° Neg.	TCG	NON FERROSI	★★★★★	297.108.18P	59
450	32	108	4,2	3,5	6°	TCG	NON FERROSI	★★★★★	284.108.18P	56
450	32	120	4,2	3,5	-6° Neg.	TCG	NON FERROSI	★★★★★	297.120.18P	59
450	60	72	4,8	3,5	16°	TCG	LEGNO	★★★★	282.072.18U	48
450	60	72	4,8	3,5	15°	TCG	LEGNO	★★★★★	282.450.72U	49
450	80	72	4,8	3,5	16°	TCG	LEGNO	★★★★	282.072.18W2	48
500	30	36	3,8	2,8	15°	5° ATB	LEGNO	★★★★★	286.036.20M	10
500	30	44	4,0	2,8	20°	10° ATB	LEGNO	★★★★★	285.044.20M	21
500	30	60	3,8	2,8	15°	15° ATB	LEGNO	★★★★★	285.060.20M	25

D mm	B mm	Z	K mm	P mm	α	β	MATERIALE APPLICAZIONE	PERFORMANCE	CODICE	PAGINA
500	30	72	3,8	2,8	10°	15° ATB	LEGNO	★★★★★	285.072.20M	29
500	30	120	4,3	3,5	10°	TCG	NON FERROSI	★★★★★	284.120.20M	56
500	30	120	4,3	3,5	-6° Neg.	TCG	NON FERROSI	★★★★★	297.120.20M	59
500	32	120	4,3	3,5	10°	TCG	NON FERROSI	★★★★★	284.120.20P	56
500	32	120	4,3	3,5	-6° Neg.	TCG	NON FERROSI	★★★★★	297.120.20P	59
500	60	72	4,8	3,5	16°	TCG	LEGNO	★★★★	282.072.20U	48
520	70	60	4,8	3,5	15°	TCG	LEGNO	★★★★★	282.520.60W	49
550	30	40	4,2	3,2	15°	5° ATB	LEGNO	★★★★★	286.040.22M	10
550	30	60	4,2	3,2	15°	10° ATB	LEGNO	★★★★★	285.060.22M	25
550	30	96	4,2	3,2	10°	15° ATB	LEGNO	★★★★★	285.096.22M	29
550	30	132	4,3	3,5	10°	TCG	NON FERROSI	★★★★★	284.132.22M	56
550	32	132	4,3	3,5	10°	TCG	NON FERROSI	★★★★★	284.132.22P	56
600	30	40	4,2	3,2	15°	5° ATB	LEGNO	★★★★★	286.040.24M	10
600	30	66	4,2	3,2	15°	10° ATB	LEGNO	★★★★★	285.066.24M	25
700	30	46	4,4	3,2	15°	5° ATB	LEGNO	★★★★★	286.046.28M	10
700	30	72	4,4	3,2	10°	15° ATB	LEGNO	★★★★★	285.072.28M	25



ATTENZIONE
 La famiglia **230** non segue i
 valori MAX RPM riportati qui a fianco.
 Per questa famiglia fate riferimento
 a quanto riportato sulle lame.

DIAMETRO		LEGNO & NON FERROSI	METALLO & ACCIAIO
mm	pollici	MAX RPM	MAX RPM
70	-	21800	7500
80	-	19000	7500
86	3-3/8	18000	7500
100	-	15300	7500
115	4-1/2	13500	6000
120	-	12700	6000
125	-	11800	6000
130	-	11800	6000
136	5-3/8	11300	6000
140	5-1/2	11000	6000
150	6	10200	6000
160	-	9500	6000
165	6-1/2	9500	6000
168	-	9500	6000
170	6-3/4	9000	6000
180	7	8500	6000
184	7-1/4	8300	6000
190	-	8000	6000
200	8	9500	4500
203	8	9500	4500
210	8-1/4	9000	4500
216	8-1/2	9000	3500
220	-	8500	3500
225	9	8500	3500
230	9	8500	3500
235	-	8100	3500
240	-	8000	3000
250	10	7600	3000
254	10	7600	3000
260	10-1/4	7300	3000
270	-	7100	3000
280	-	6800	3000
300	12	6400	2000
305	12	6400	2000
315	-	6100	2000
320	-	6000	2000
330	-	5800	2000
350	14	5500	2000
355	14	5500	2000
380	-	5000	1500
400	-	4800	1500
420	-	4600	1500
430	-	4400	1500
450	-	4200	1500
500	-	3800	1000
520	-	3600	1000
550	-	3500	1000
600	-	3200	1000
700	-	2700	1000

www.cmtorangetools.com



C.M.T. UTENSILI S.p.A.

Via della Meccanica, sn
61122 Pesaro (PU) - Italia

Tel. +39 0721 48571

Fax +39 0721 481021

info@cmtorangetools.com



Scarica questo catalogo



03.60.3002

10K0524